

ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



СЕРИЯ 60

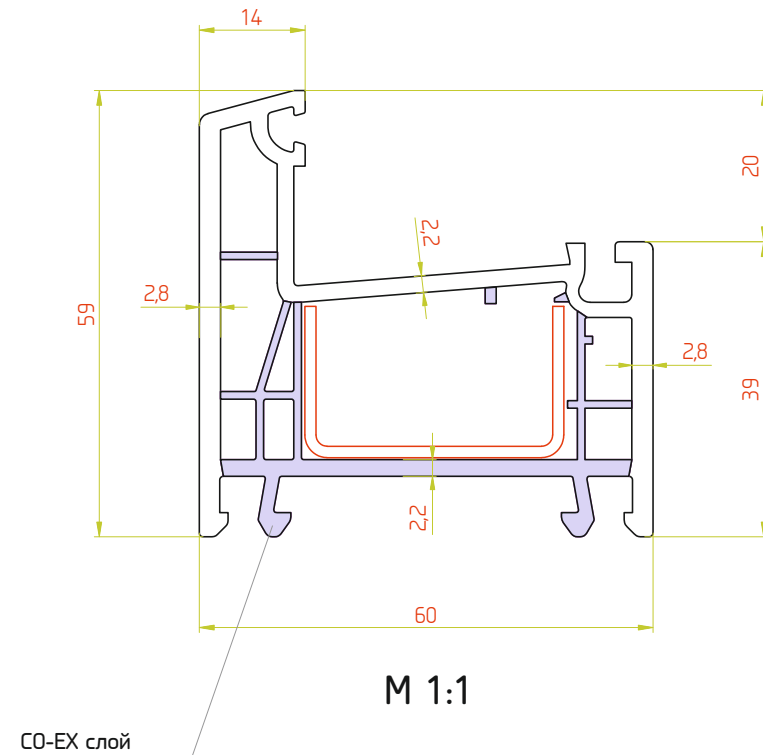
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРОФИЛЬНАЯ СИСТЕМА SMART

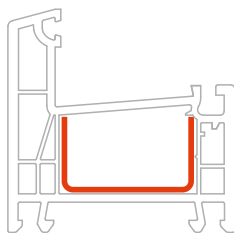
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ОПИСАНИЕ ПРОФИЛЕЙ

Профильные системы "МЕЛКЕ" изготавливаются методом коэкструзии с использованием вторичного сырья во внутреннем слое, который может отличаться от стандартного белого цвета внешнего слоя. При сварке угловых соединений данных профилей возможен незначительный выход внутреннего слоя наружу. Рекомендуется переработчикам при изготовлении конструкций использовать специальный перманентный маркер белого цвета для закрашивания сварного шва.

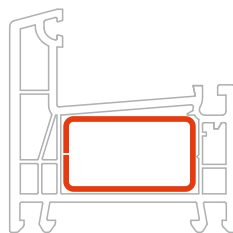
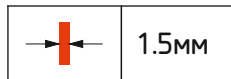
Рама 60мм / Арт.№07397



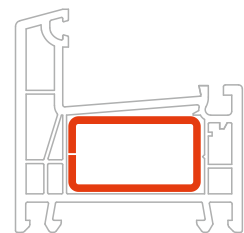
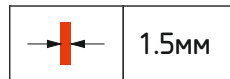
Армирование



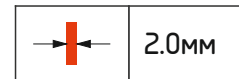
35x20мм



35x20мм

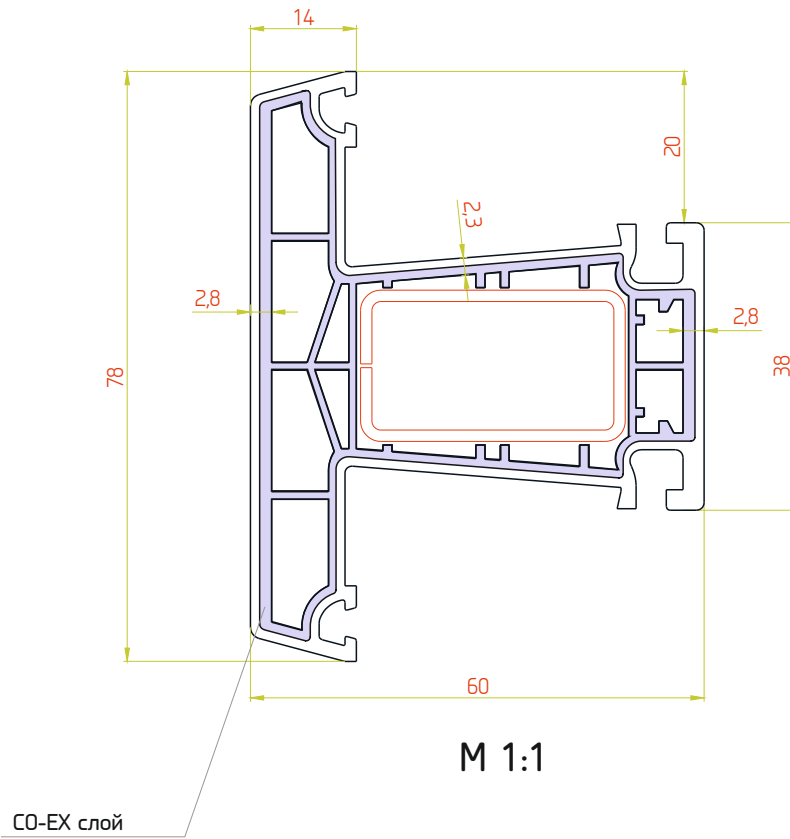


35x20мм

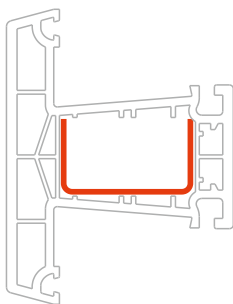


М 1:2

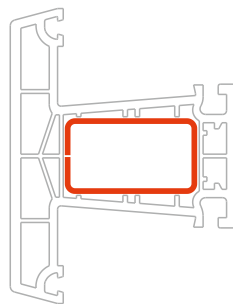
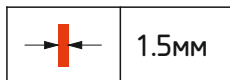
Импост 60мм / Арт.№07399



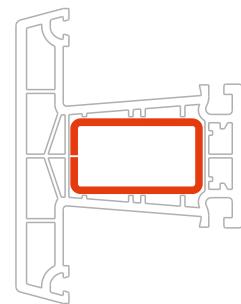
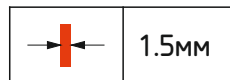
Армирование



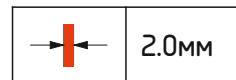
35x20мм



35x20мм

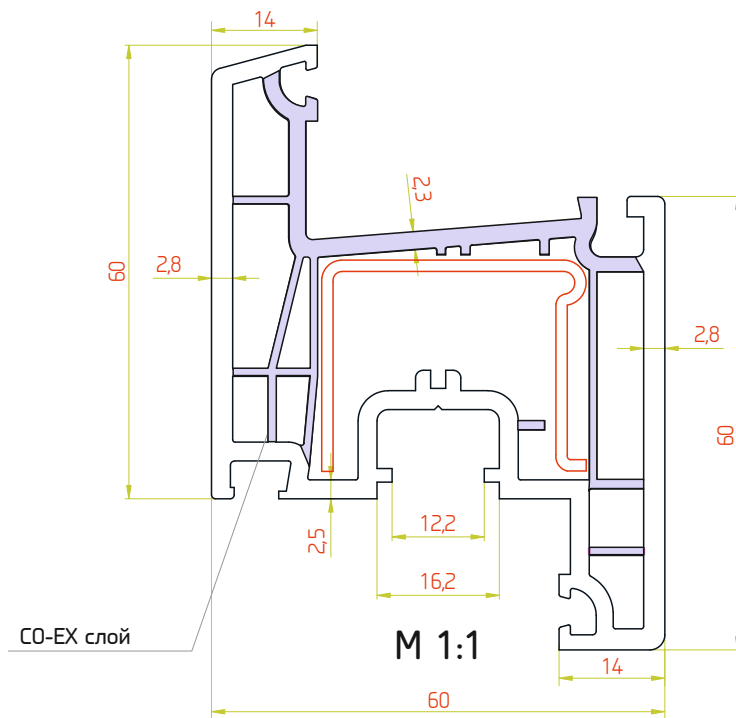


35x20мм

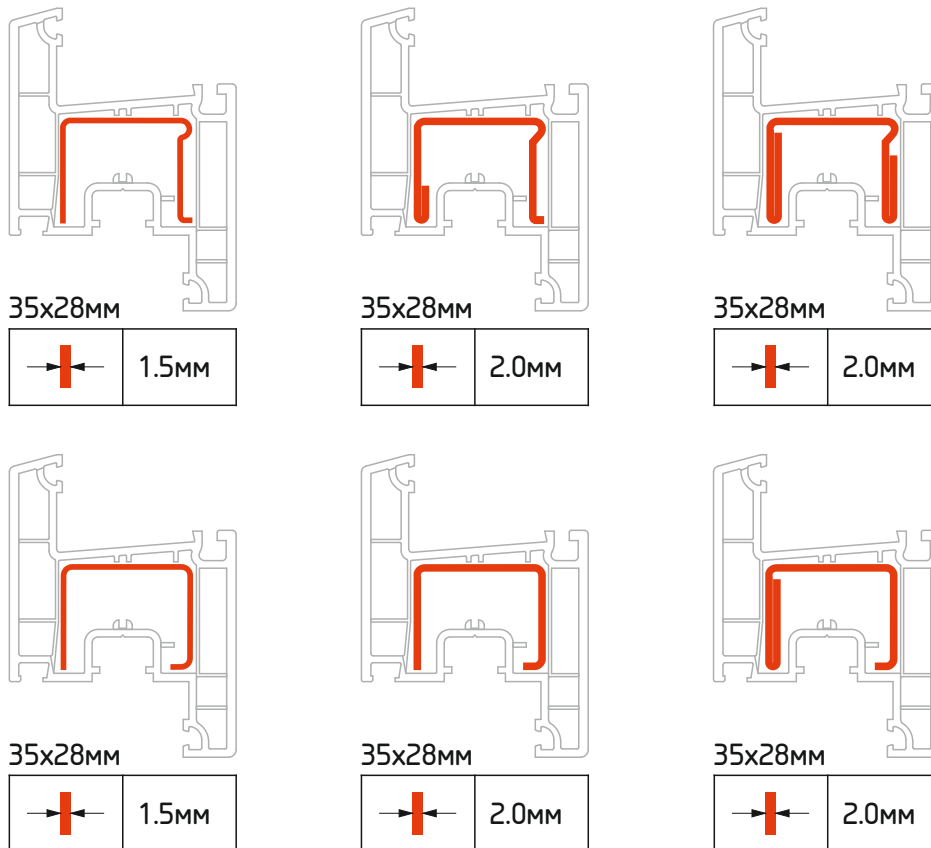


М 1:2

Створка 60мм / Арт.№07398

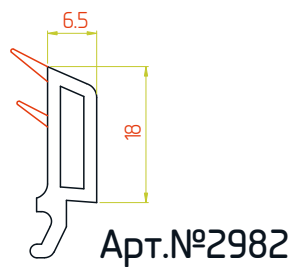
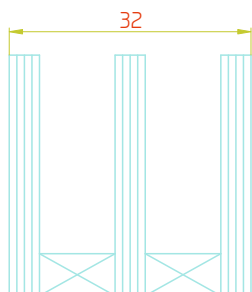


Армирование

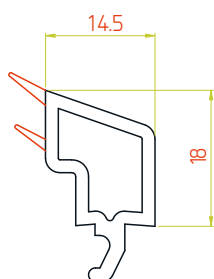
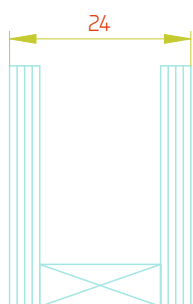


М 1:2

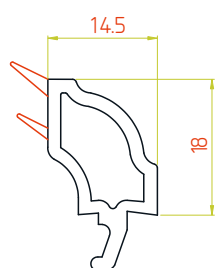
Штапики



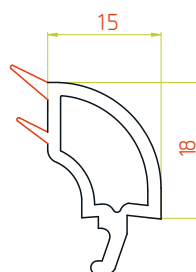
Арт.№2982



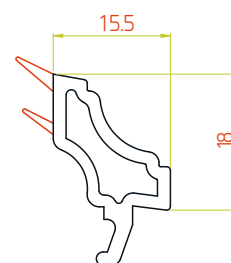
Арт.№2981



Арт.№3124



Арт.№3358



Арт.№3123

Уплотнители



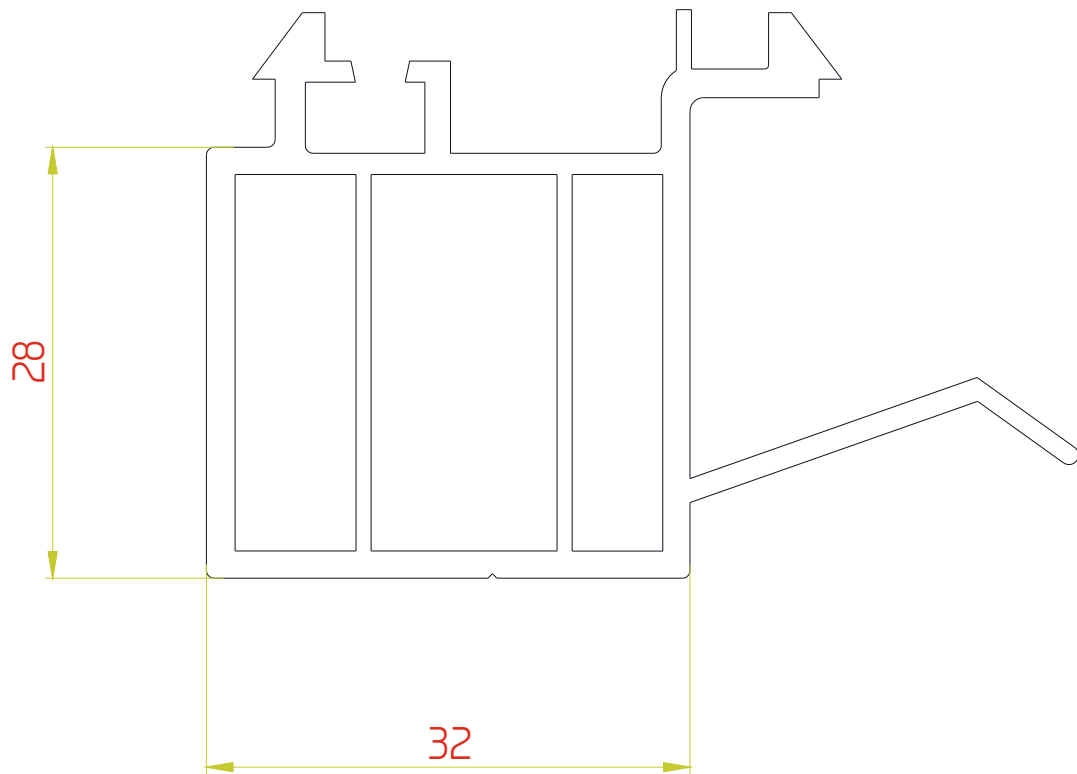
Арт.№3022002



Арт.№5050002

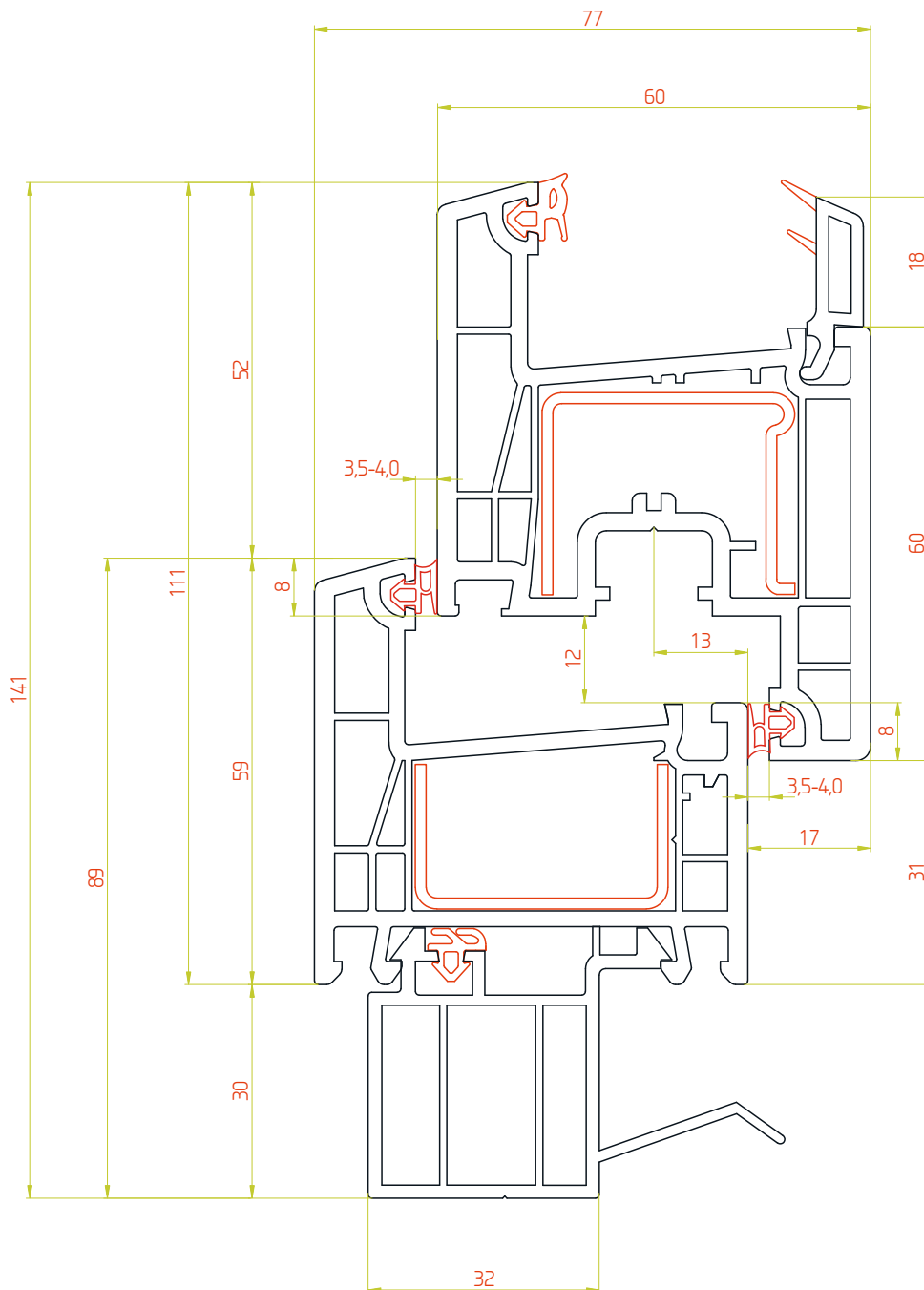
М 1:1

Подставочный профиль / Арт.№561013



M 2:1

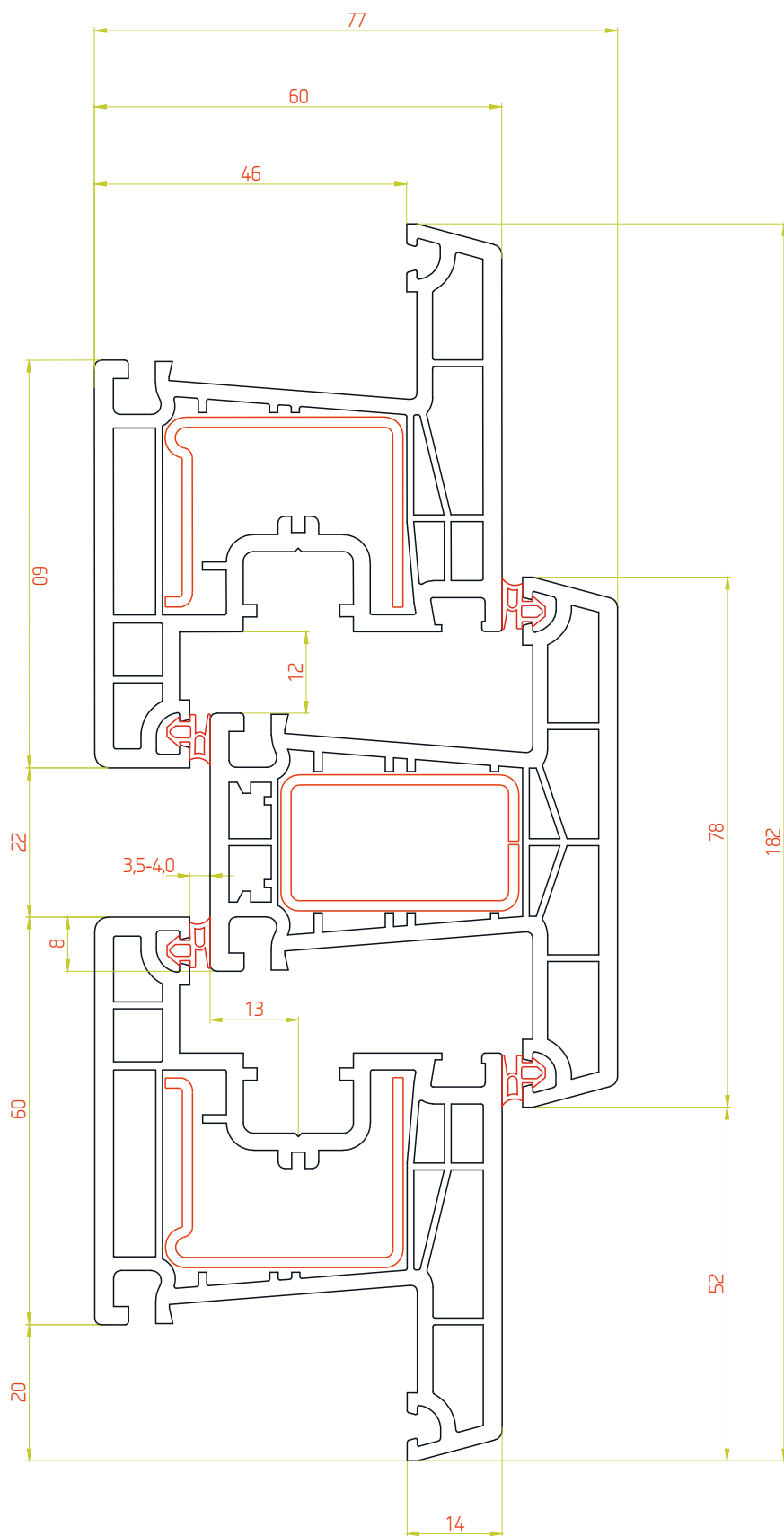
Сборочный узел



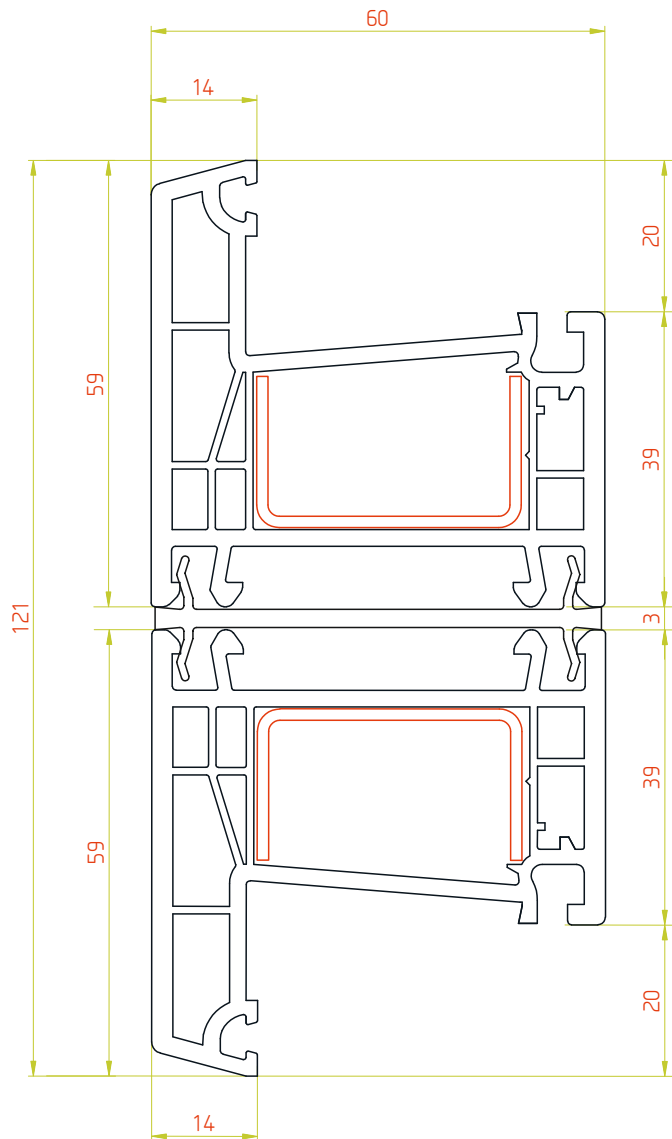
М 1:1

Сборочный узел

М 1:1

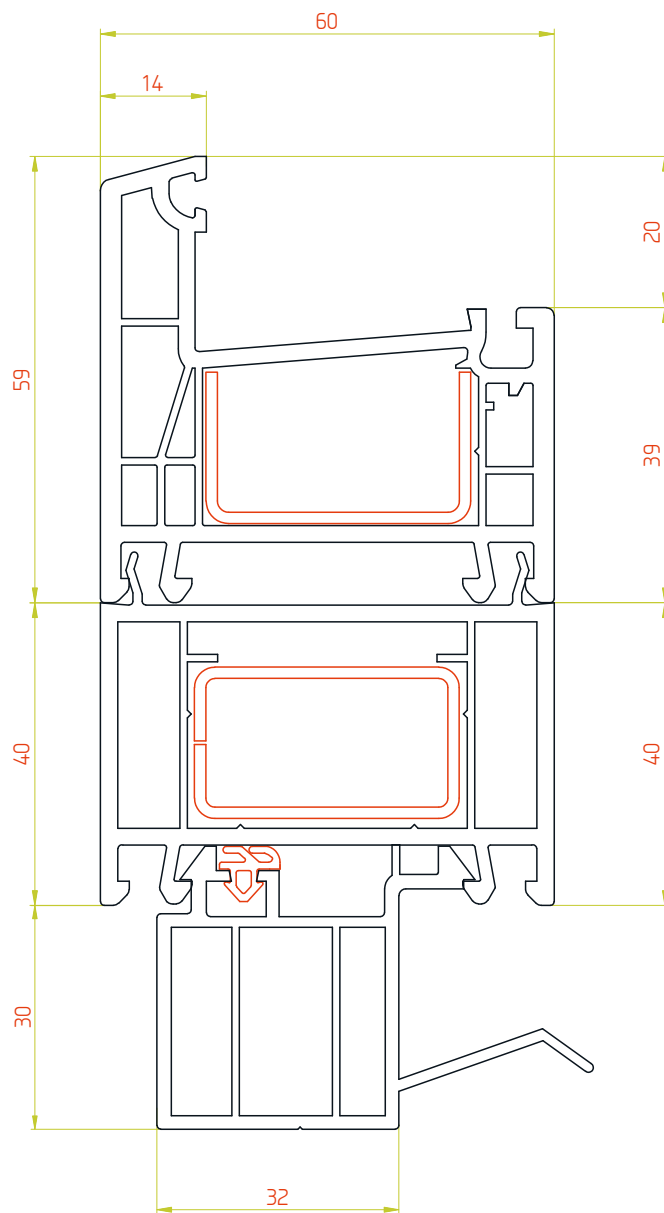


Сборочный узел



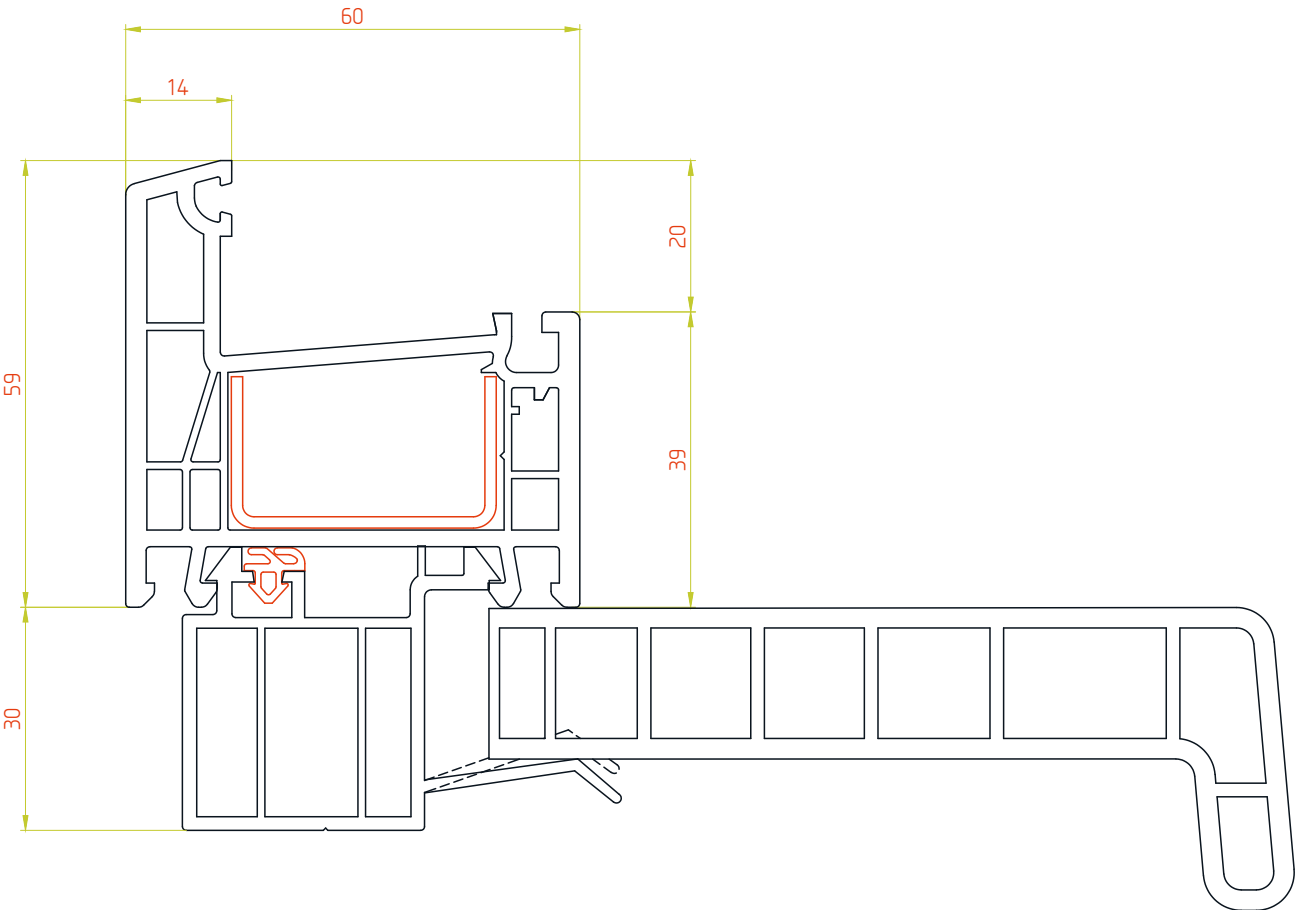
M 1:1

Сборочный узел



М 1:1

Сборочный узел



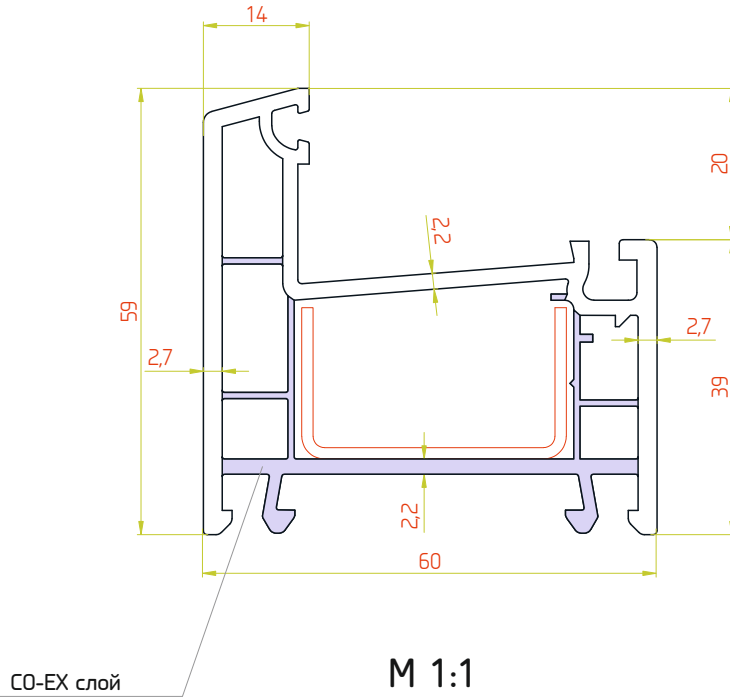
M 1:1

ПРОФИЛЬНАЯ СИСТЕМА LITE'60

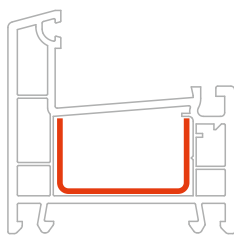
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ОПИСАНИЕ ПРОФИЛЕЙ

Профильные системы "МЕЛКЕ" изготавливаются методом коэкструзии с использованием вторичного сырья во внутреннем слое, который может отличаться от стандартного белого цвета внешнего слоя. При сварке угловых соединений данных профилей возможен незначительный выход внутреннего слоя наружу. Рекомендуется переработчикам при изготовлении конструкций использовать специальный перманентный маркер белого цвета для закрашивания сварного шва.

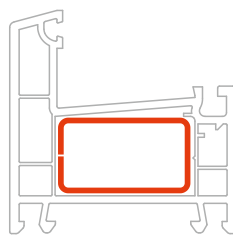
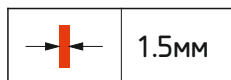
Рама 60мм / Арт.№3442



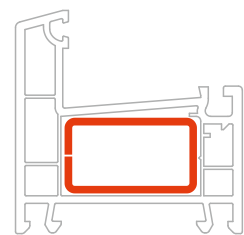
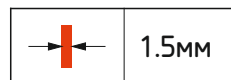
Армирование



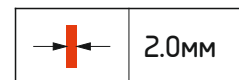
35x20мм



35x20мм

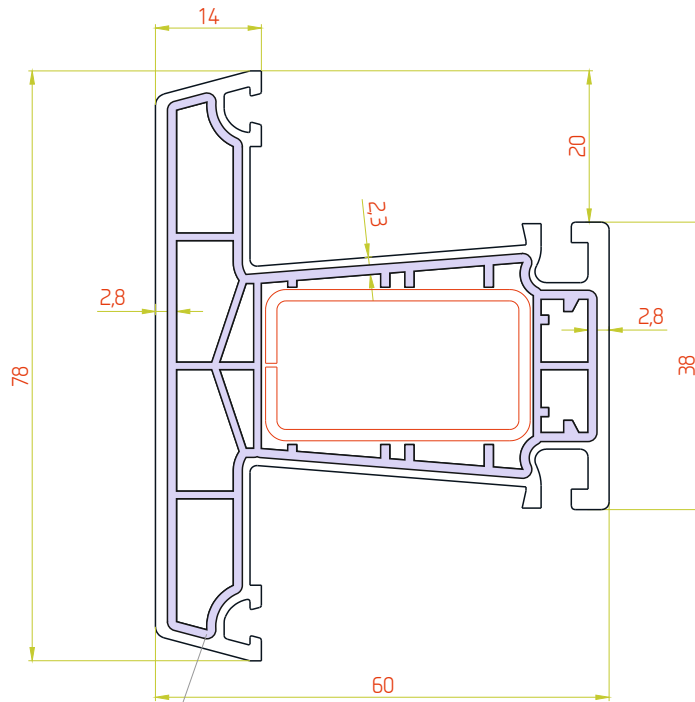


35x20мм



М 1:2

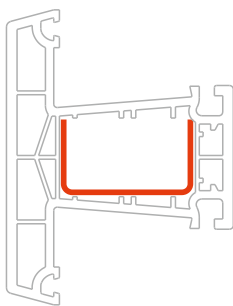
Импост 60мм / Арт.№07399



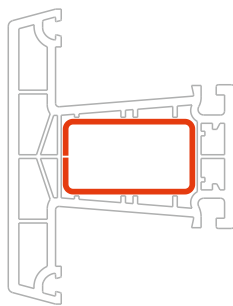
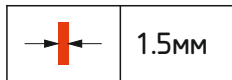
М 1:1

CO-EX слой

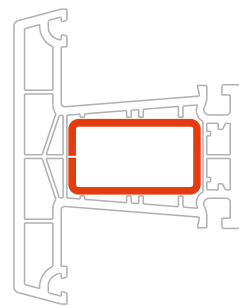
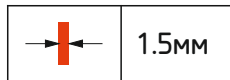
Армирование



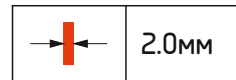
35x20мм



35x20мм

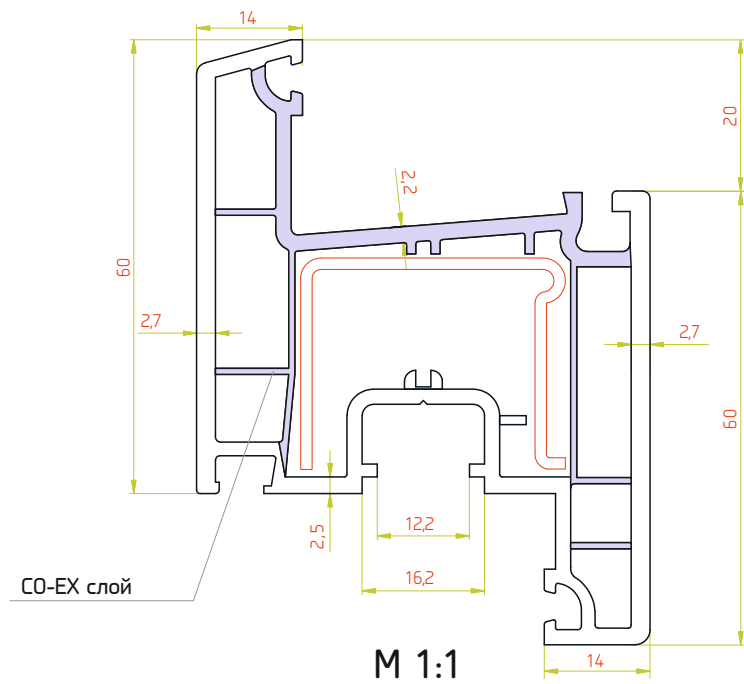


35x20мм

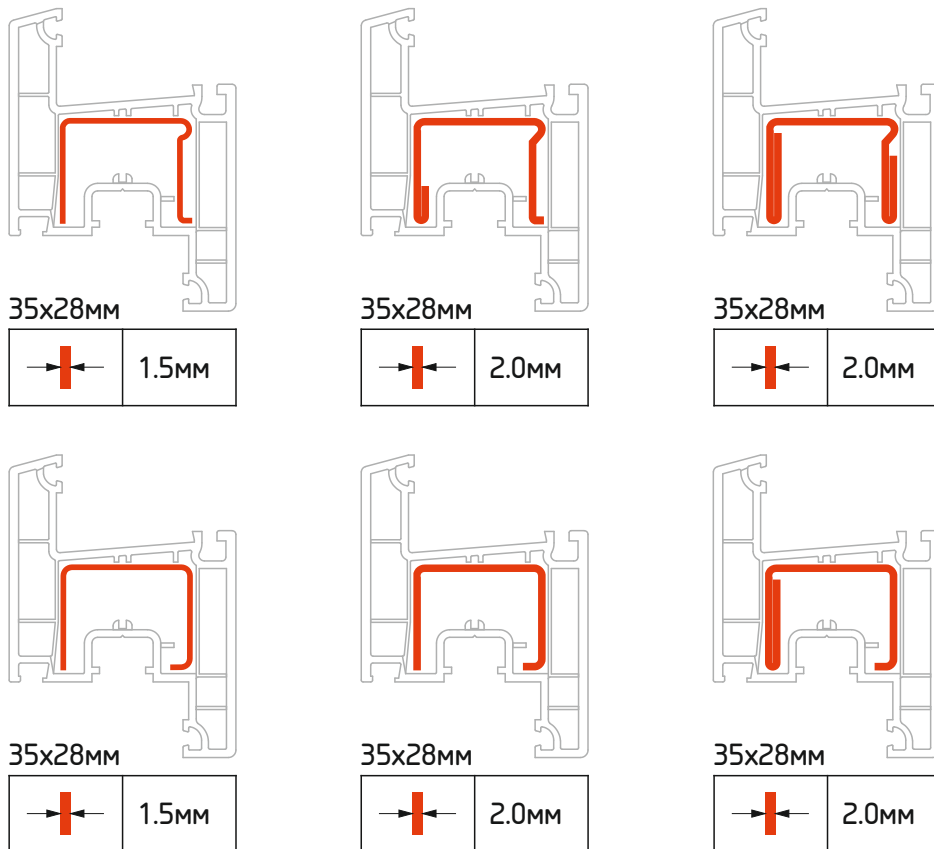


М 1:2

Створка 60мм / Арт.№3443

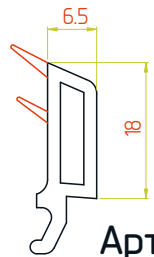
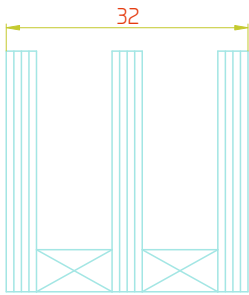


Армирование

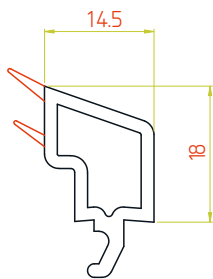
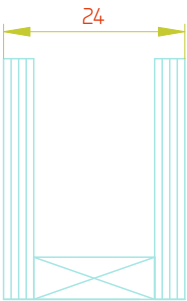


М 1:2

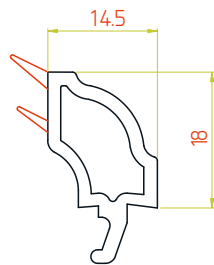
Штапики



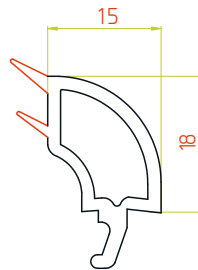
Арт.№2982



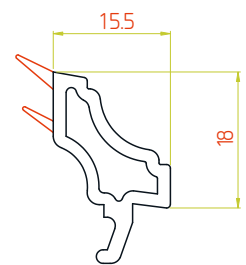
Арт.№2981



Арт.№3124



Арт.№3358



Арт.№3123

Уплотнители



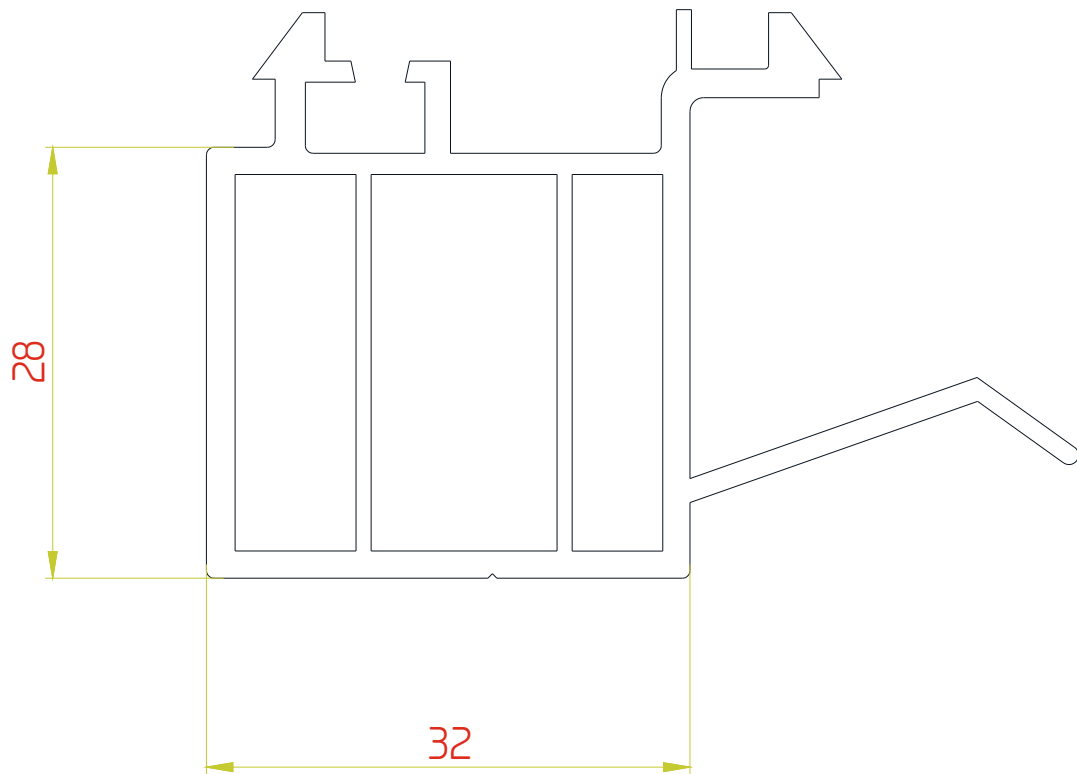
Арт.№3022002



Арт.№5050002

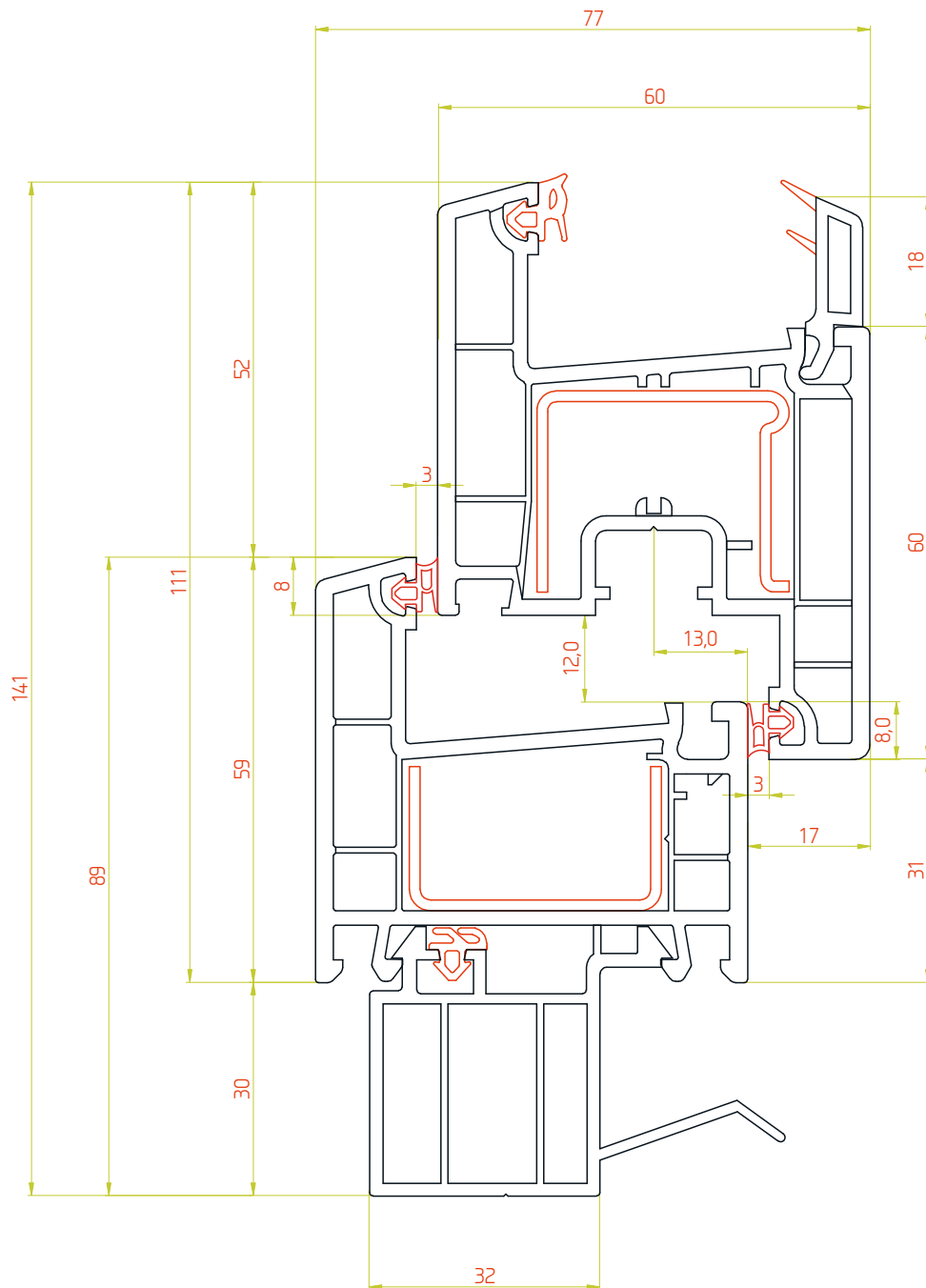
М 1:1

Подставочный профиль / Арт.№561013



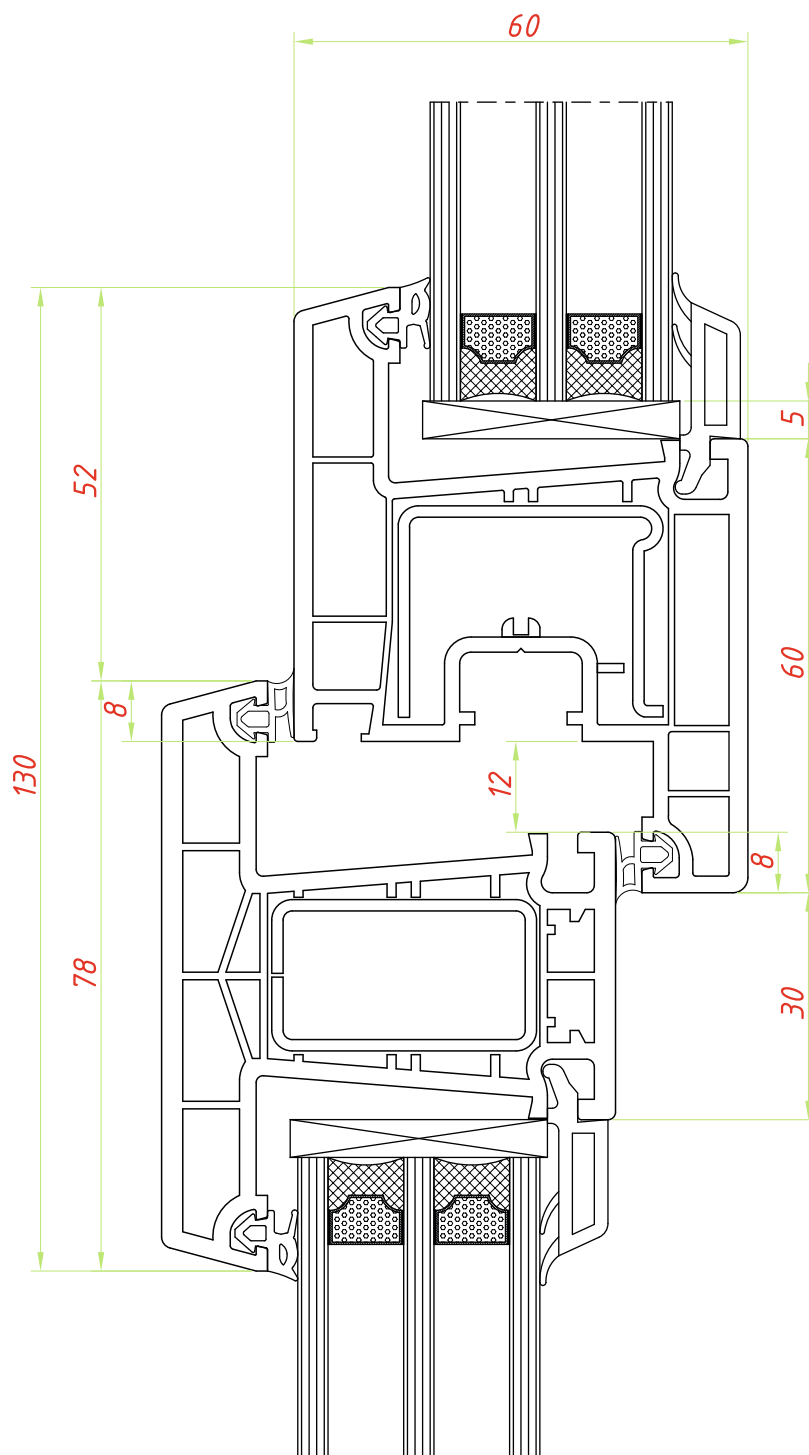
M 2:1

Сборочный узел



М 1:1

Сборочный узел



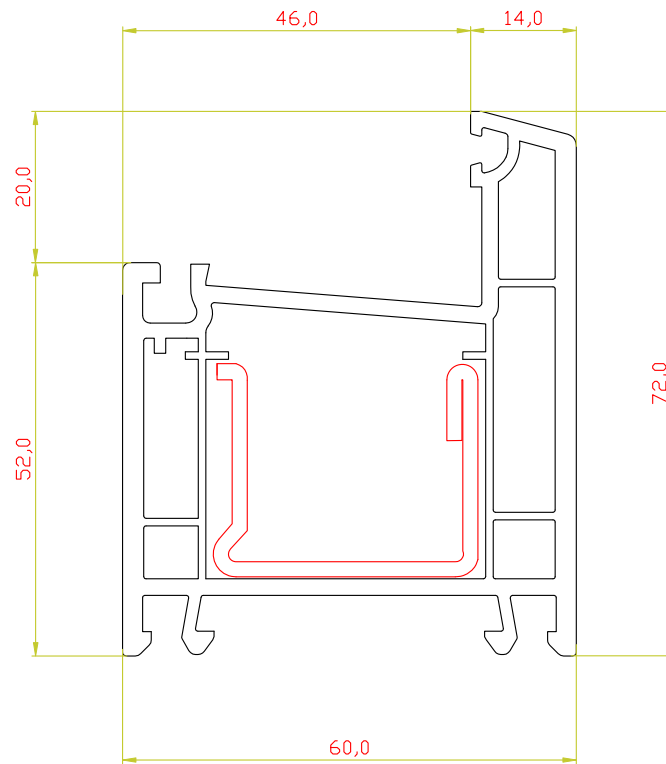
M 1:1

ВХОДНАЯ ГРУППА 60 СЕРИИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ОПИСАНИЕ ПРОФИЛЕЙ

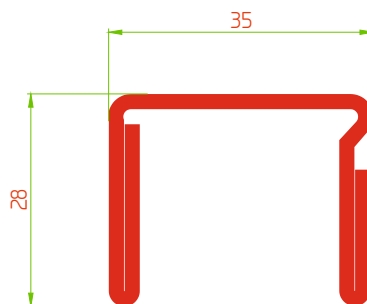
Профильные системы "МЕЛКЕ" изготавливаются методом коэкструзии с использованием вторичного сырья во внутреннем слое, который может отличаться от стандартного белого цвета внешнего слоя

Рама 60мм / Арт.№3458



М 1:1

Армирование

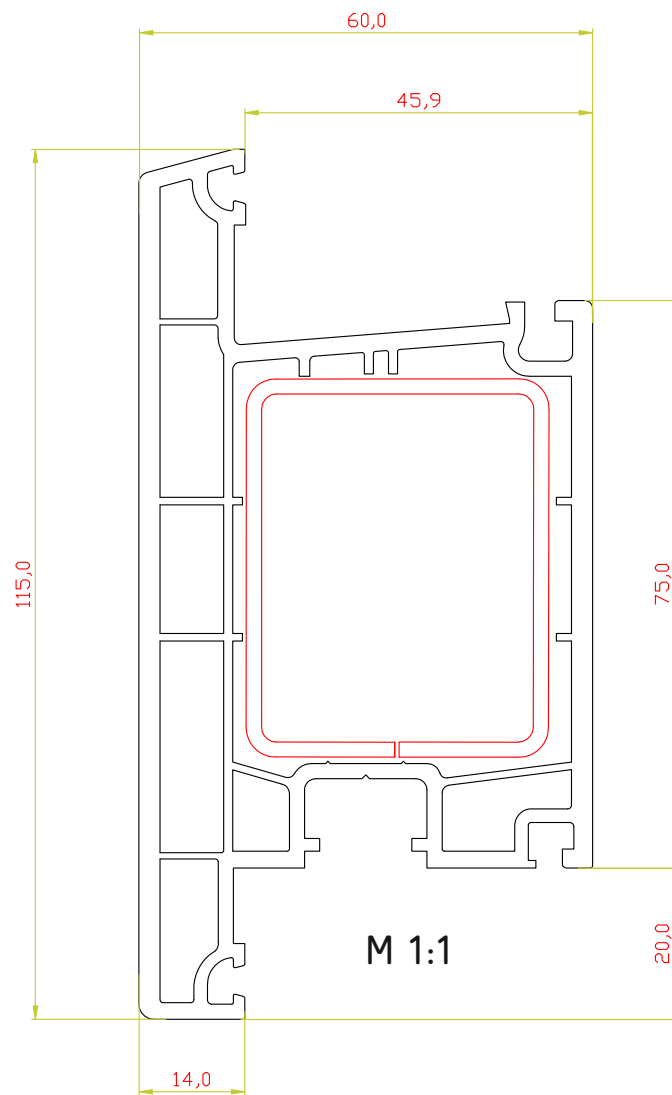


35x28мм

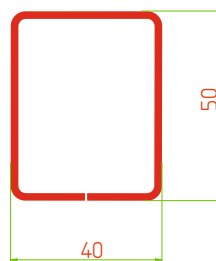


М 1:1

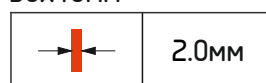
Створка 60мм / Арт.№3459



Армирование

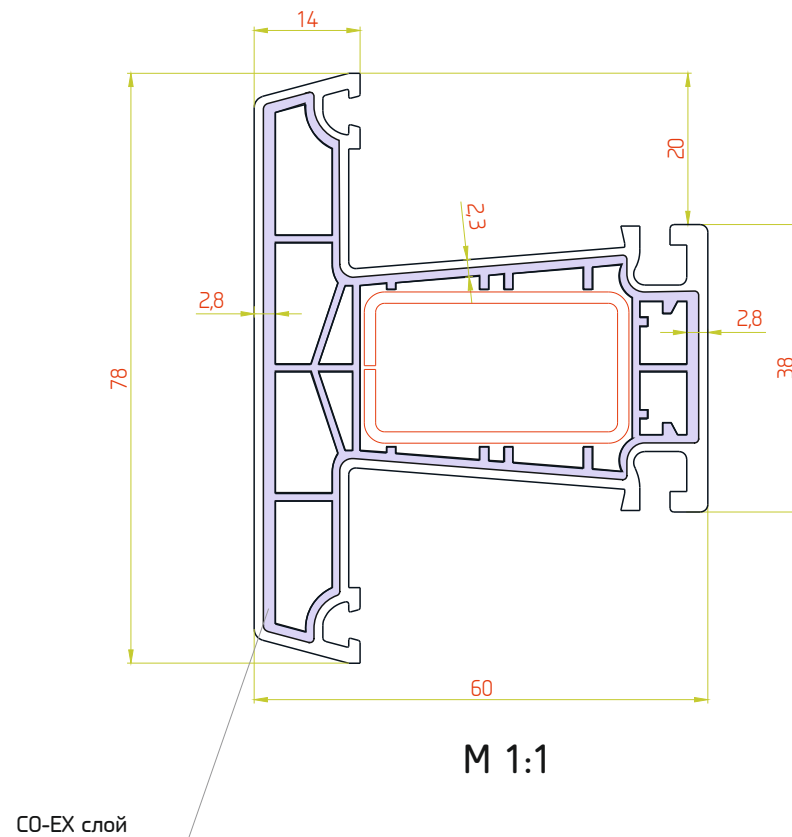


50x40мм

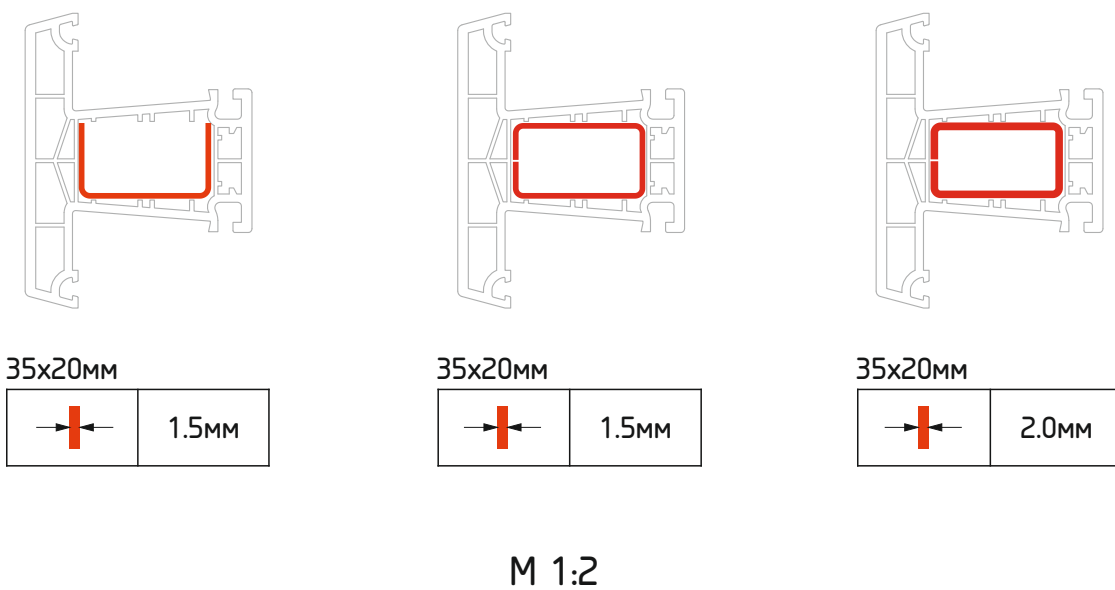


М 1:2

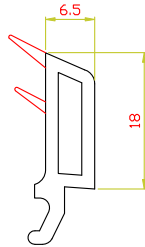
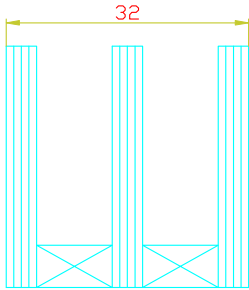
Импост 60мм / Арт.№07399



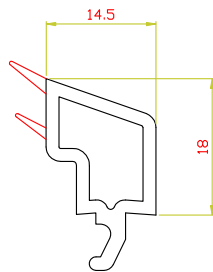
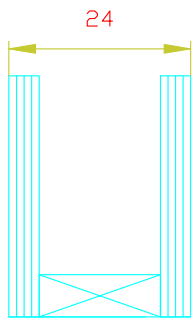
Армирование



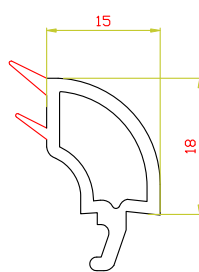
Штапики



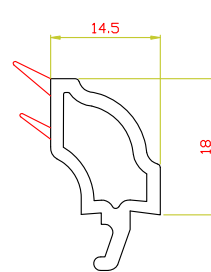
Арт.№2982



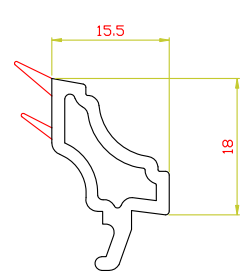
Арт.№2981



Арт.№3358



Арт.№3124



Арт.№3123

М 1:1

Уплотнители



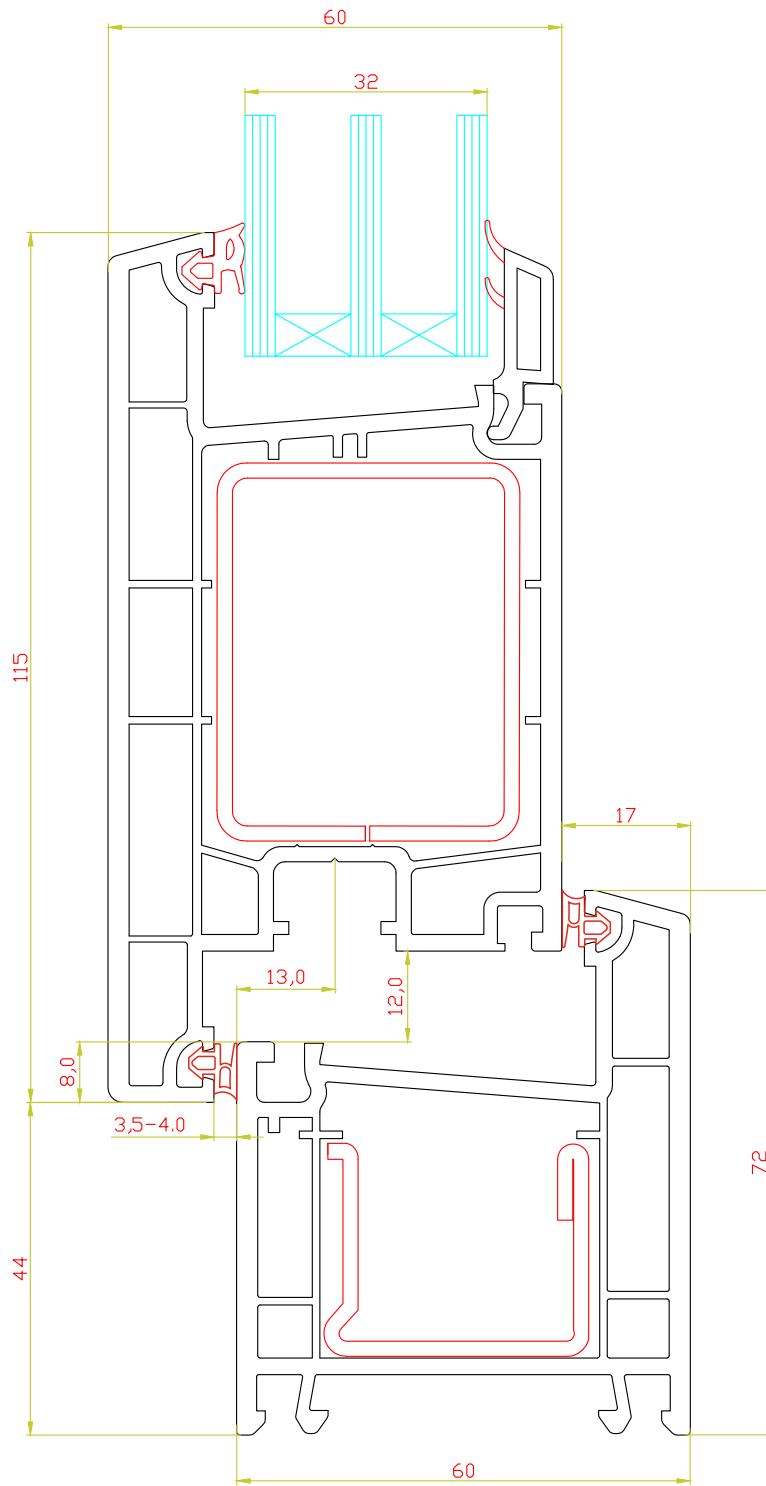
Арт.№3022002



Арт.№5050002

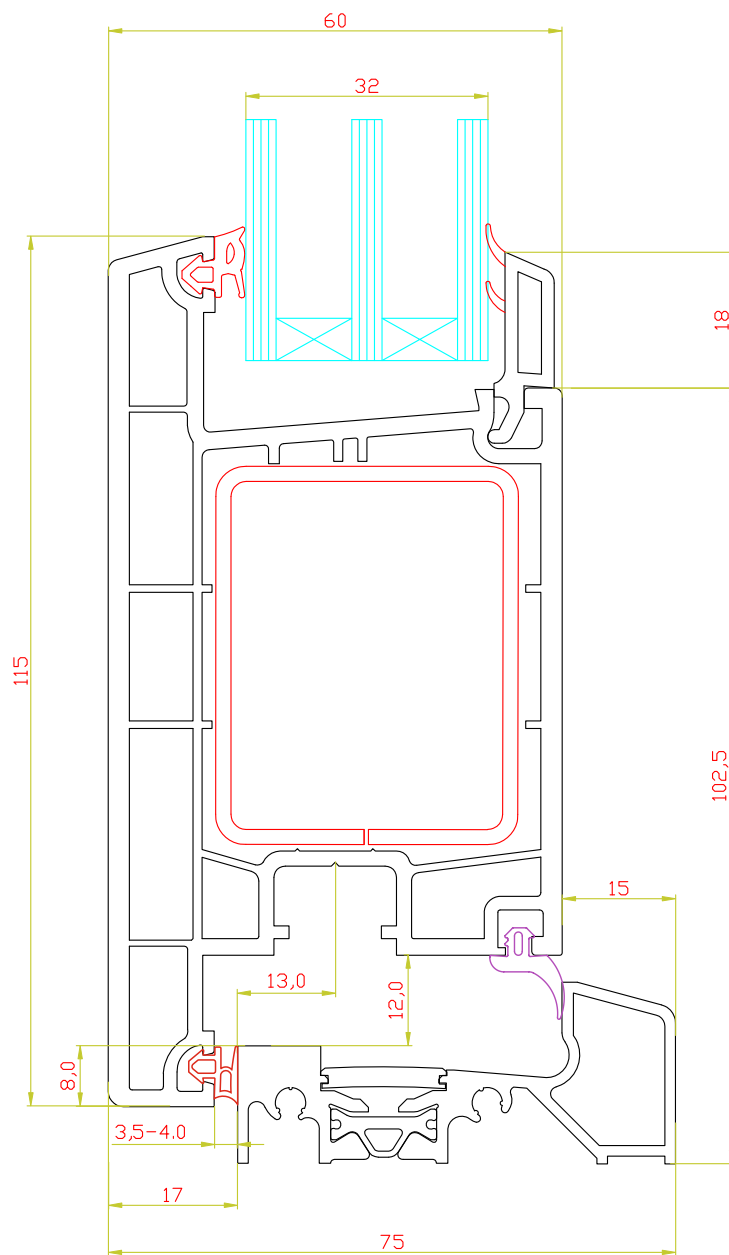
М 1:1

Сборочный узел



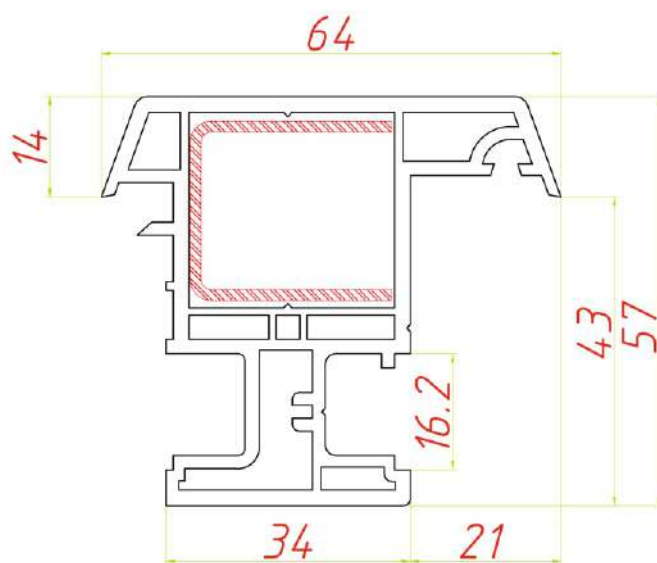
М 1:1

Сборочный узел



M 1:1

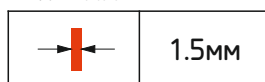
Штульп / Арт.№07400



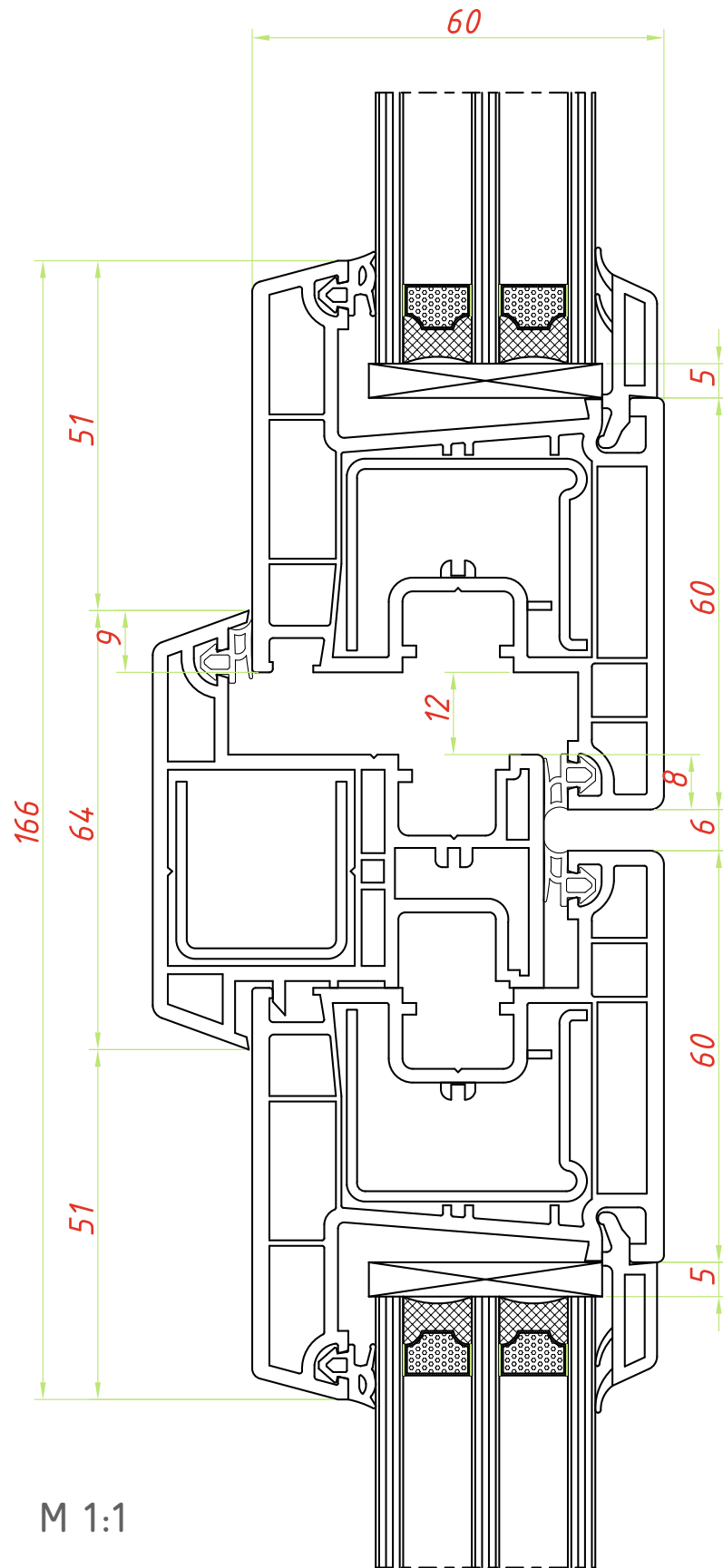
М 1:1

Армирование

28x25мм



Сборочный узел

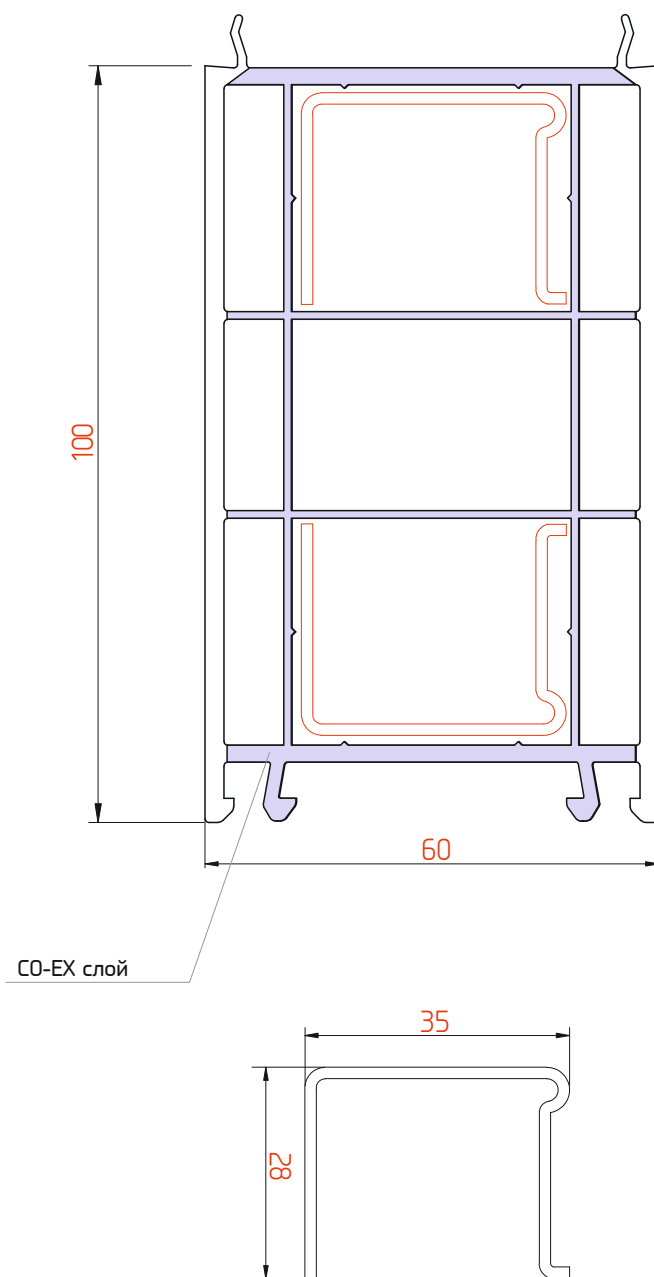


ДОБОРНЫЕ ПРОФИЛИ 60 СЕРИИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ОПИСАНИЕ ПРОФИЛЕЙ

Профильные системы "МЕЛКЕ" изготавливаются методом коэкструзии с использованием вторичного сырья во внутреннем слое, который может отличаться от стандартного белого цвета внешнего слоя.

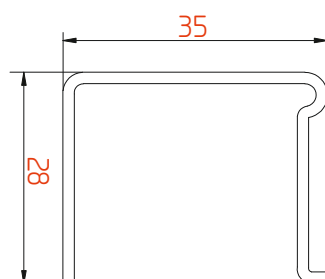
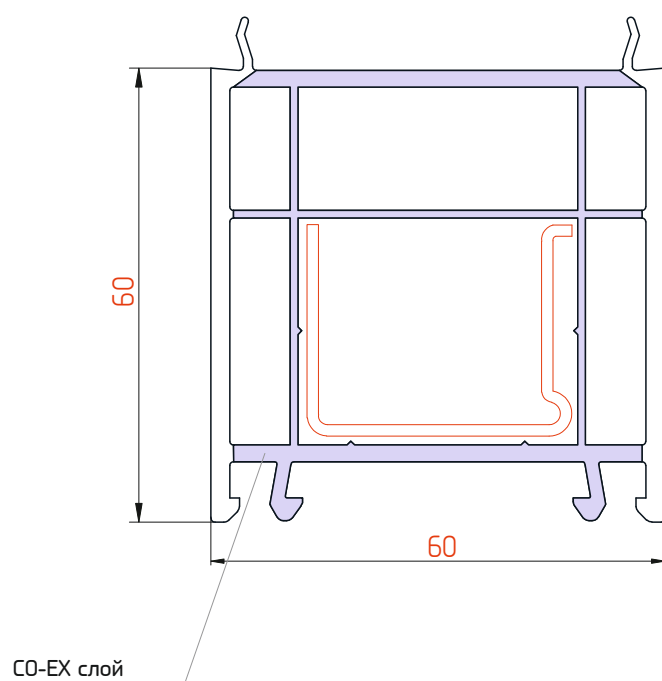
Расширитель 100мм



Профиль арт. №3439

М 1:1

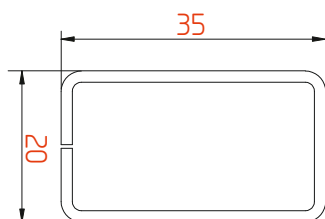
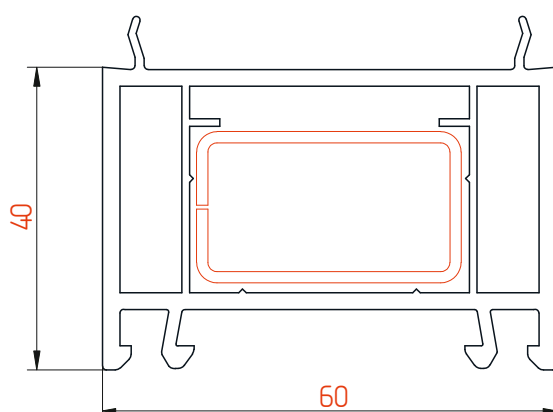
Расширитель 60мм



Профиль арт. №3438

М 1:1

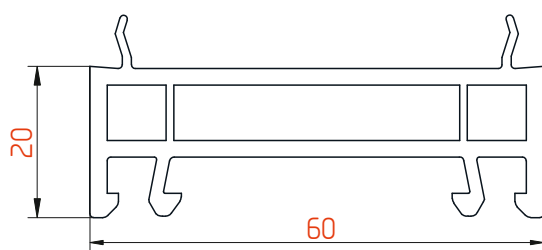
Расширитель 40мм



Профиль арт. №3441

М 1:1

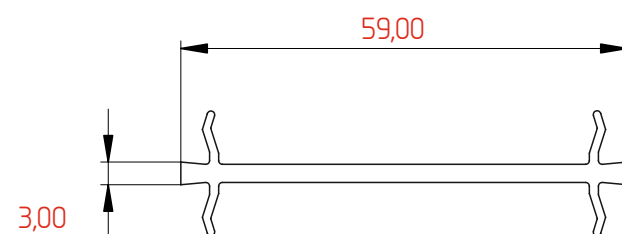
Расширитель 20мм



Профиль арт. №3440

М 1:1

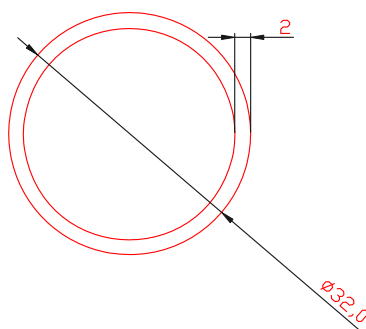
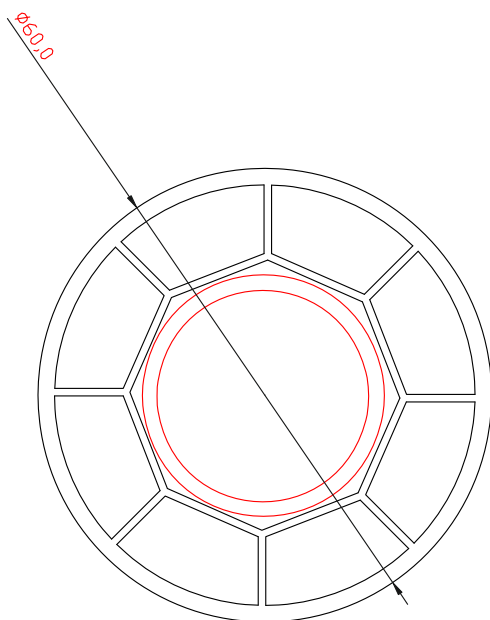
Соединитель



Профиль арт. №07410

М 1:1

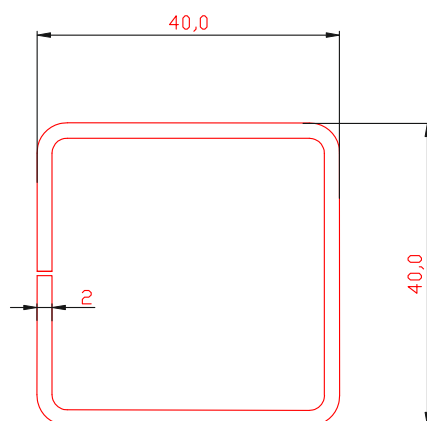
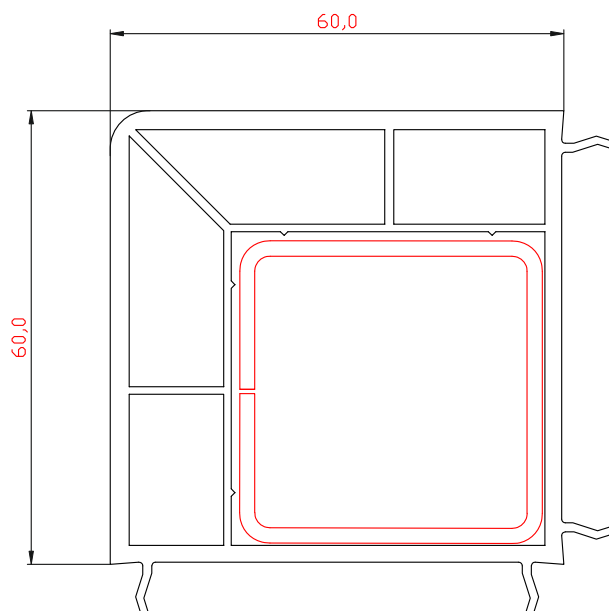
Эркерная труба 60мм



Профиль арт. №3463

М 1:1

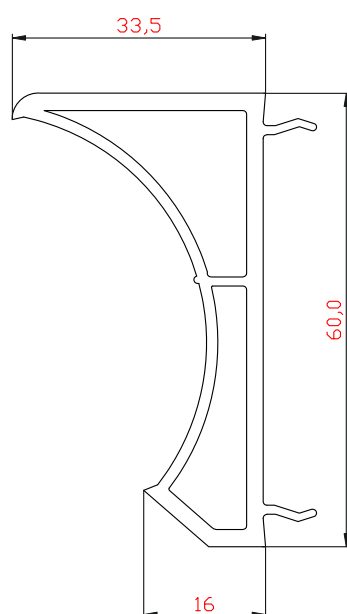
Угловой соединитель 90°



Профиль арт. №3462

М 1:1

Адаптер трубы эркера 60мм

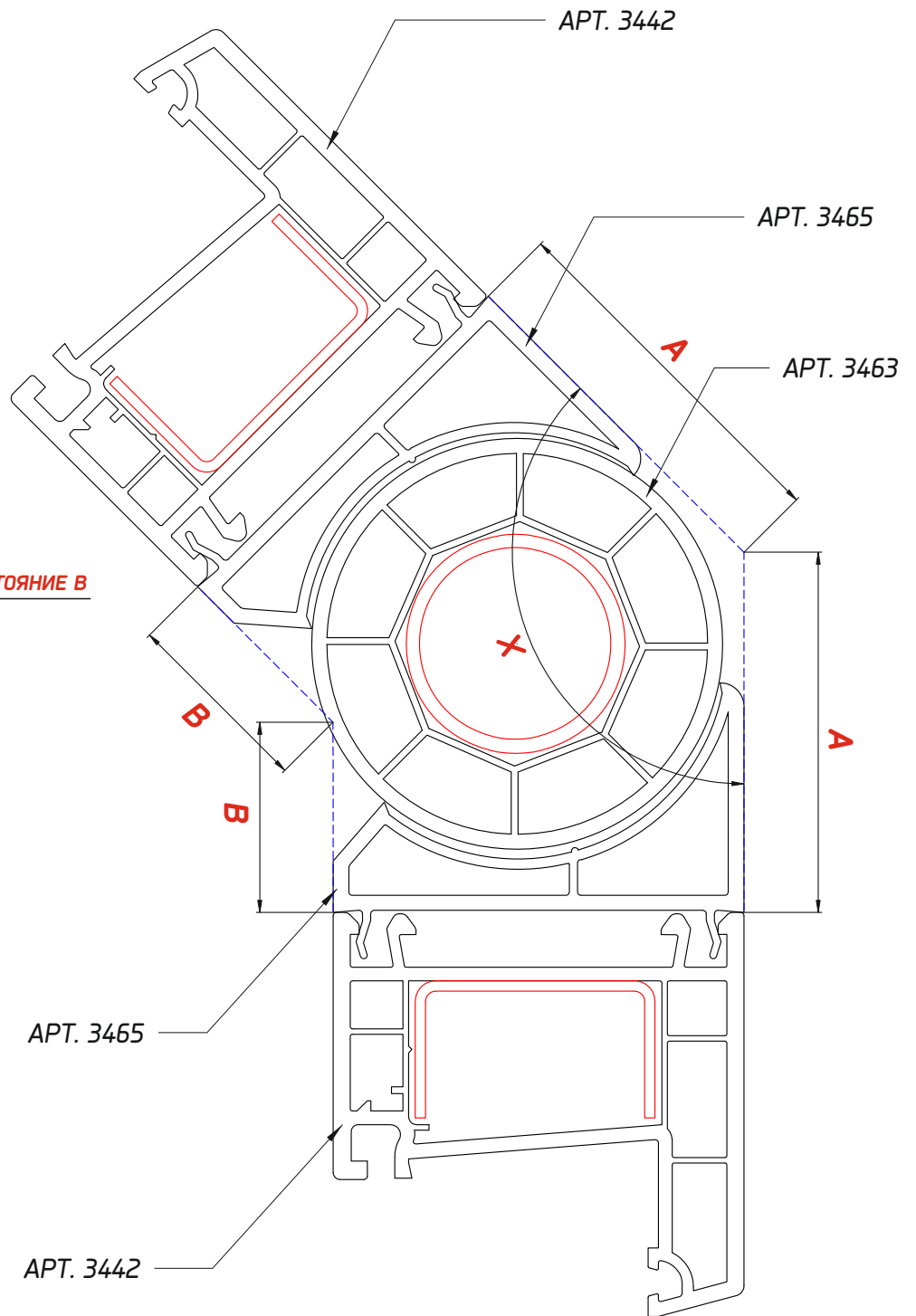


Профиль арт. №3465

М 1:1

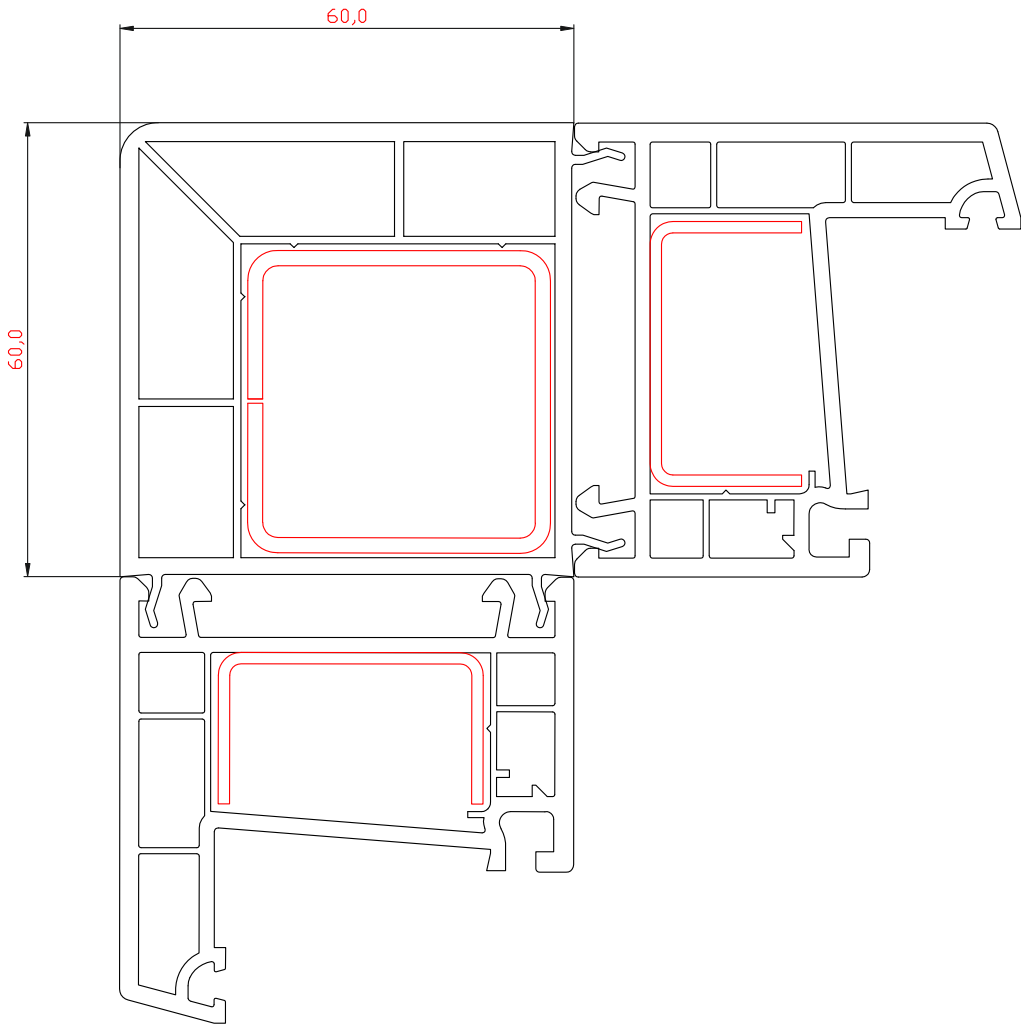
Сборочный узел

УГОЛ X	РАССТОЯНИЕ A	РАССТОЯНИЕ B
200	33	43,6
195	34,4	42,3
190	35,9	41,2
185	37,4	40
175	40,2	37,6
170	41,7	36,4
165	43,1	35,2
160	44,6	34
155	46,1	32,8
150	47,6	31,6
145	49,2	30,3
140	50,8	29
135	52,5	27,6
130	54,2	20,2
125	56	24,5
120	57,9	23,2
115	59,8	21,6
110	61,9	19,8
105	64,1	18,1
100	66,5	16,2
95	69,1	14,1
90	71,8	11,8



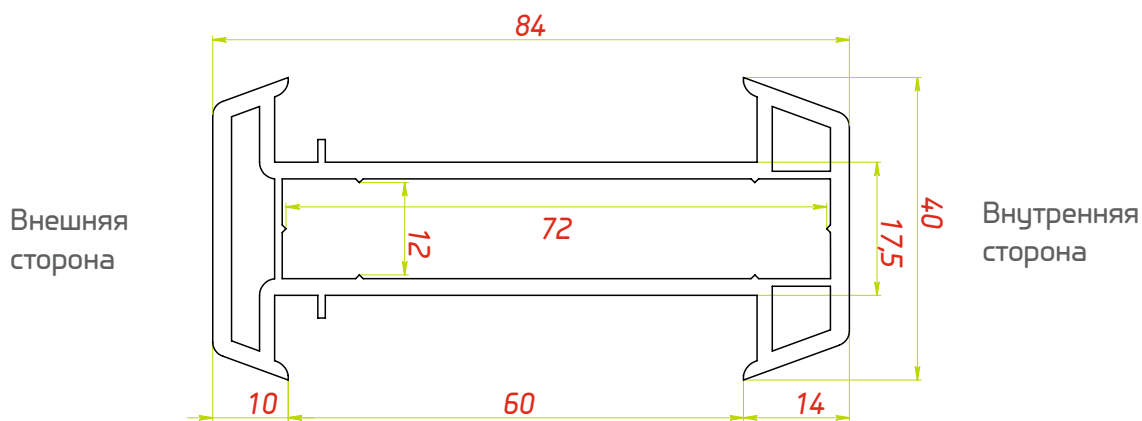
М 1:1

Сборочный узел



М 1:1

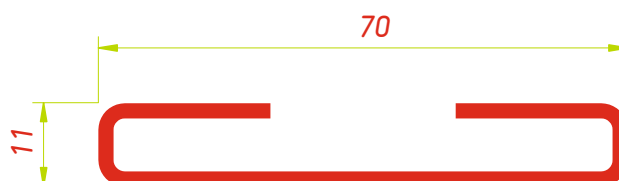
H-образный соединитель / Арт.№07401



М 1:1

Армирование

70x11мм



СЕРИЯ 70

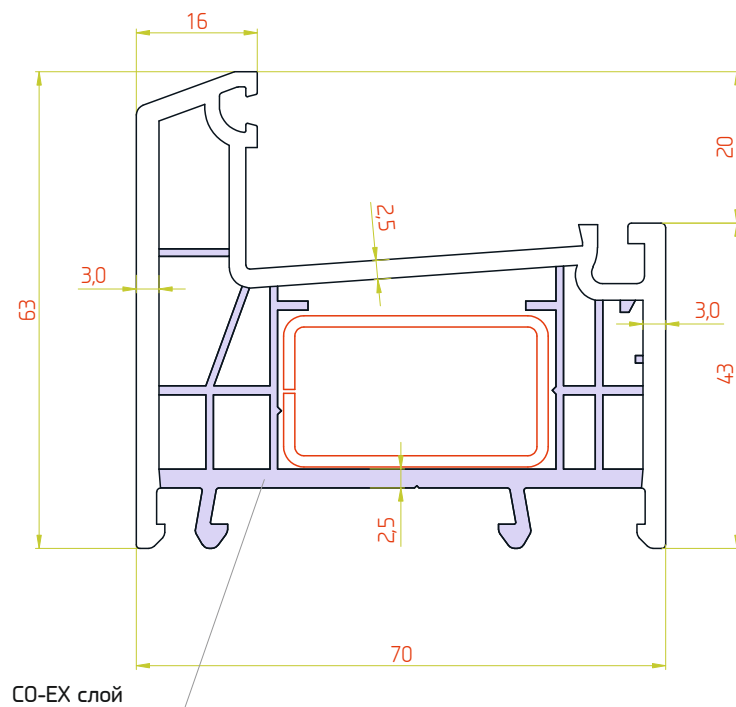
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРОФИЛЬНАЯ СИСТЕМА ART

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ОПИСАНИЕ ПРОФИЛЕЙ

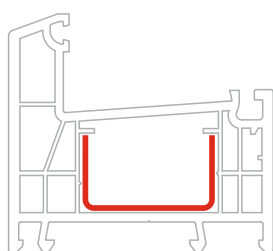
Профильные системы "МЕЛКЕ" изготавливаются методом коэкструзии с использованием вторичного сырья во внутреннем слое, который может отличаться от стандартного белого цвета внешнего слоя. При сварке угловых соединений данных профилей возможен незначительный выход внутреннего слоя наружу. Рекомендуется переработчикам при изготовлении конструкций использовать специальный перманентный маркер белого цвета для закрашивания сварного шва.

Рама 70мм / Арт.№07108

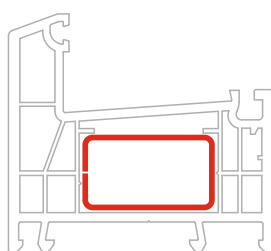


М 1:1

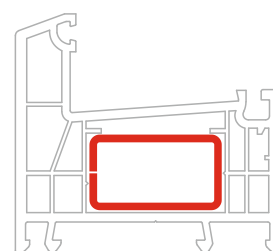
Армирование



35x20мм



35x20мм

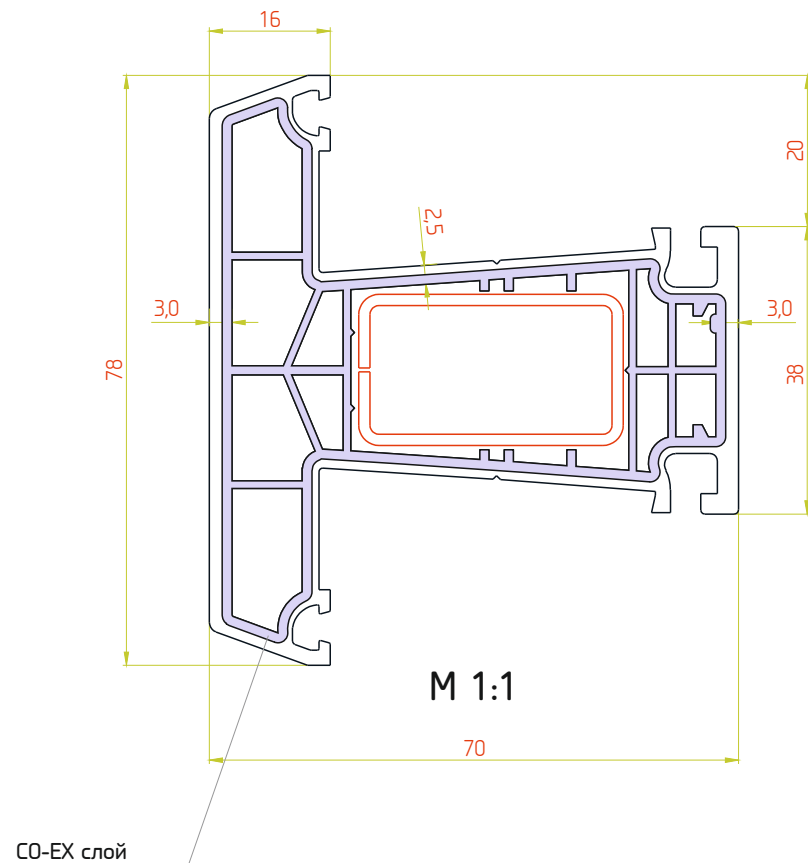


35x20мм

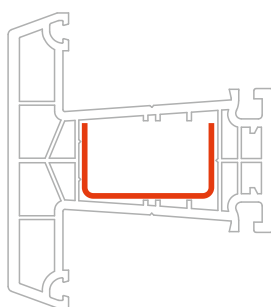


М 1:2

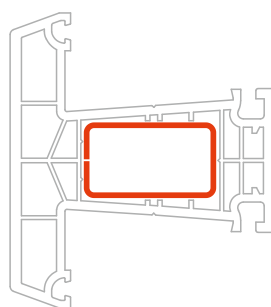
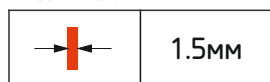
Импост 70мм / Арт.№3109



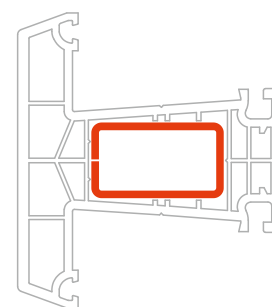
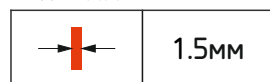
Армирование



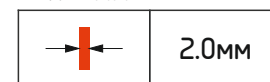
35x20мм



35x20мм

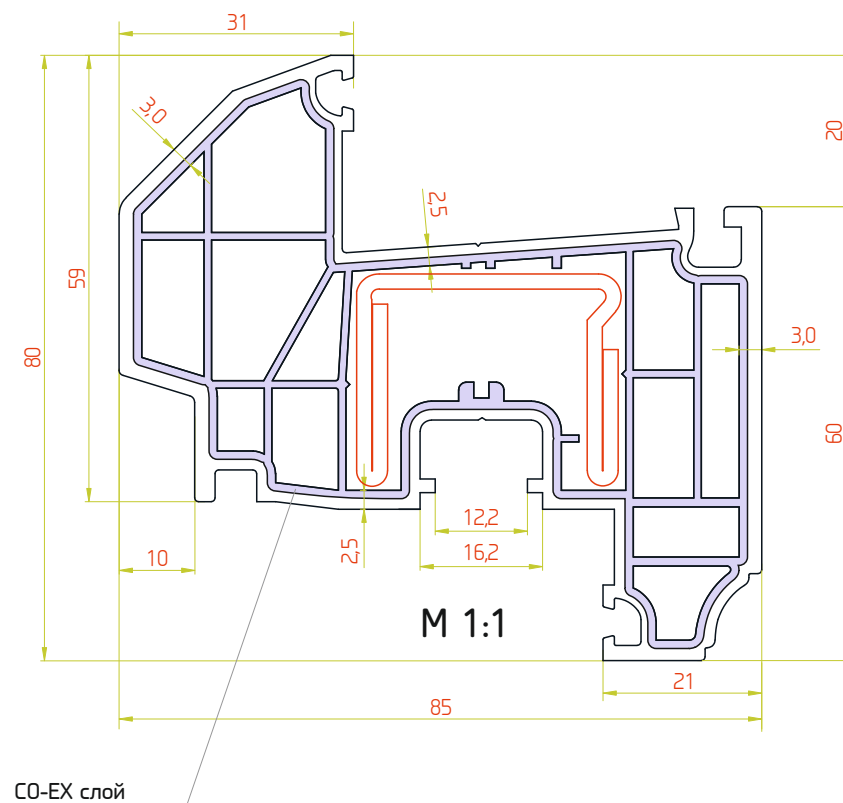


35x20мм

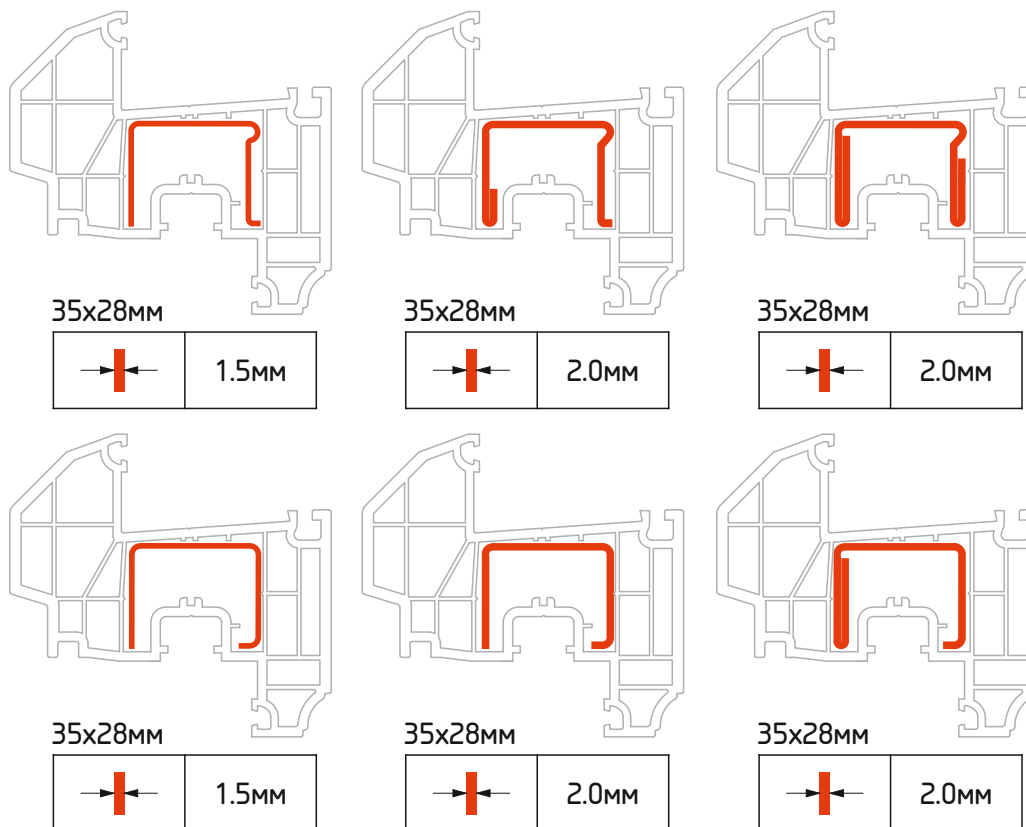


M 1:2

Створка 85мм / Арт.№3110

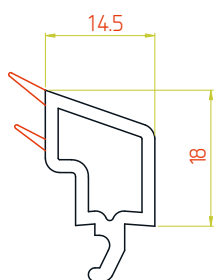
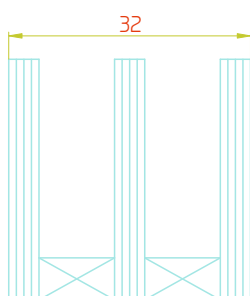
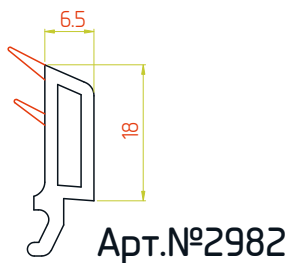
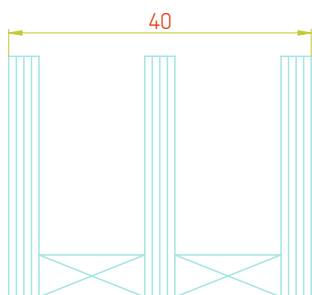


Армирование

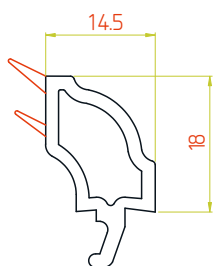


M 1:2

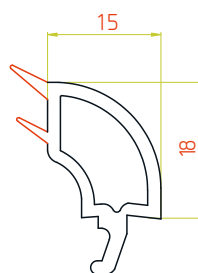
Штапики



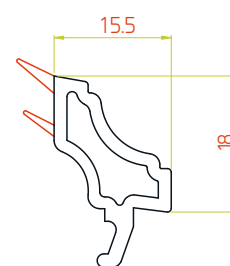
Арт.№2981



Арт.№3124



Арт.№3358



Арт.№3123

Уплотнители



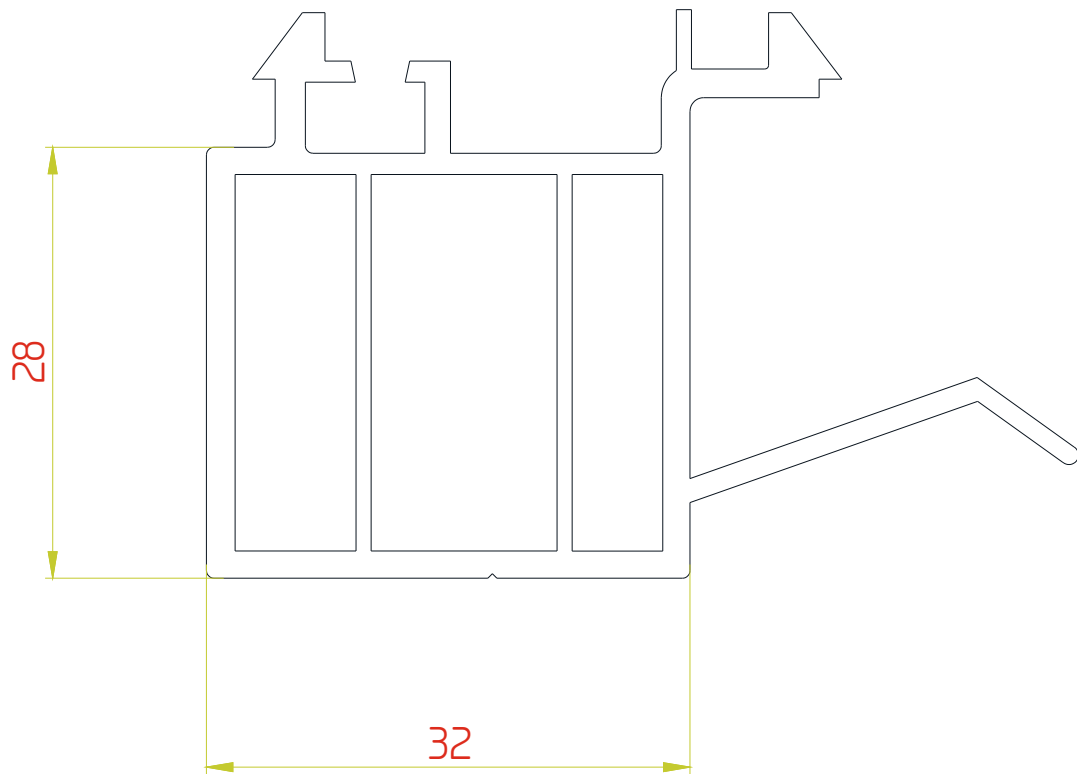
Арт.№3022002



Арт.№5050002

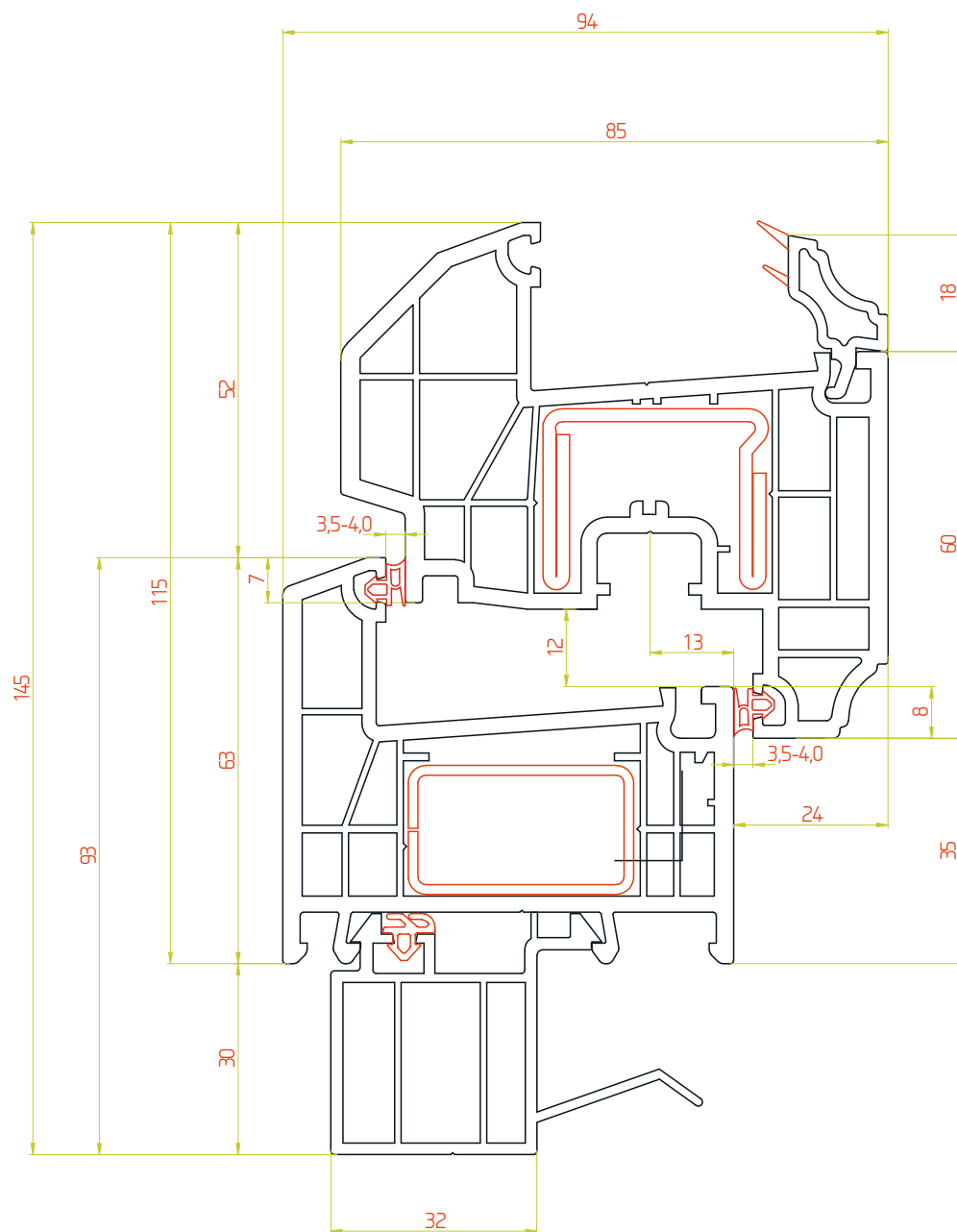
М 1:1

Подставочный профиль / Арт.№561013



M 2:1

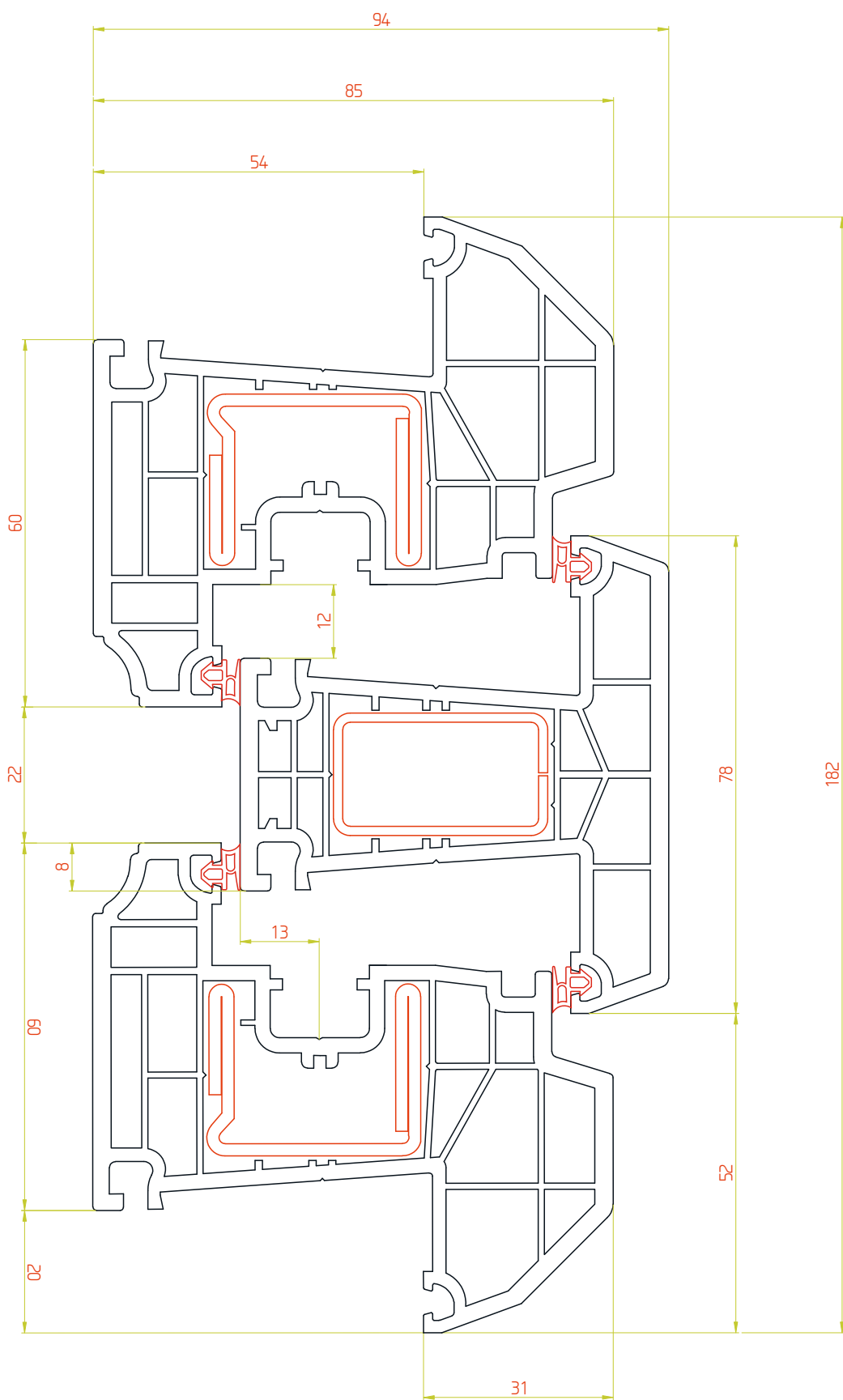
Сборочный узел



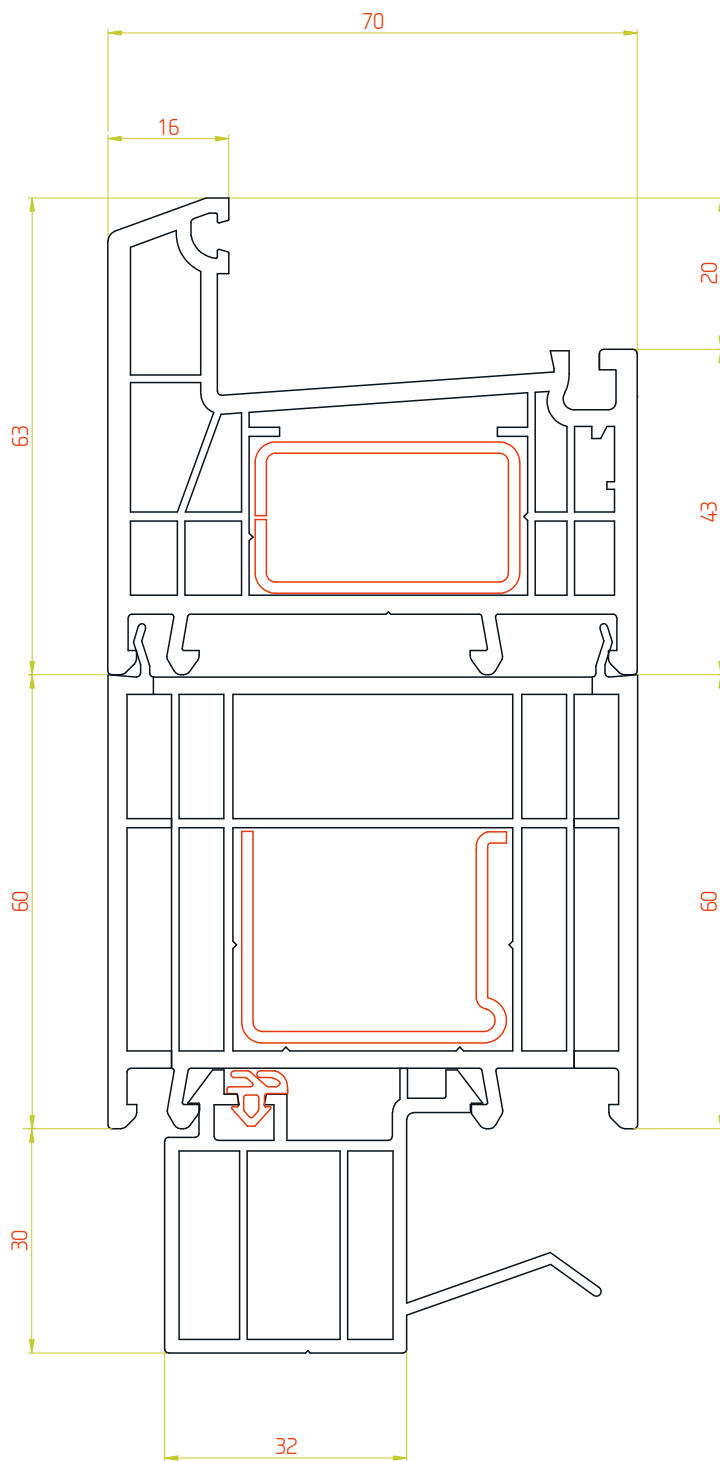
M 1:1

Сборочный узел

М 1:1



Сборочный узел



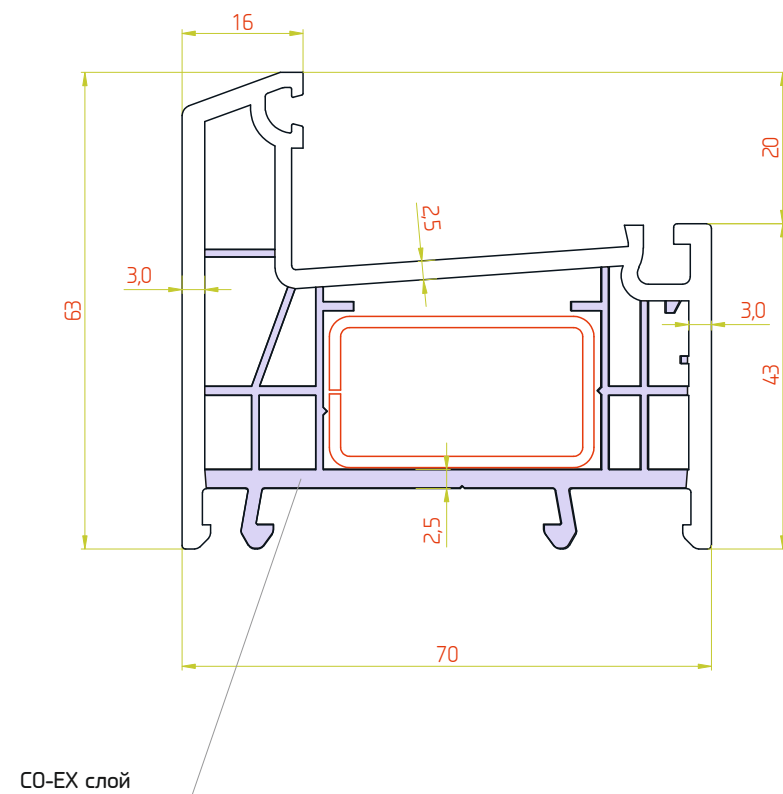
М 1:1

ПРОФИЛЬНАЯ СИСТЕМА EVOLUTION

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ОПИСАНИЕ ПРОФИЛЕЙ

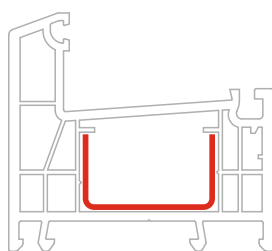
Профильные системы "МЕЛКЕ" изготавливаются методом коэкструзии с использованием вторичного сырья во внутреннем слое, который может отличаться от стандартного белого цвета внешнего слоя. При сварке угловых соединений данных профилей возможен незначительный выход внутреннего слоя наружу. Рекомендуется переработчикам при изготовлении конструкций использовать специальный перманентный маркер белого цвета для закрашивания сварного шва.

Рама 70мм / Арт.№07108

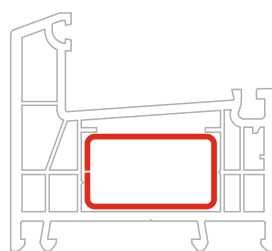
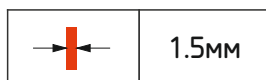


М 1:1

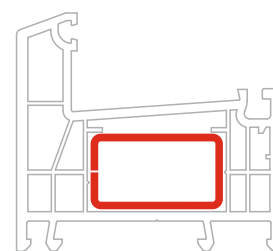
Армирование



35x20мм



35x20мм

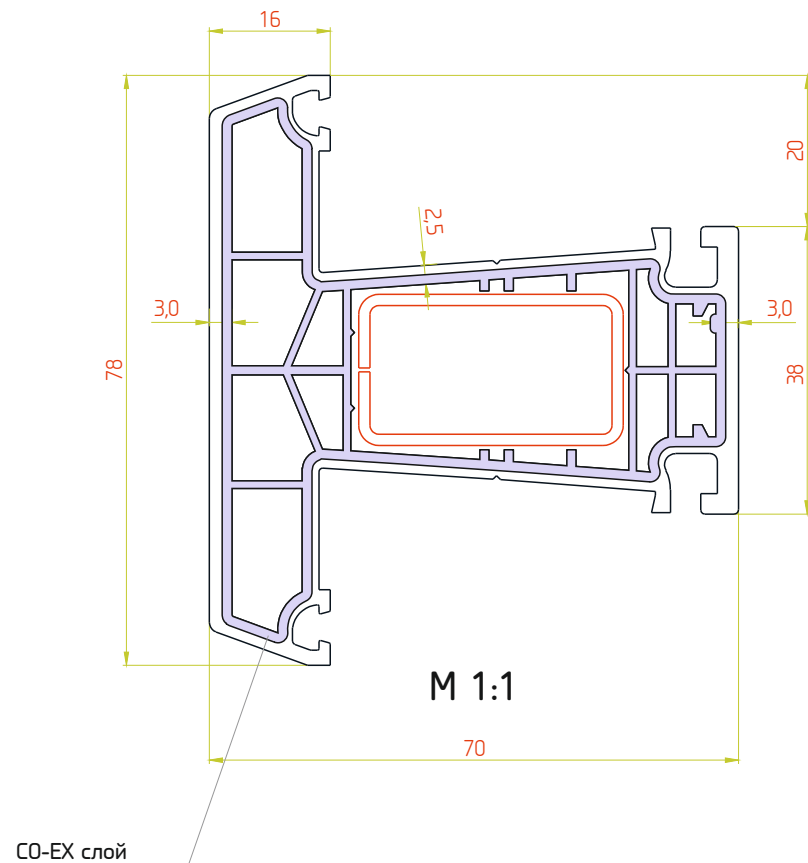


35x20мм

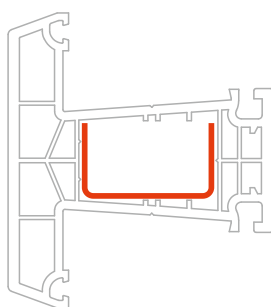


М 1:2

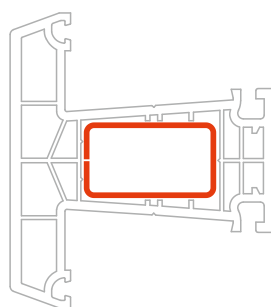
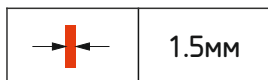
Импост 70мм / Арт.№3109



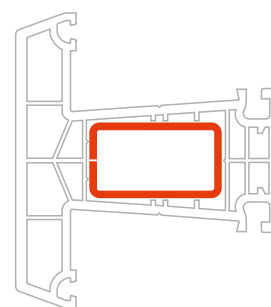
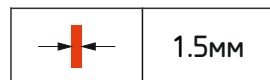
Армирование



35x20мм



35x20мм

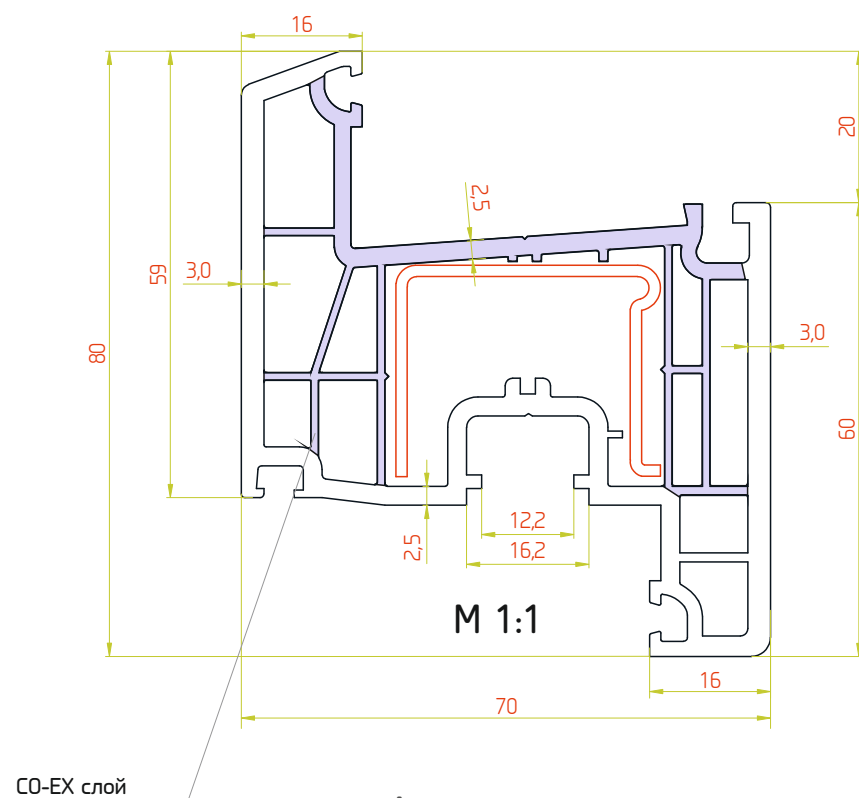


35x20мм

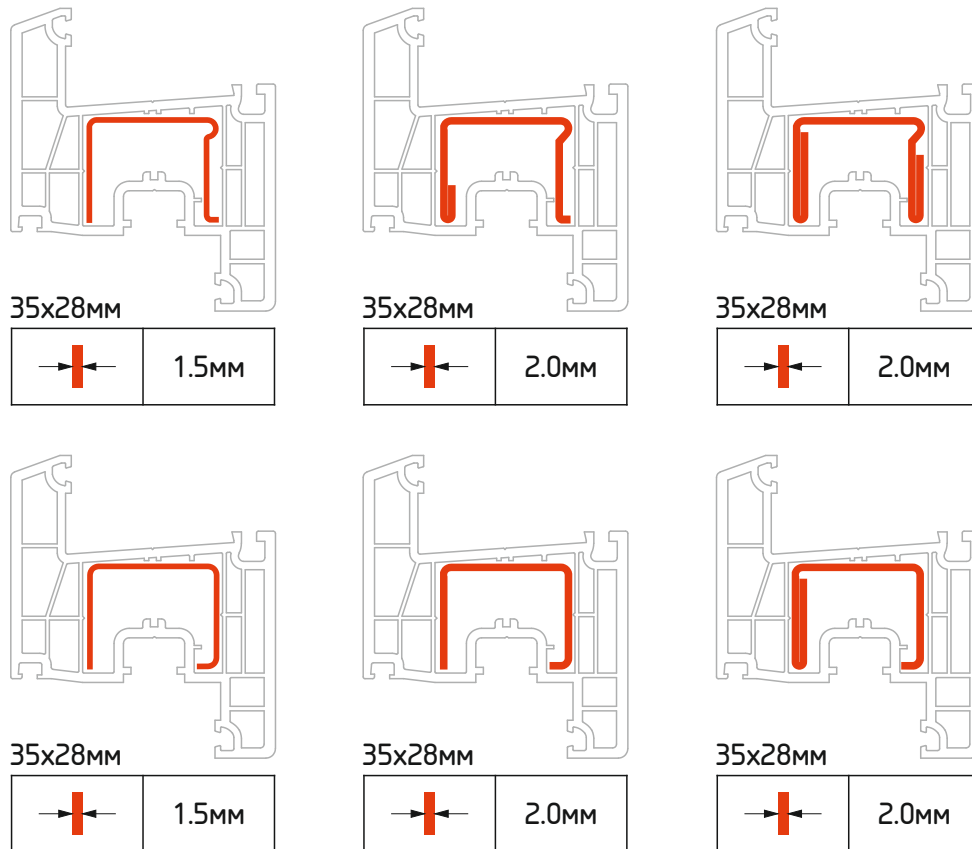


М 1:2

Створка 70мм / Арт.№07000

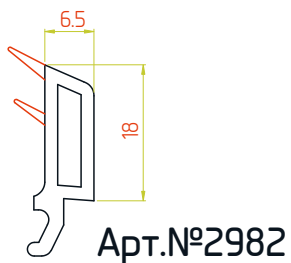
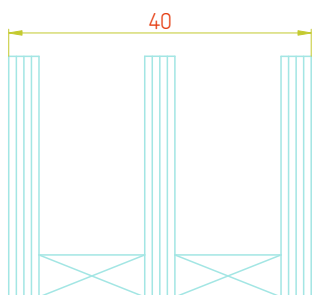


Армирование

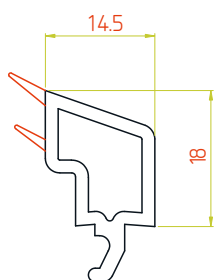
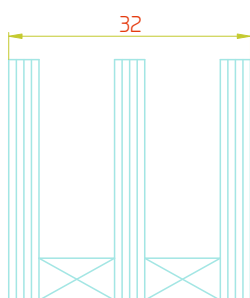


M 1:2

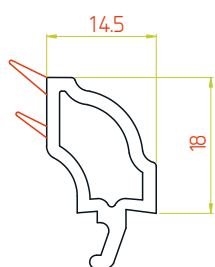
Штапики



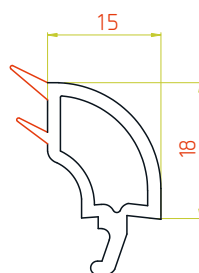
Арт.№2982



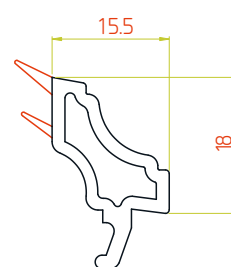
Арт.№2981



Арт.№3124



Арт.№3358



Арт.№3123

Уплотнители



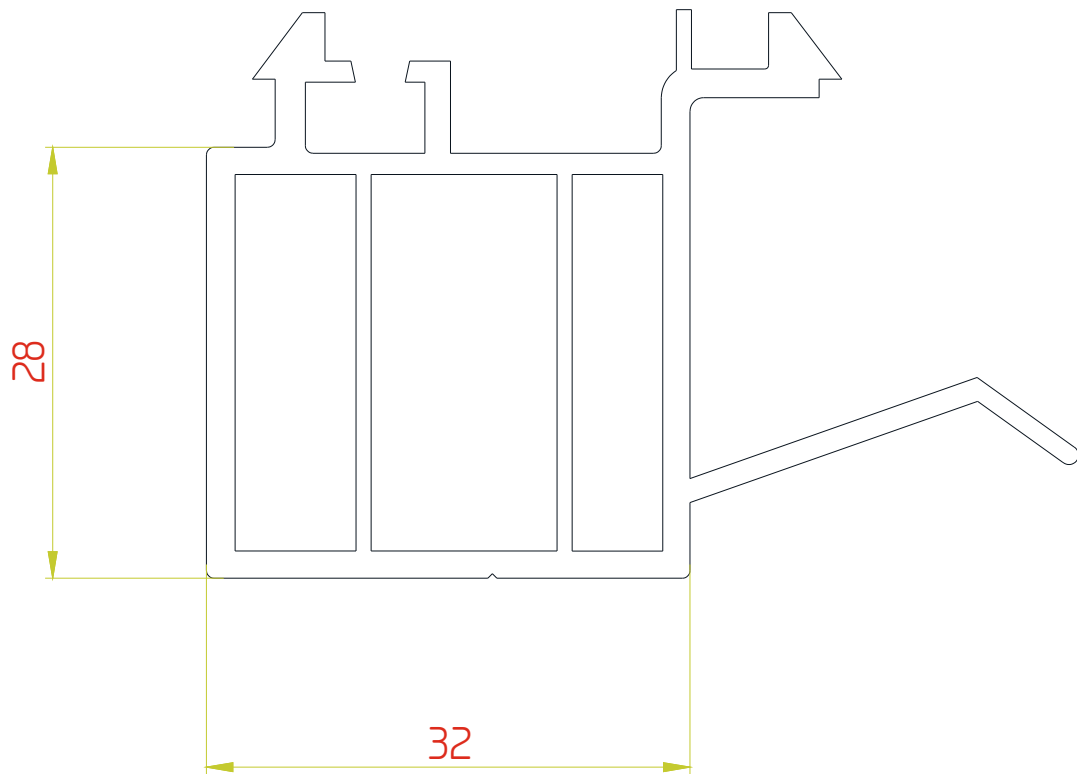
Арт.№3022002



Арт.№5050002

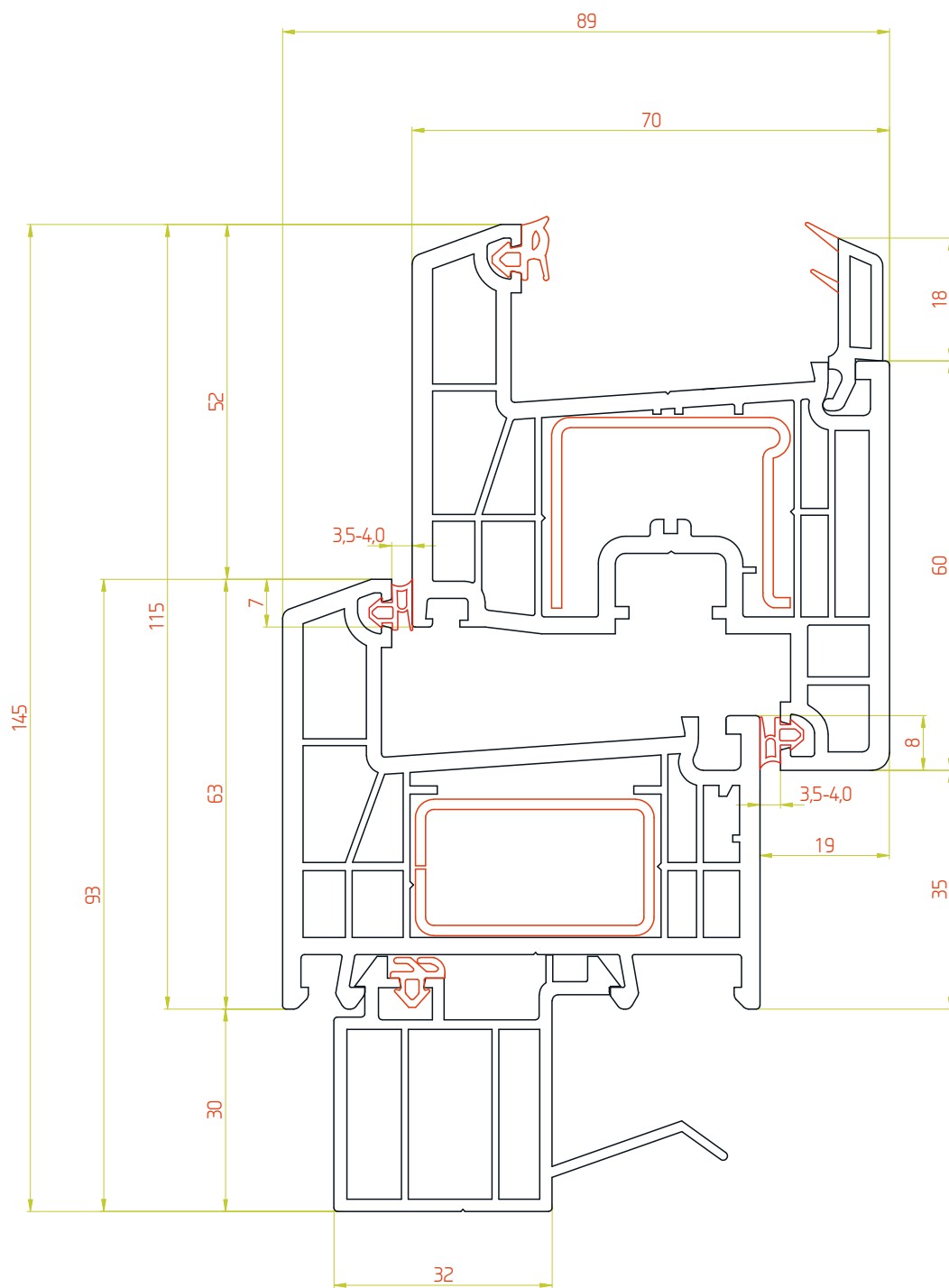
М 1:1

Подставочный профиль / Арт.№561013



M 2:1

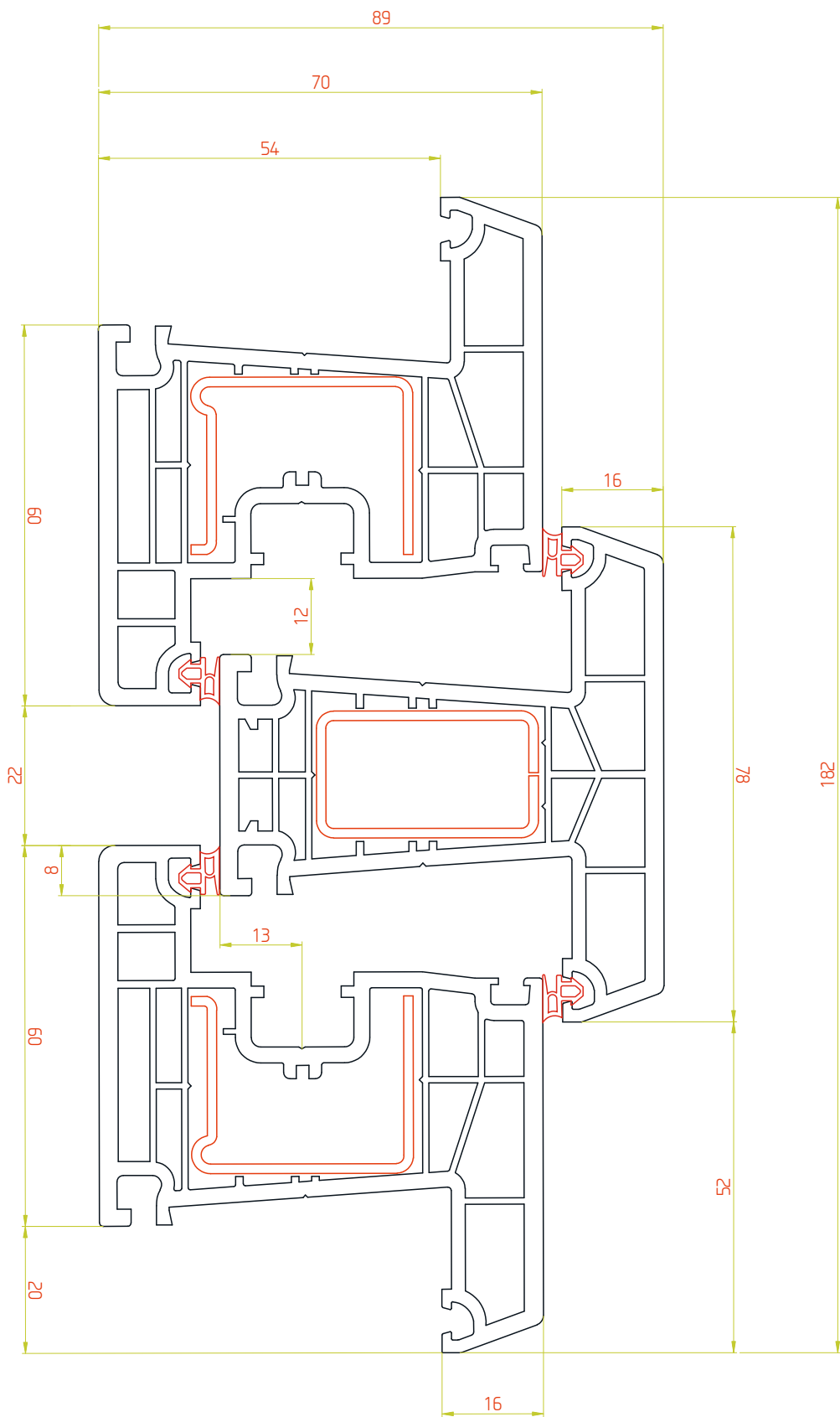
Сборочный узел



М 1:1

Сборочный узел

М 1:1

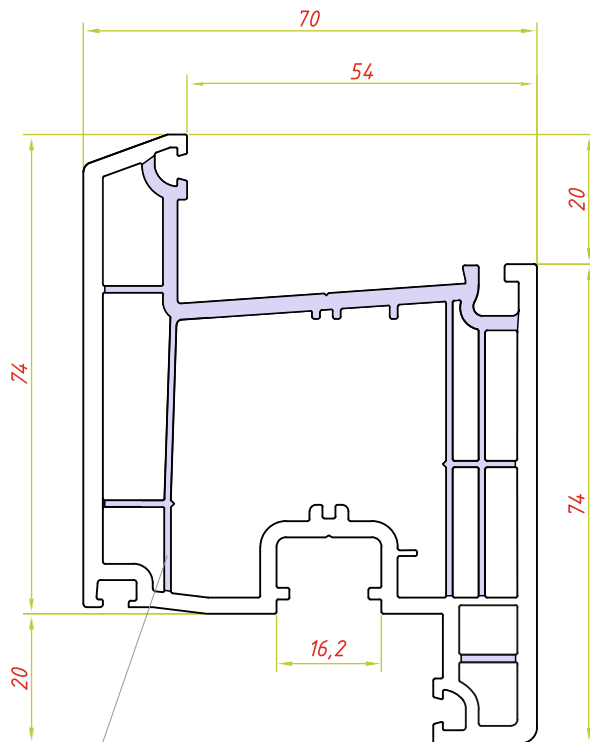


EVOLUTION СТВОРКА Z74

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ОПИСАНИЕ ПРОФИЛЕЙ

Профильные системы "МЕЛКЕ" изготавливаются методом коэкструзии с использованием вторичного сырья во внутреннем слое, который может отличаться от стандартного белого цвета внешнего слоя. При сварке угловых соединений данных профилей возможен незначительный выход внутреннего слоя наружу. Рекомендуется переработчикам при изготовлении конструкций использовать специальный перманентный маркер белого цвета для закрашивания сварного шва.

Створка 70мм / Арт.№07849

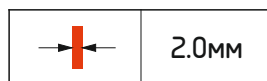


М 1:1

CO-EX слой

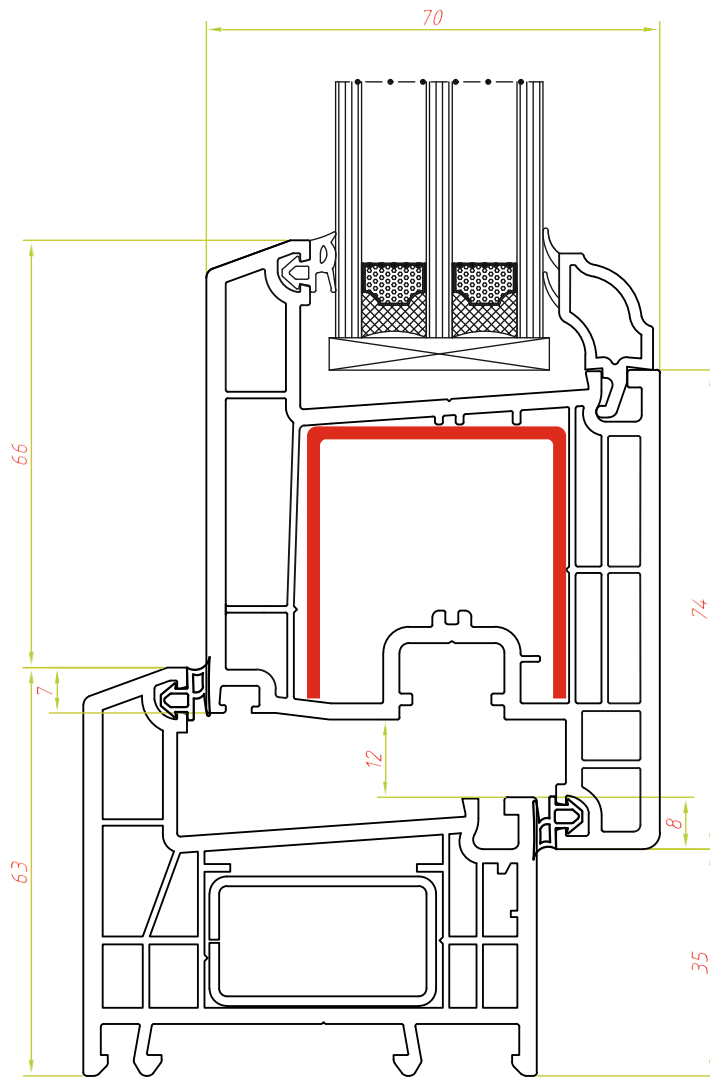


40x42мм



М 1:2

Сборочный узел



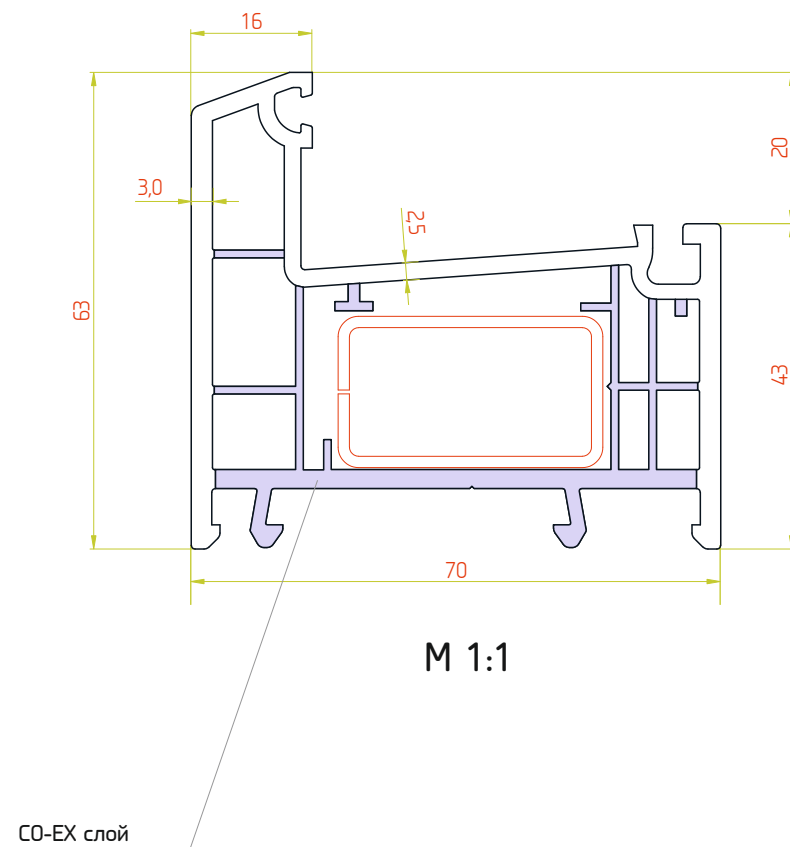
М 1:1

ПРОФИЛЬНАЯ СИСТЕМА LITE'70

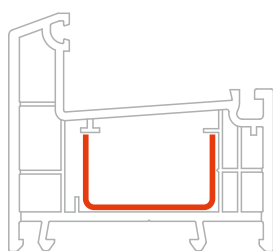
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ОПИСАНИЕ ПРОФИЛЕЙ

Профильные системы "МЕЛКЕ" изготавливаются методом коэкструзии с использованием вторичного сырья во внутреннем слое, который может отличаться от стандартного белого цвета внешнего слоя. При сварке угловых соединений данных профилей возможен незначительный выход внутреннего слоя наружу. Рекомендуется переработчикам при изготовлении конструкций использовать специальный перманентный маркер белого цвета для закрашивания сварного шва.

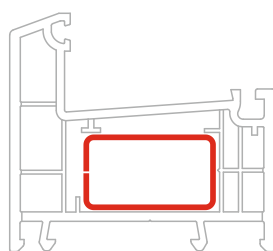
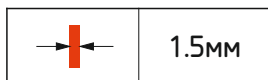
Рама 70мм / Арт.№3456



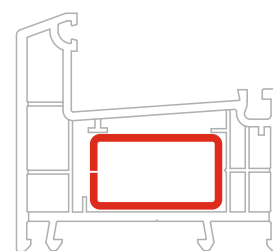
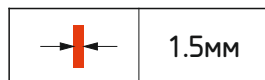
Армирование



35x20мм



35x20мм

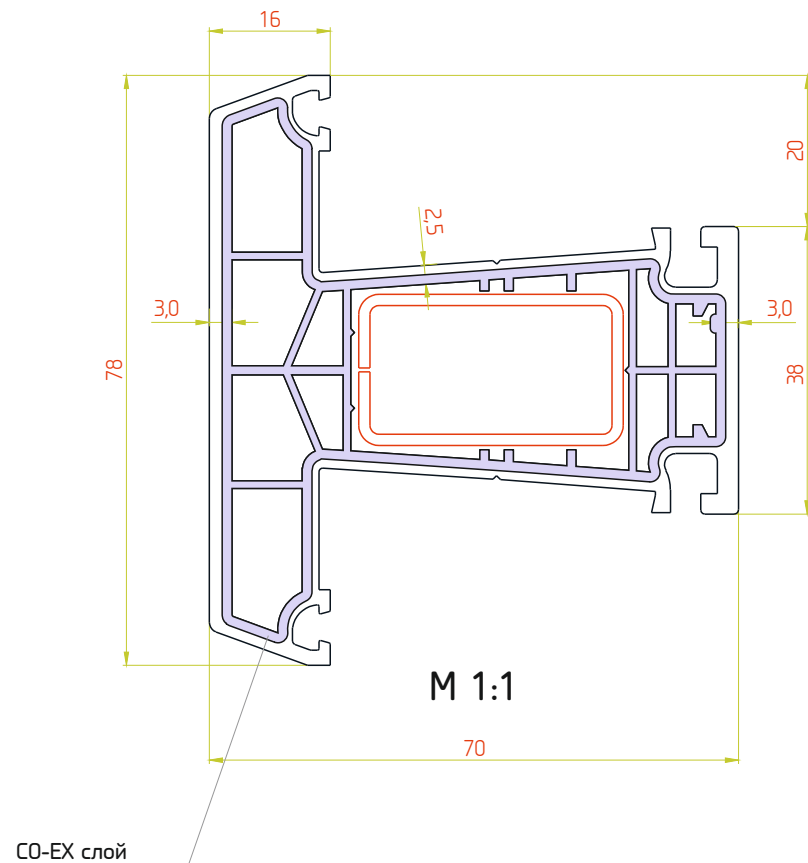


35x20мм

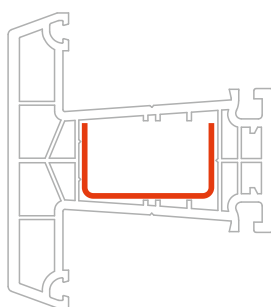


М 1:2

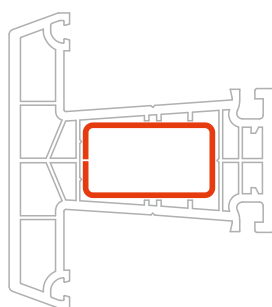
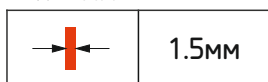
Импост 70мм / Арт.№3109



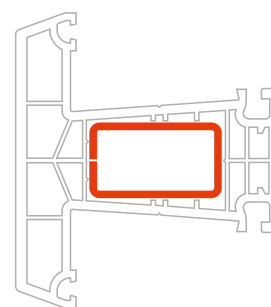
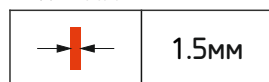
Армирование



35x20мм



35x20мм

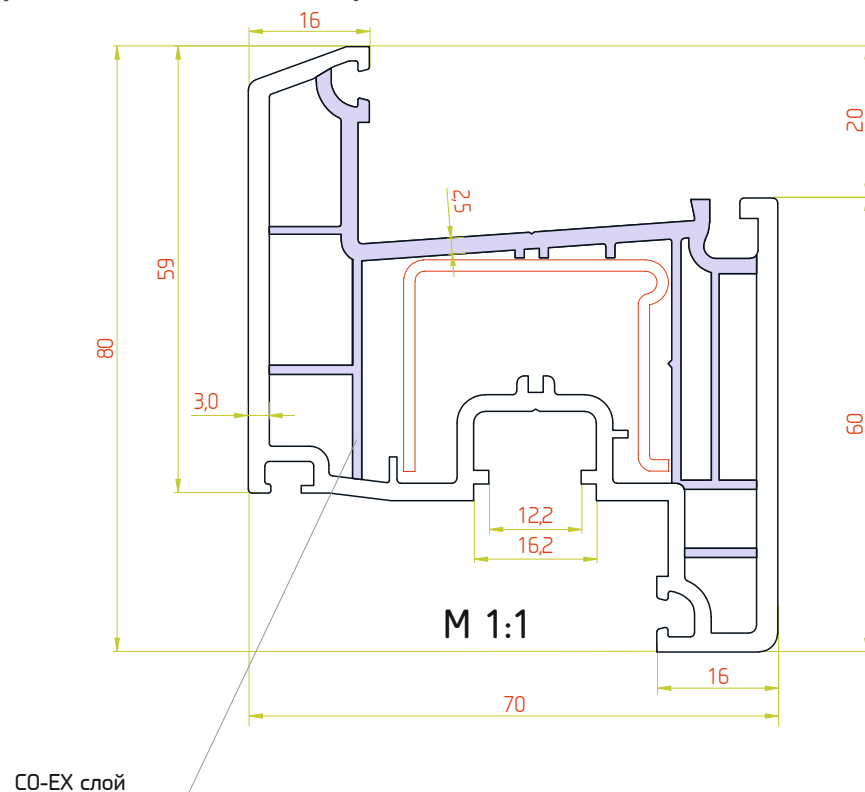


35x20мм

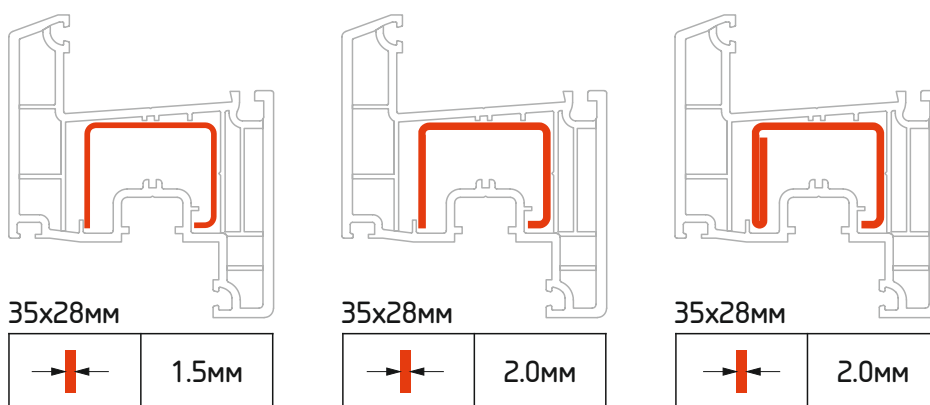
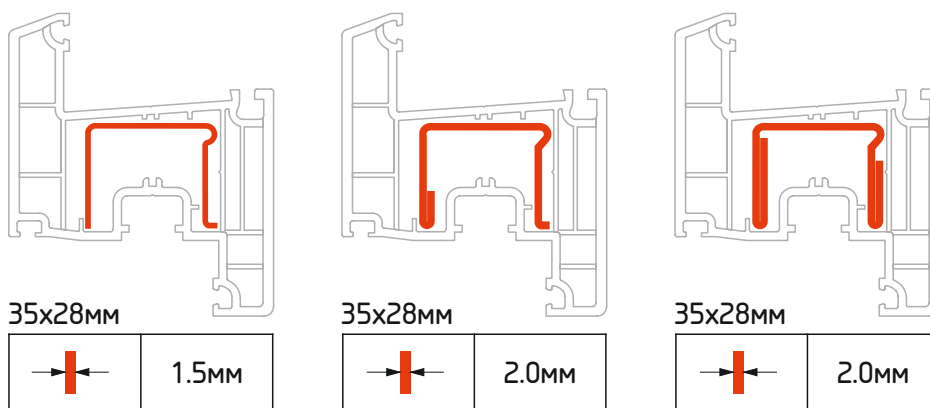


М 1:2

Створка 70мм / Арт.№3457

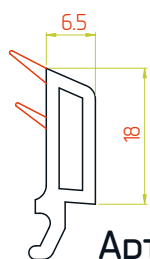
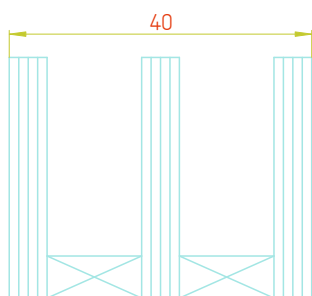


Армирование

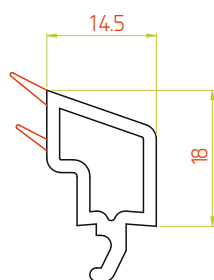
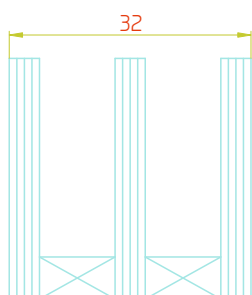


M 1:2

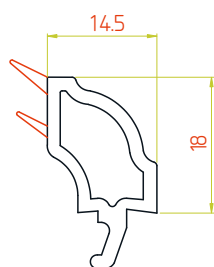
Штапики



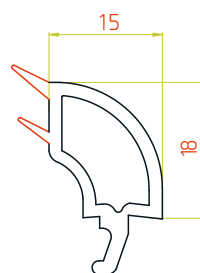
Арт.№2982



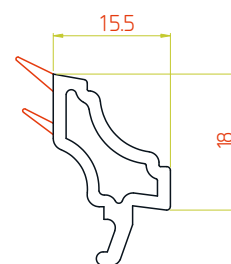
Арт.№2981



Арт.№3124



Арт.№3358



Арт.№3123

Уплотнители



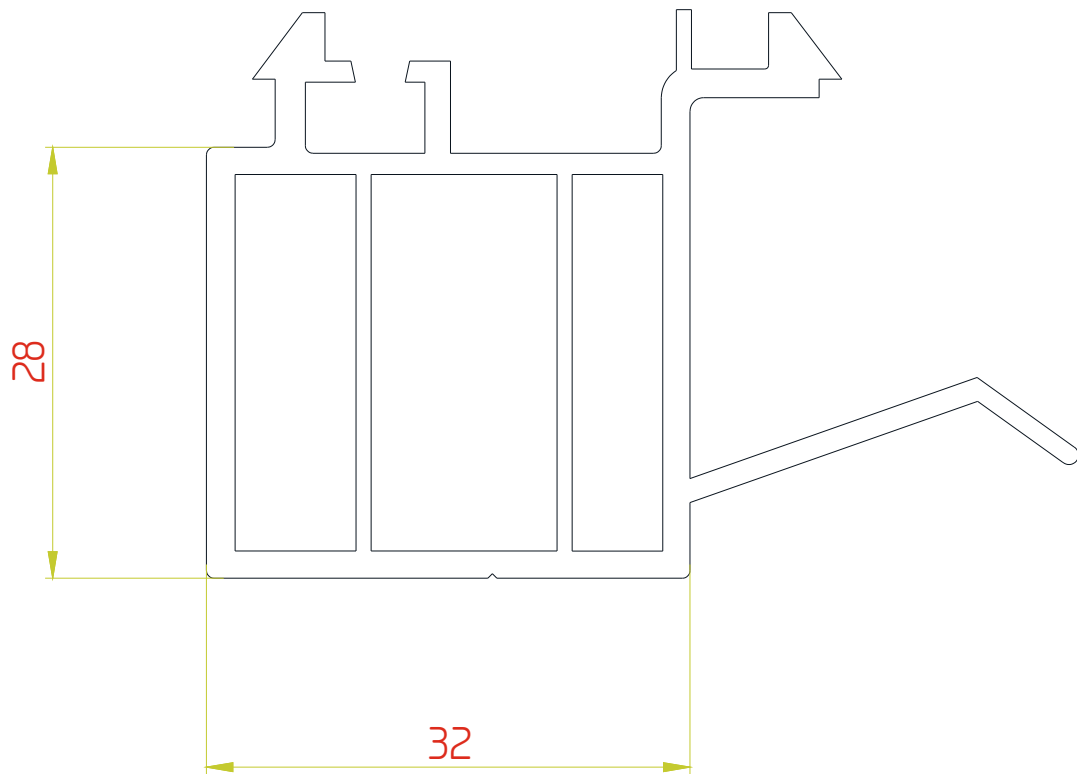
Арт.№3022002



Арт.№5050002

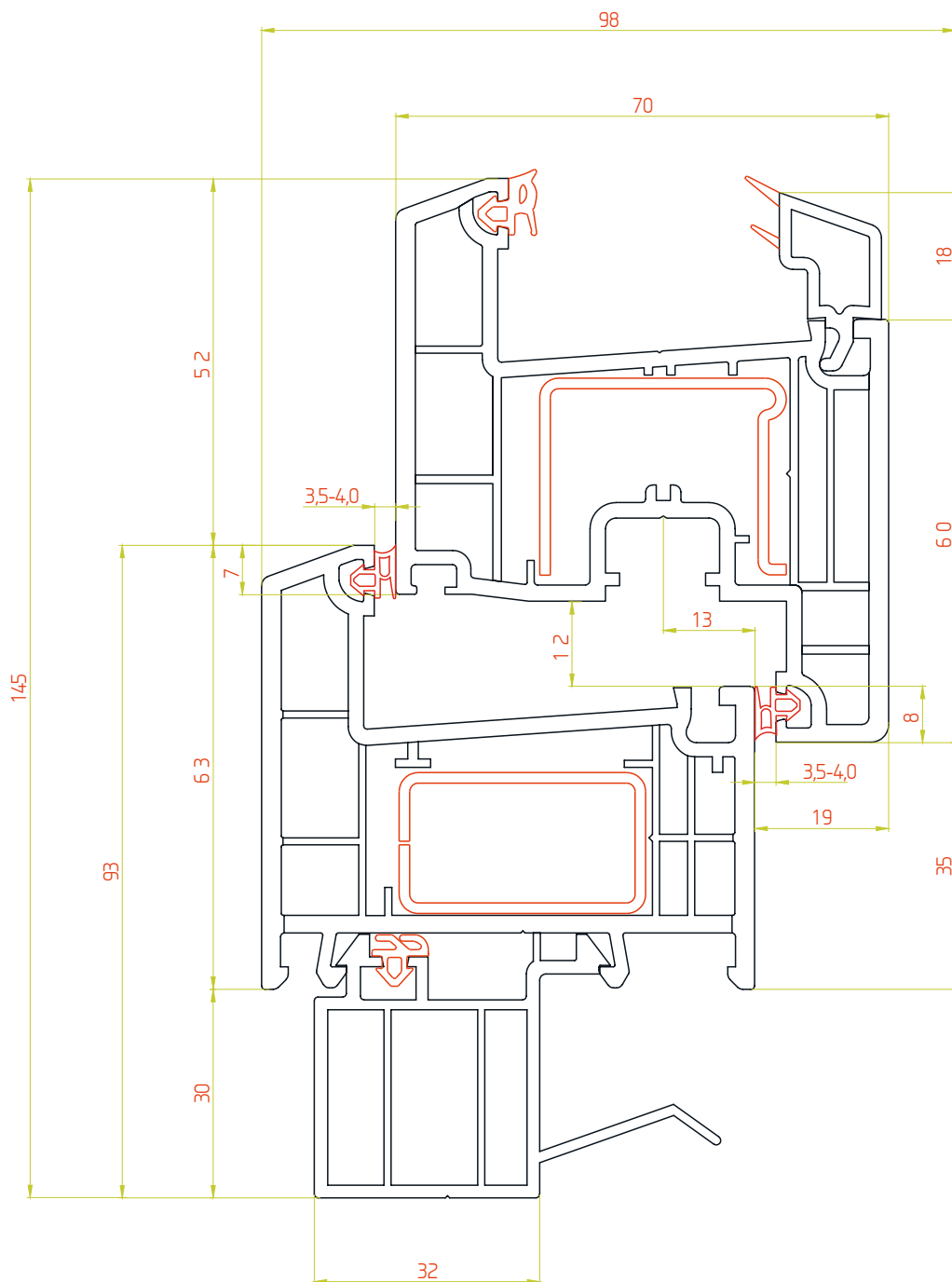
М 1:1

Подставочный профиль / Арт.№561013



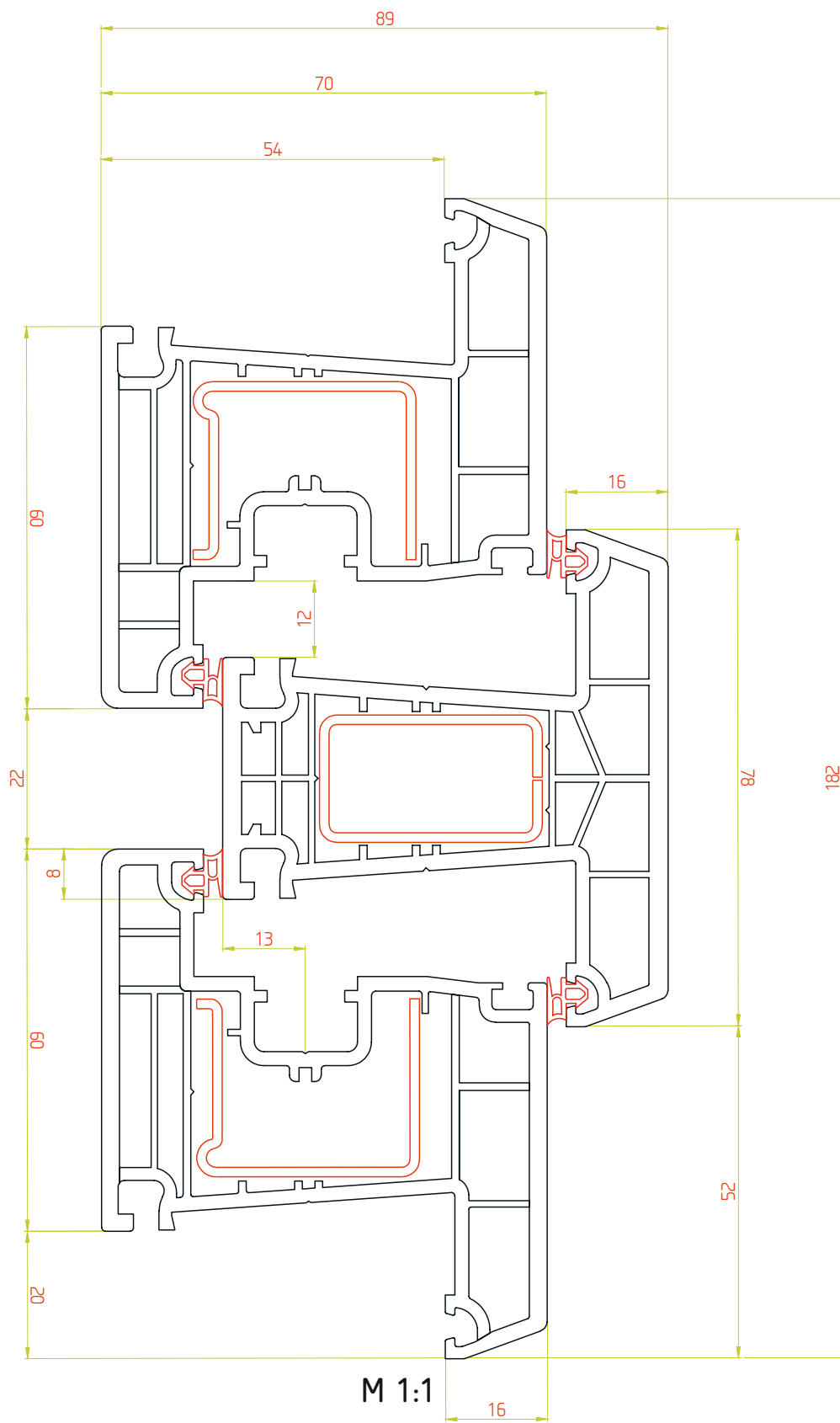
M 2:1

Сборочный узел



M 1:1

Сборочный узел

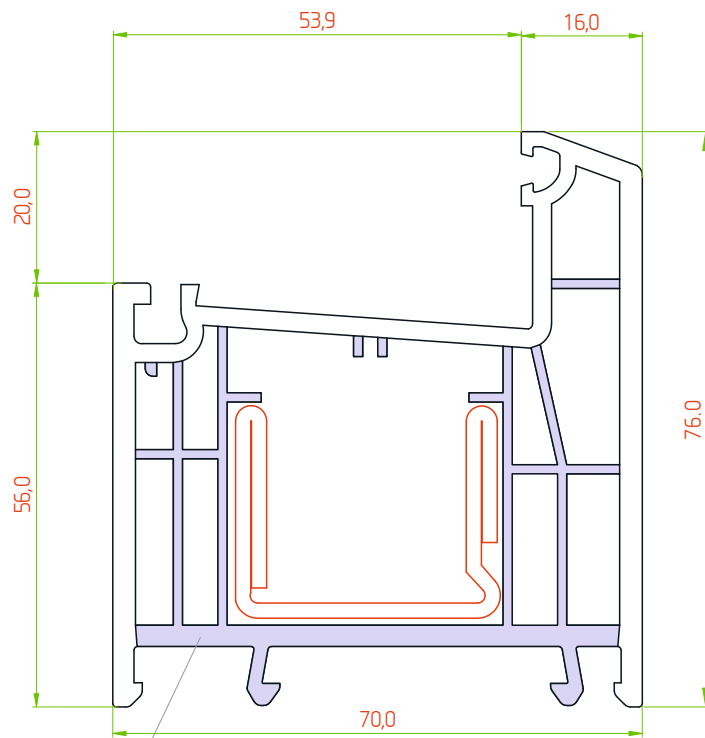


ВХОДНАЯ ГРУППА 70 СЕРИИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ОПИСАНИЕ ПРОФИЛЕЙ

Профильные системы "МЕЛКЕ" изготавливаются методом коэкструзии с использованием вторичного сырья во внутреннем слое, который может отличаться от стандартного белого цвета внешнего слоя

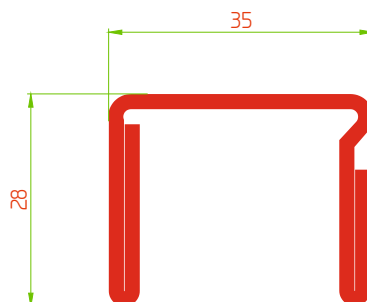
Рама 70мм / Арт.№3270



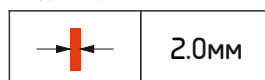
М 1:1

CO-EX слой

Армирование

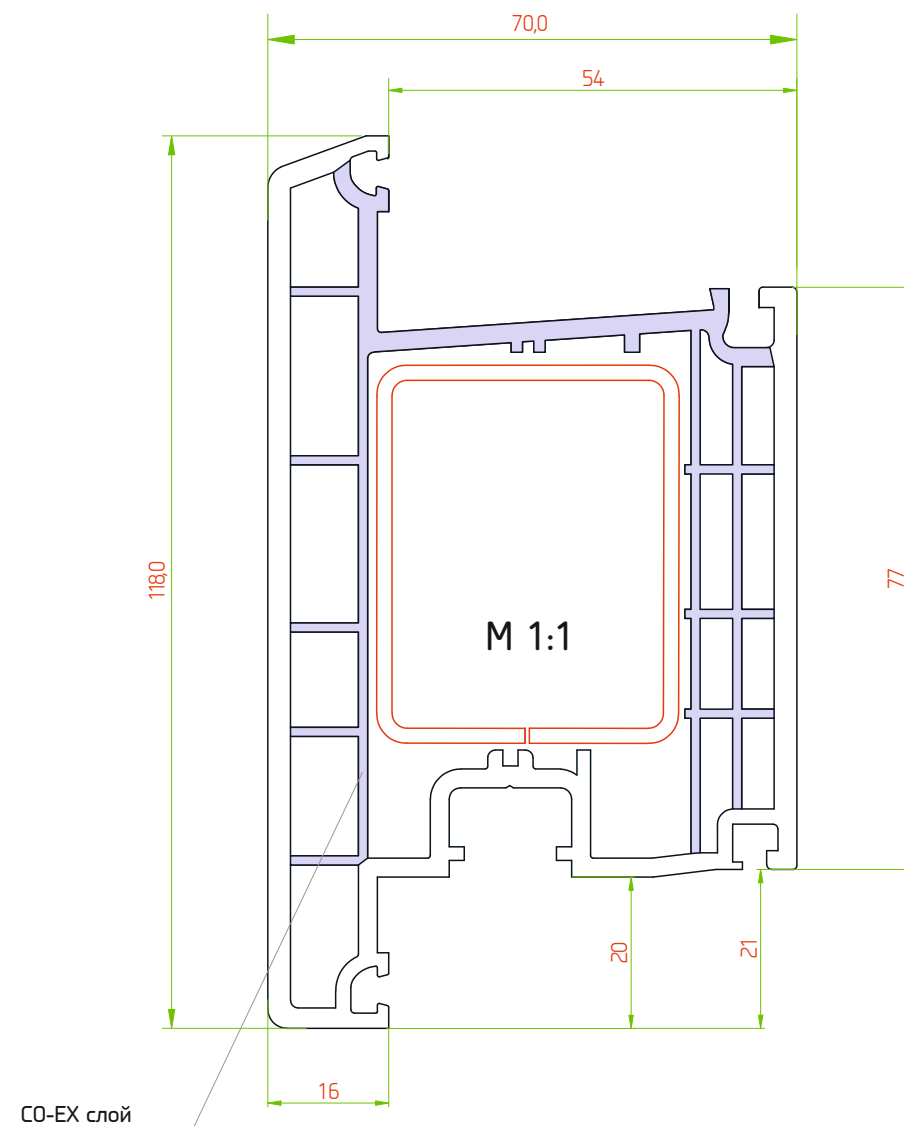


35x28мм

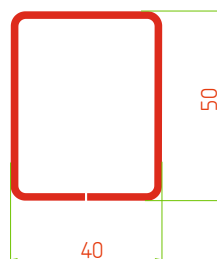


М 1:1

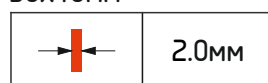
Створка 70мм / Арт.№3271



Армирование

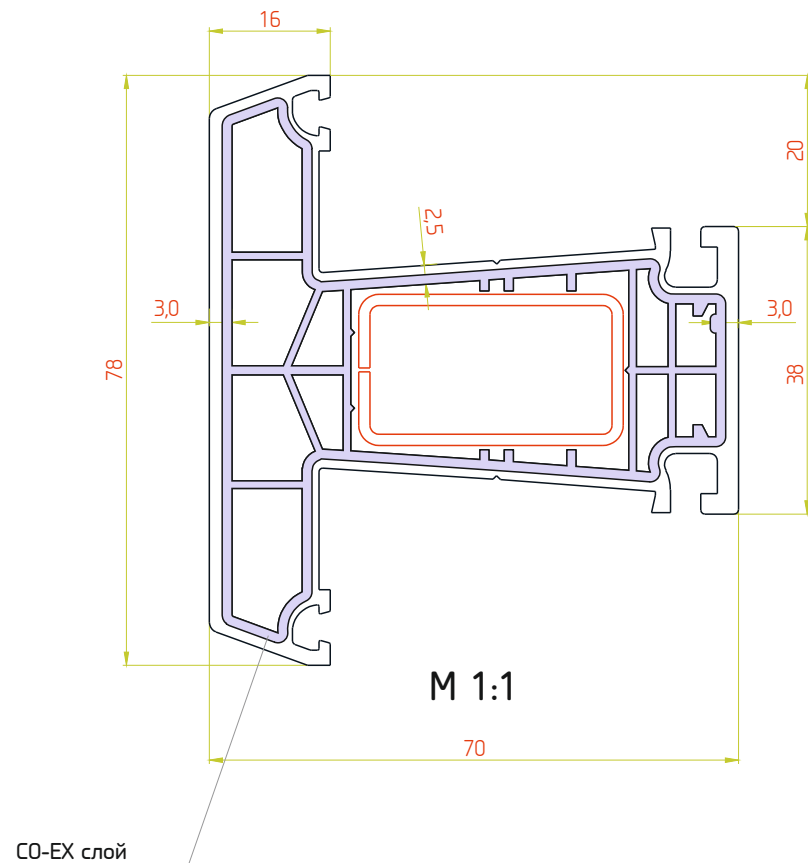


50x40мм

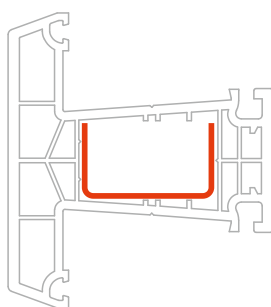


М 1:2

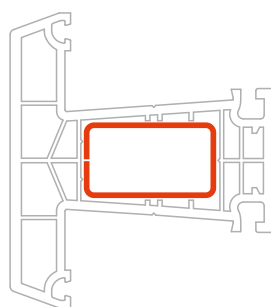
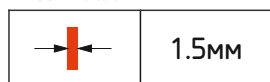
Импост 70мм / Арт.№3109



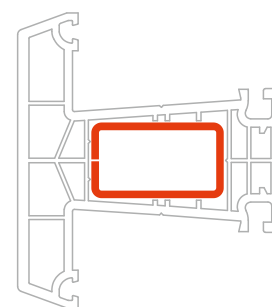
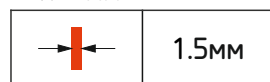
Армирование



35x20мм



35x20мм

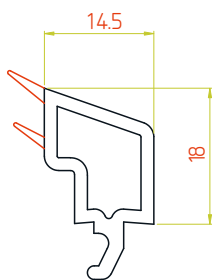
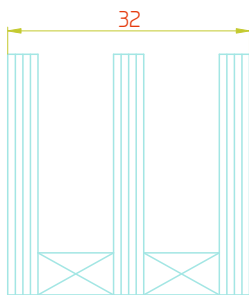
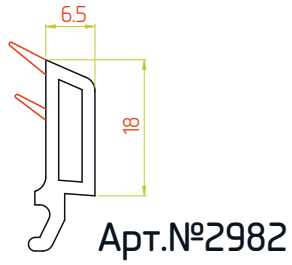
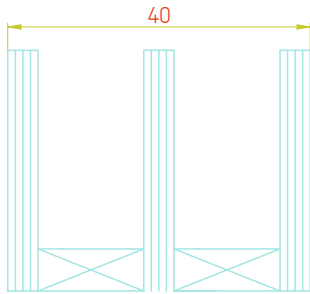


35x20мм

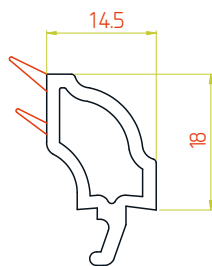


М 1:2

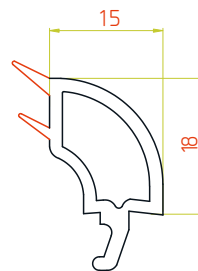
Штапики



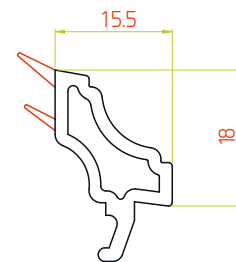
Арт.№2981



Арт.№3124



Арт.№3358



Арт.№3123

Уплотнители



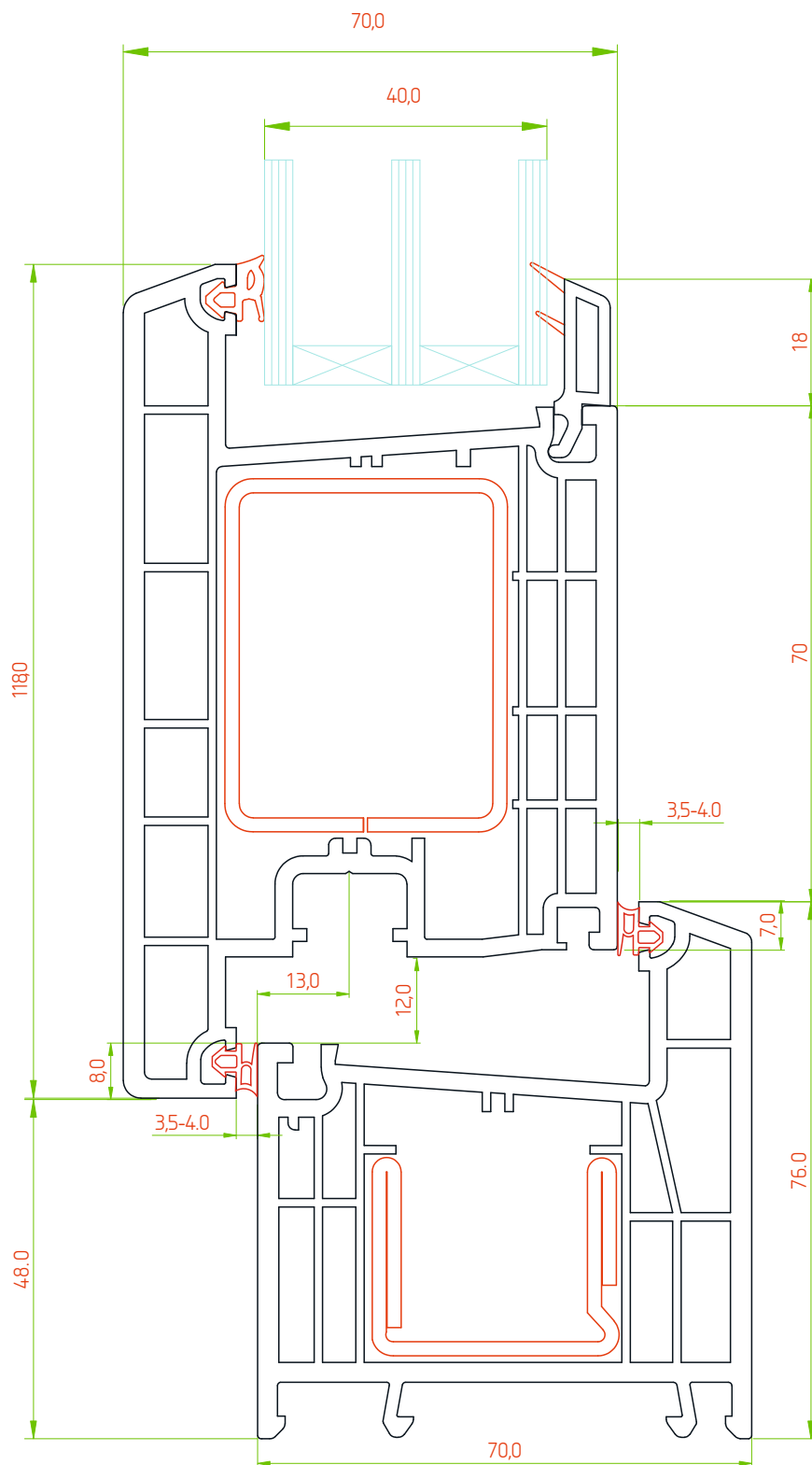
Арт.№3022002



Арт.№5050002

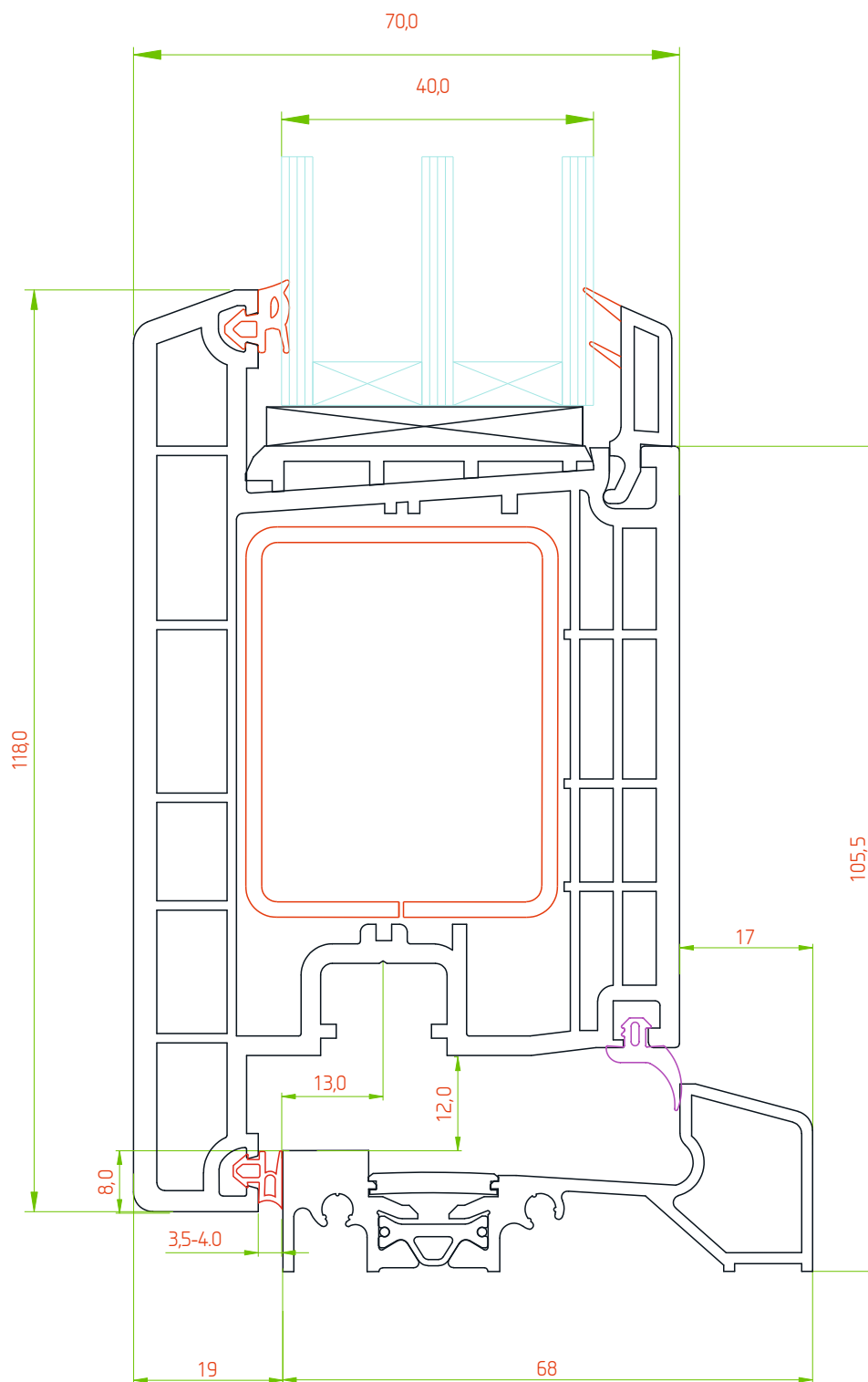
М 1:1

Сборочный узел



М 1:1

Сборочный узел



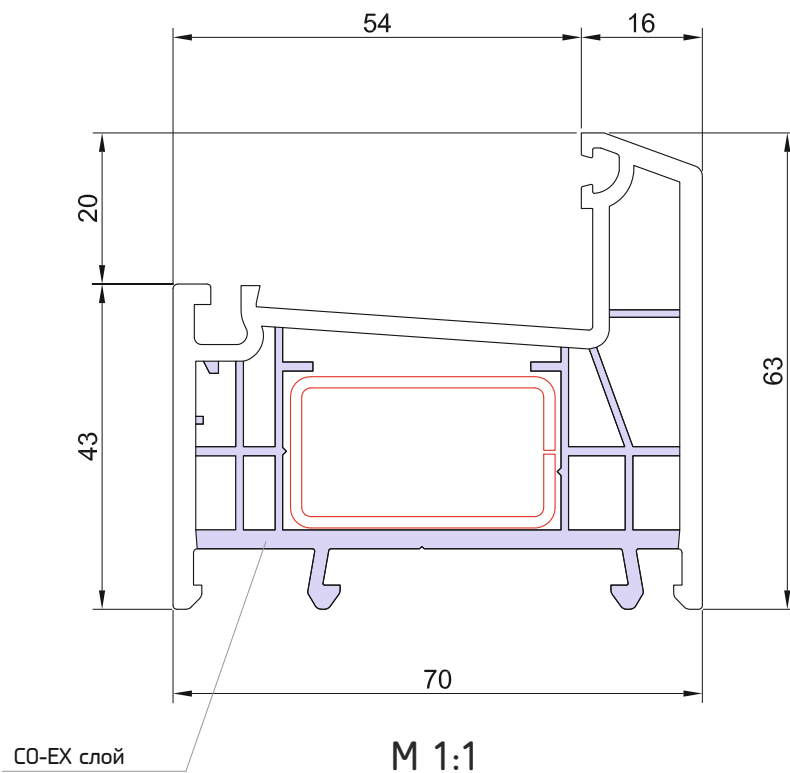
M 1:1

МЕЖКОМНАТНАЯ ГРУППА НАРУЖНОГО ОТКРЫВАНИЯ T-94

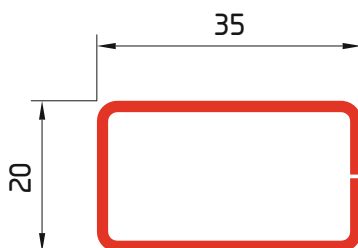
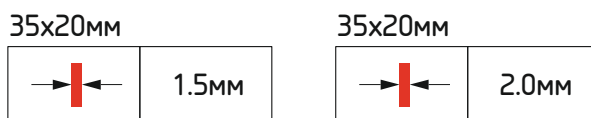
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
ОПИСАНИЕ ПРОФИЛЕЙ

Профильные системы "МЕЛКЕ" изготавливаются методом коэкструзии с использованием вторичного сырья во внутреннем слое, который может отличаться от стандартного белого цвета внешнего слоя

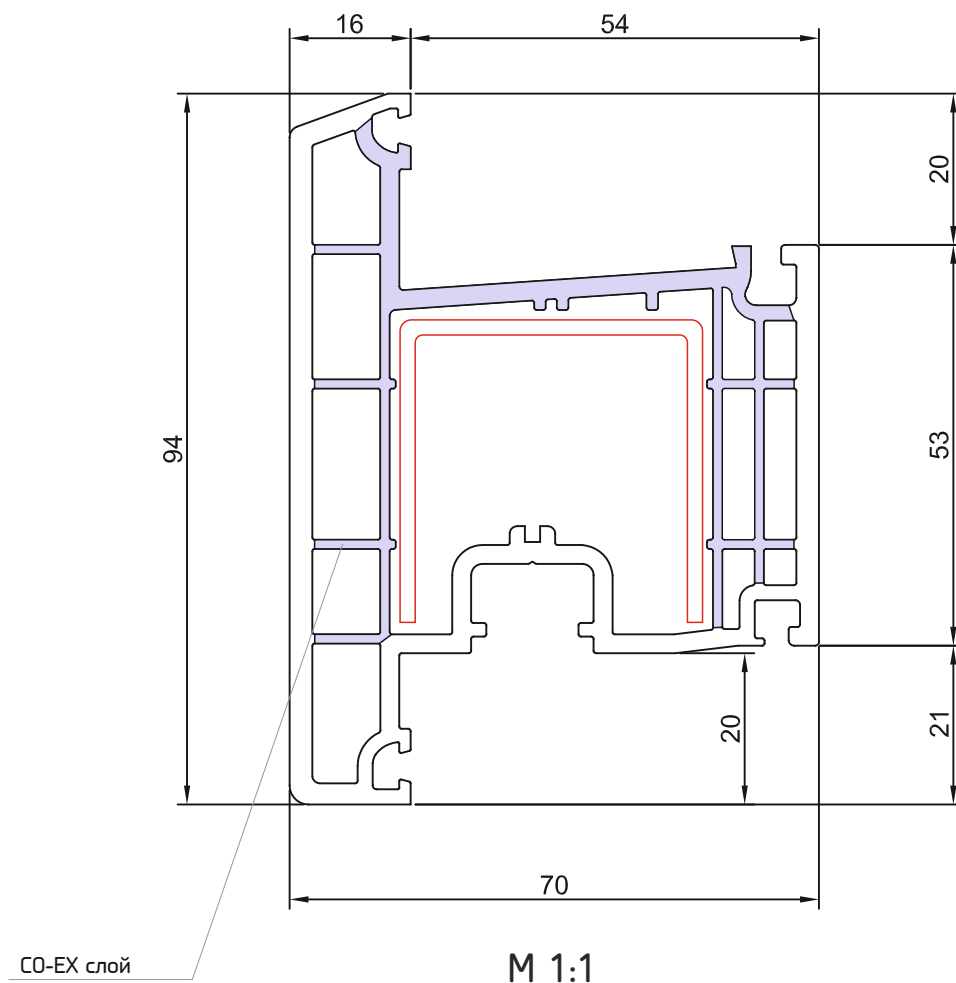
Рама 70мм / Арт.№07108



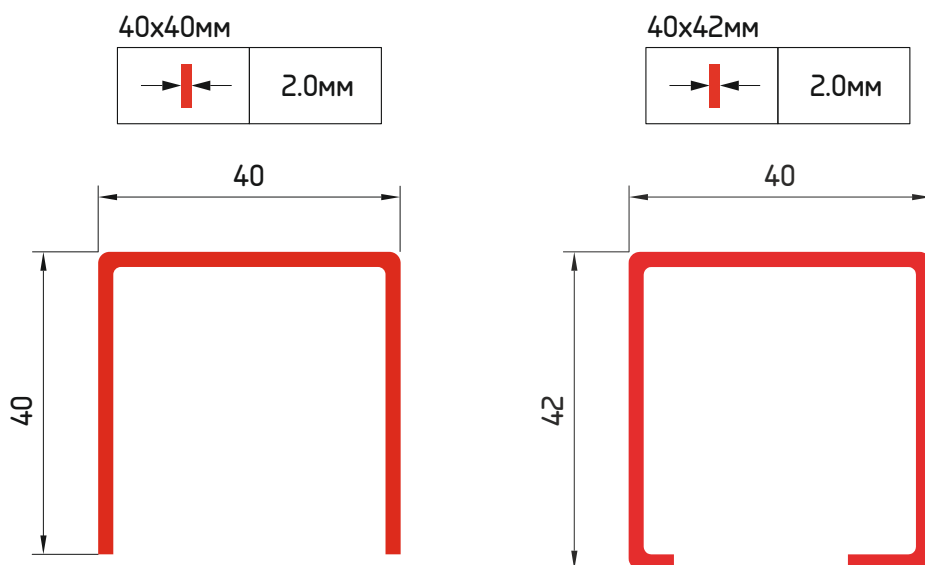
Армирование



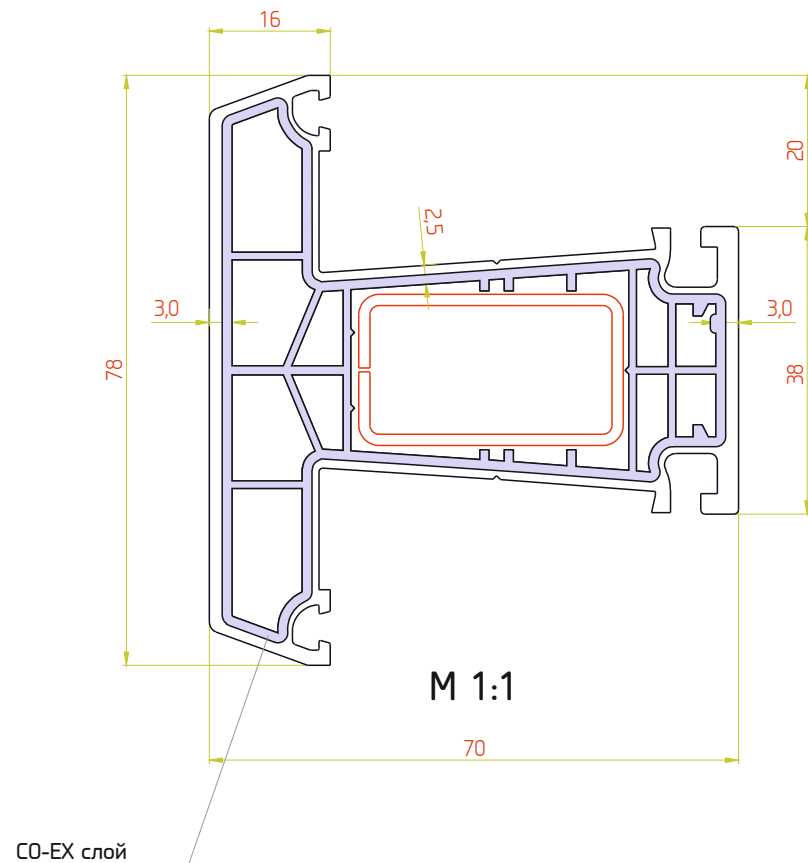
Створка 70мм / Арт.№6854



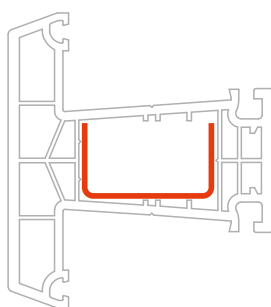
Армирование



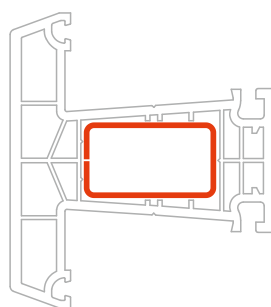
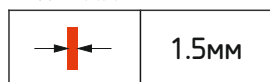
Импост 70мм / Арт.№3109



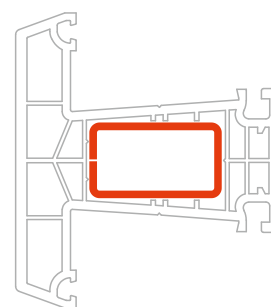
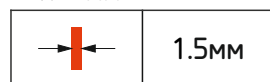
Армирование



35x20мм



35x20мм

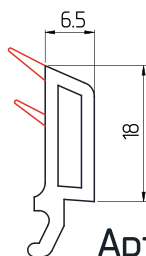
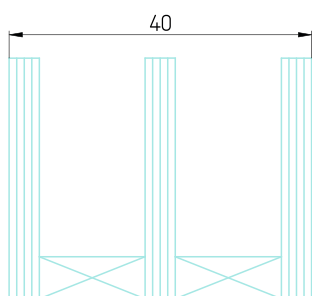


35x20мм

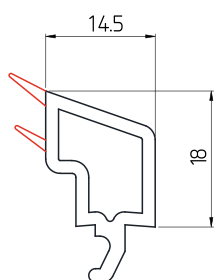
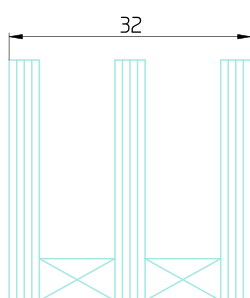


M 1:2

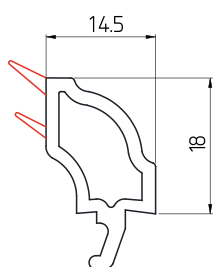
Штапики



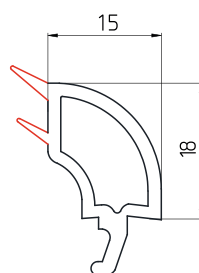
Арт.№2982



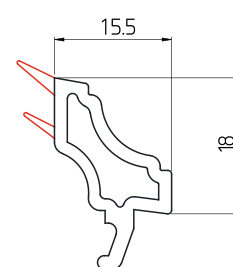
Арт.№2981



Арт.№3124



Арт.№3358



Арт.№3123

Уплотнители



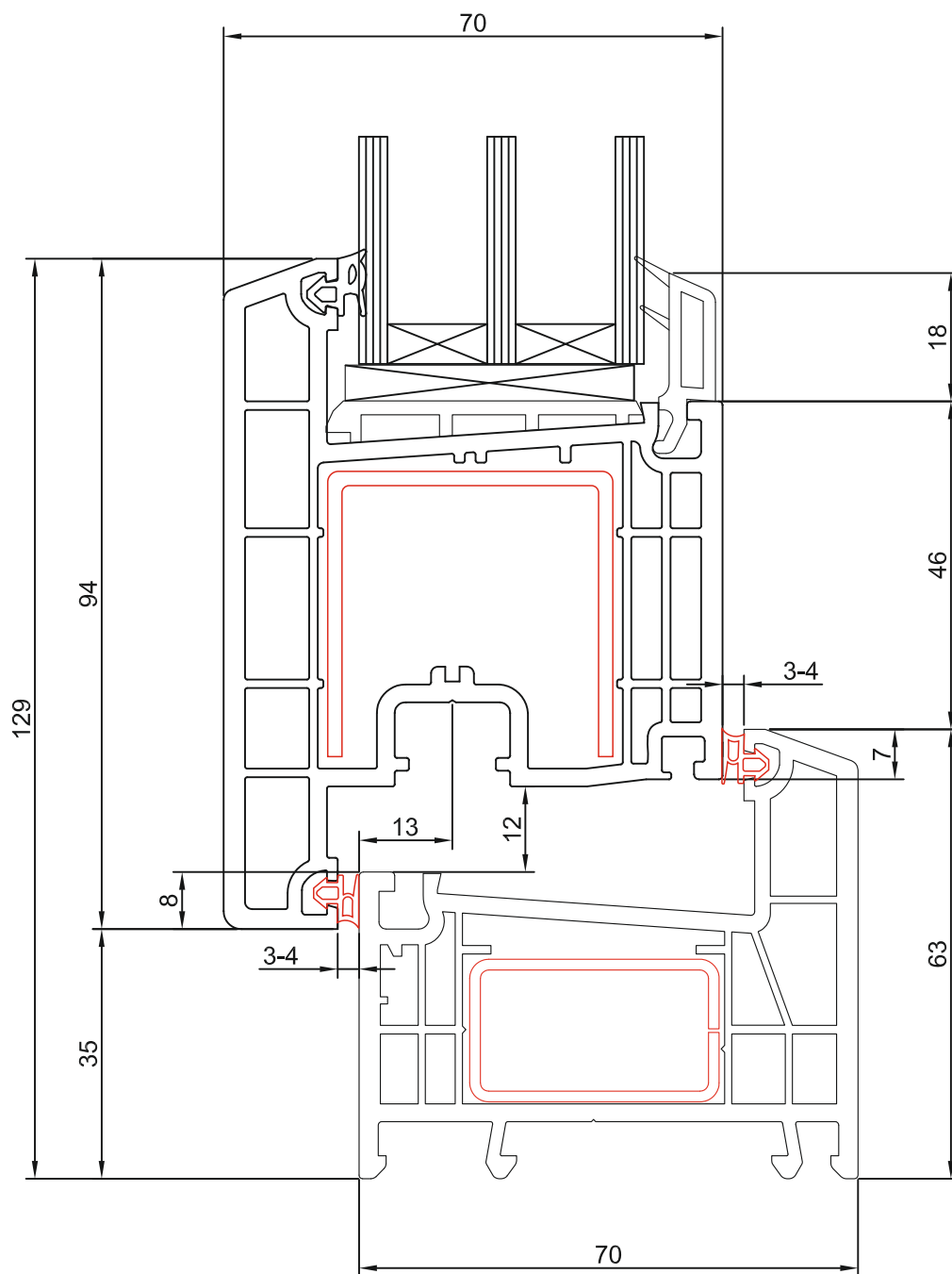
Арт.№3022002



Арт. №5050002

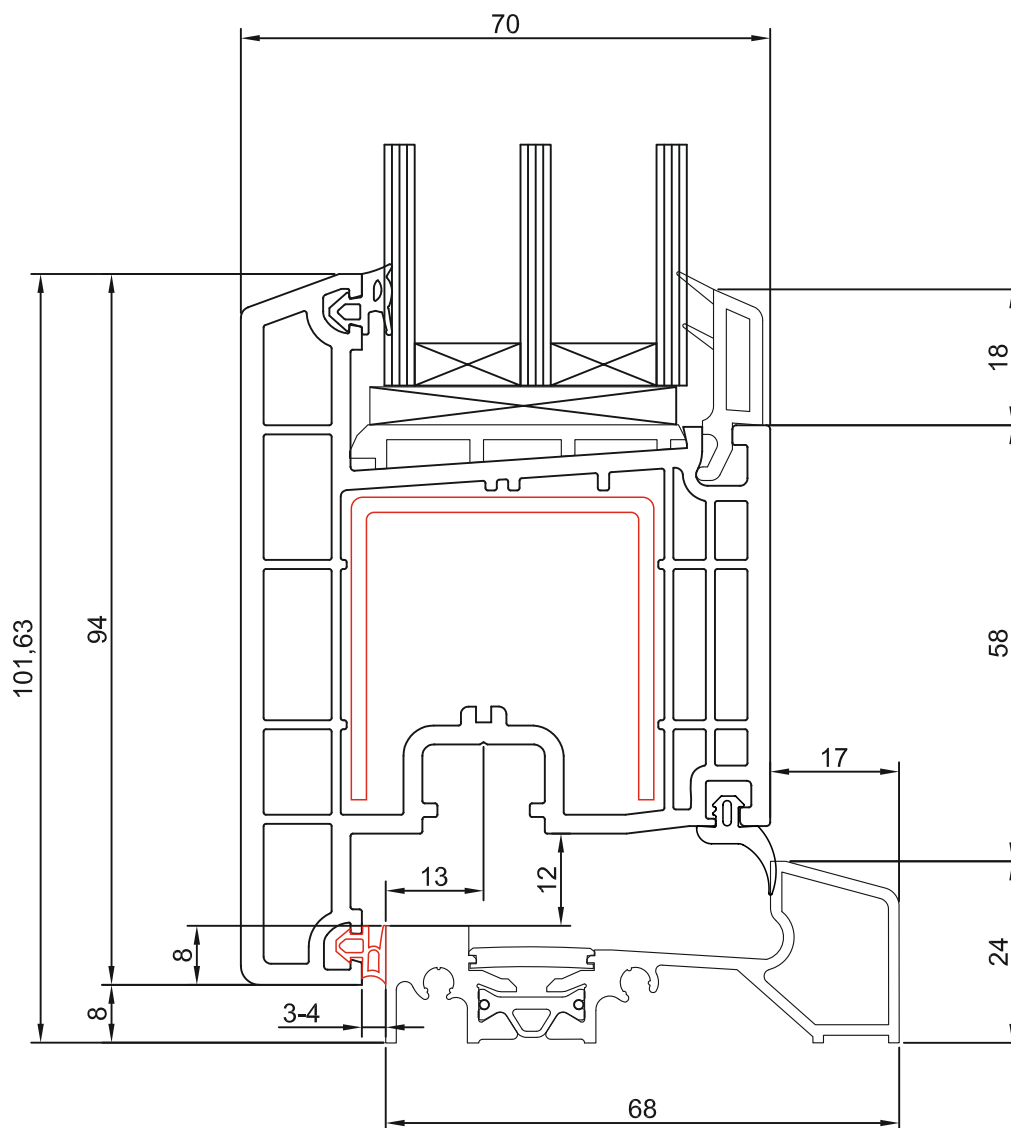
М 1:1

Сборочный узел



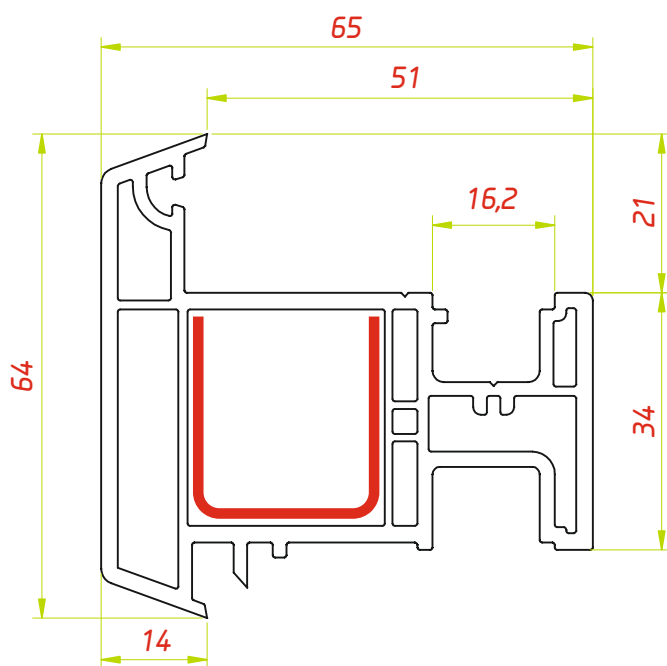
M 1:1

Сборочный узел



M 1:1

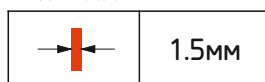
Штульп / Арт.№6856



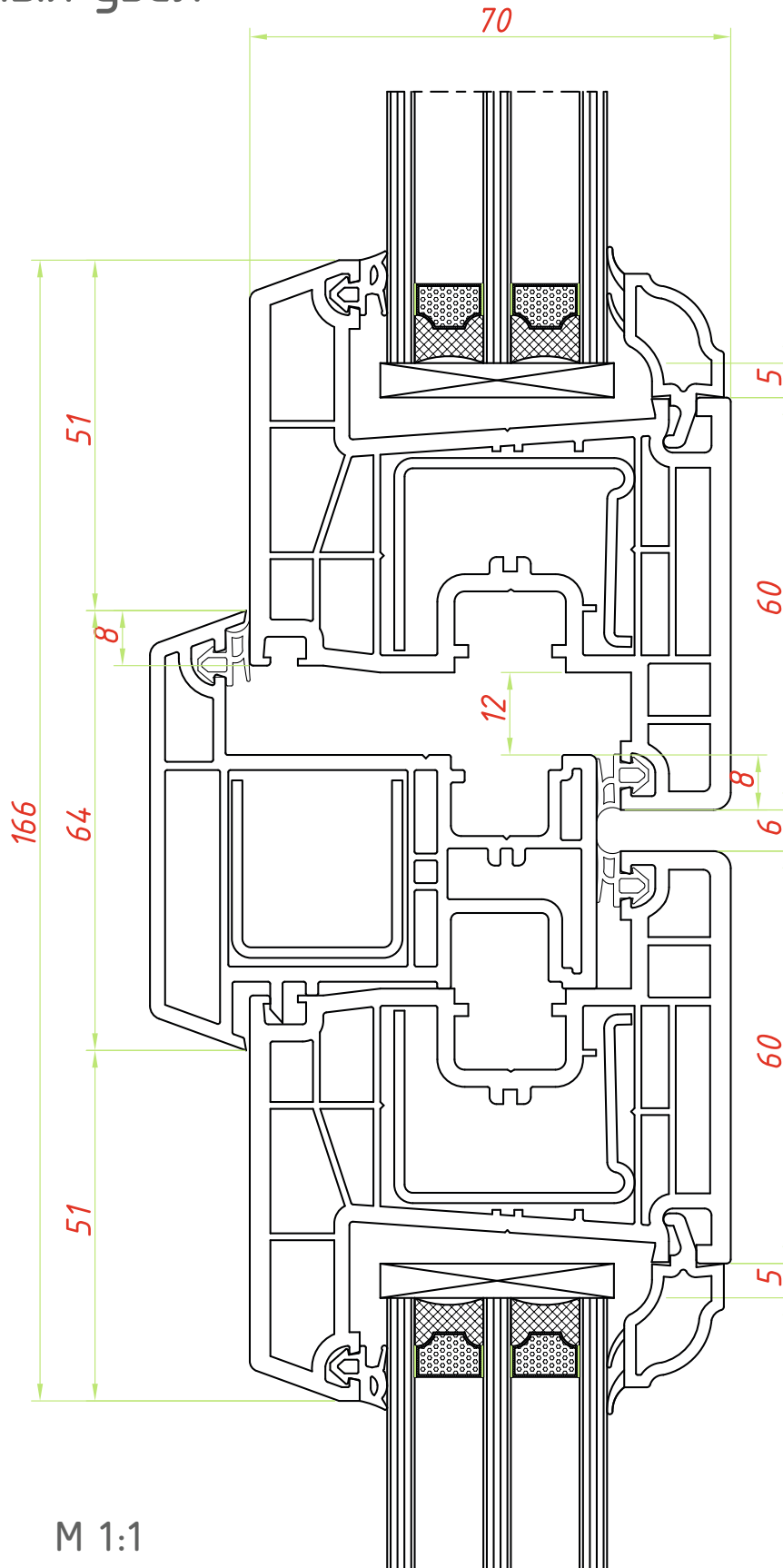
М 1:1

Армирование

28x25мм



Сборочный узел

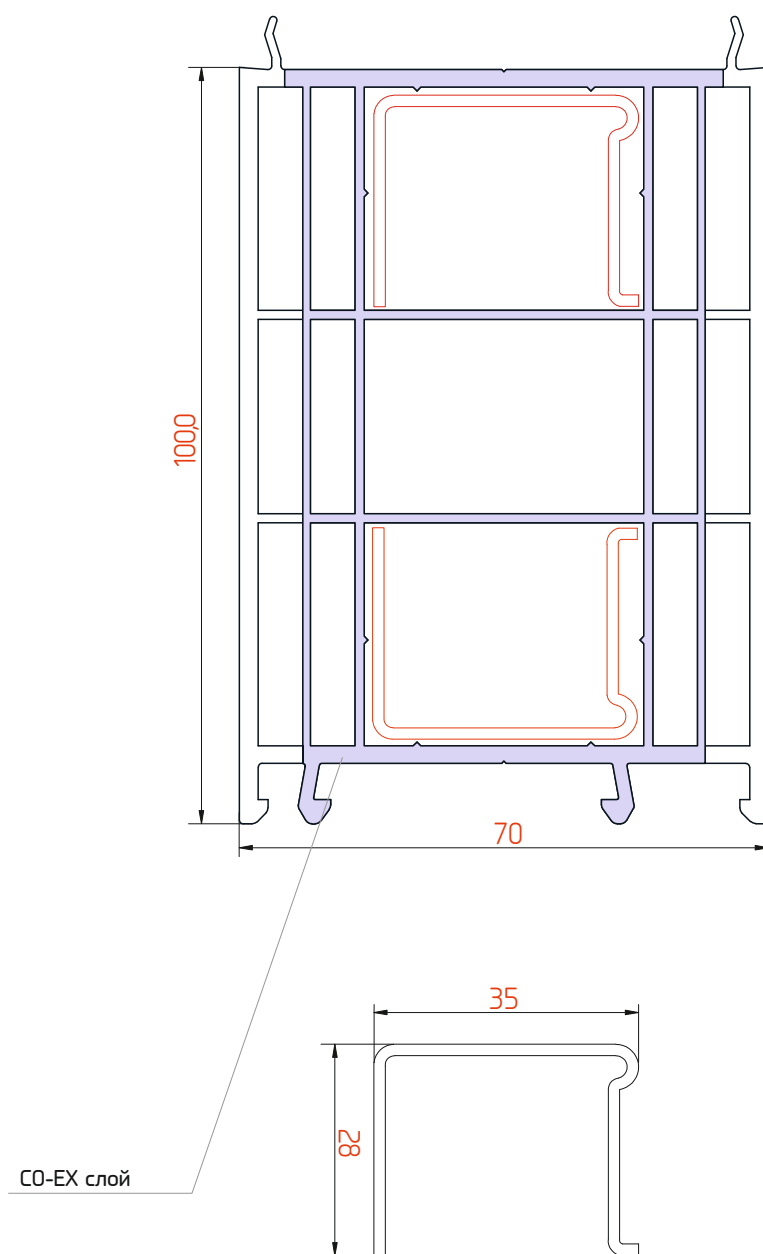


ДОБОРНЫЕ ПРОФИЛИ 70 СЕРИИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
ОПИСАНИЕ ПРОФИЛЕЙ

Профильные системы "МЕЛКЕ" изготавливаются методом коэкструзии с использованием вторичного сырья во внутреннем слое, который может отличаться от стандартного белого цвета внешнего слоя.

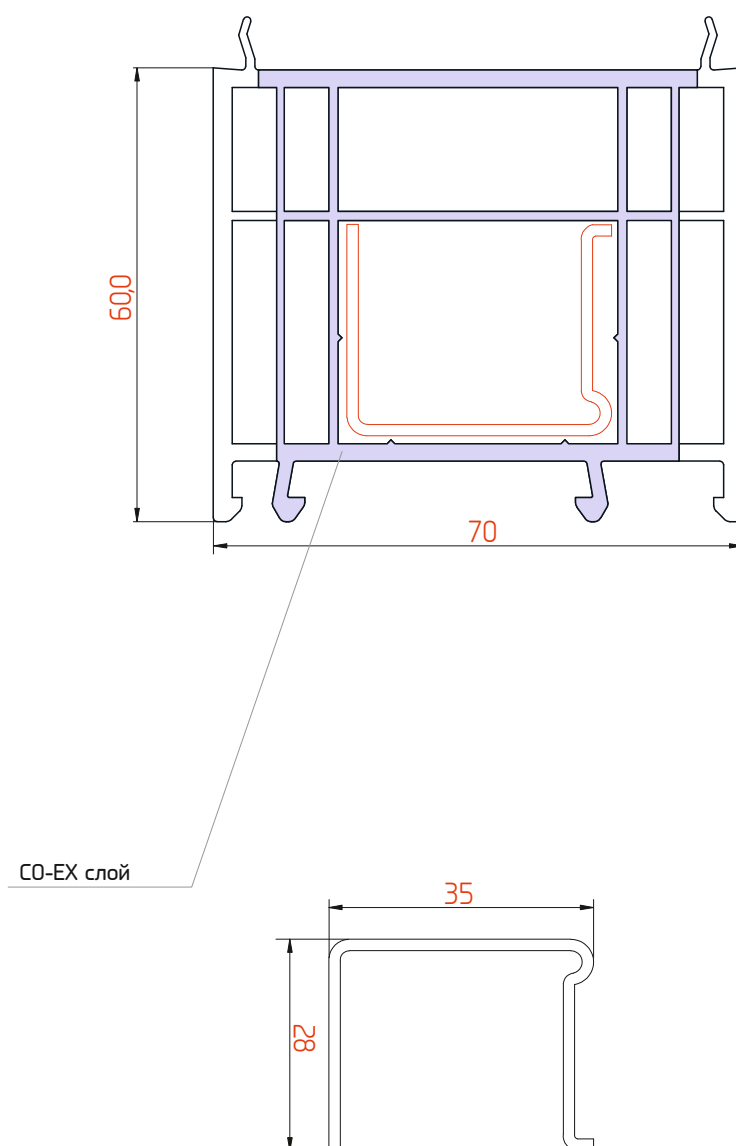
Расширитель 100мм



Профиль арт. №3274

М 1:1

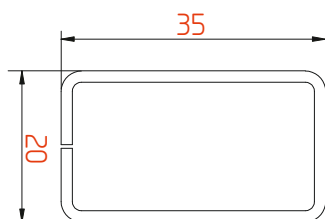
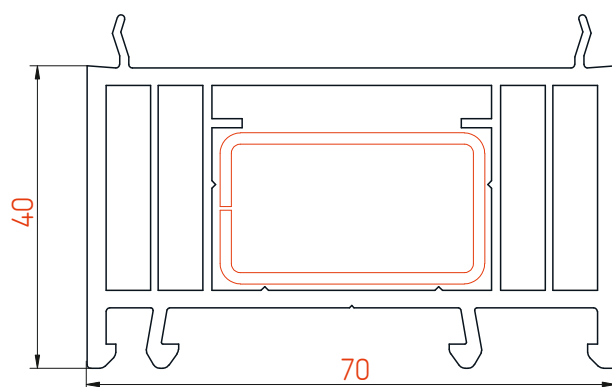
Расширитель 60мм



Профиль арт. №3357

M 1:1

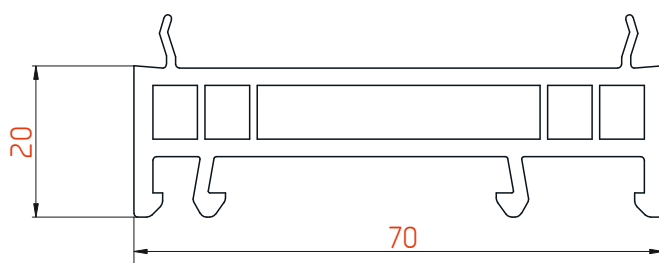
Расширитель 40мм



Профиль арт. №3273

M 1:1

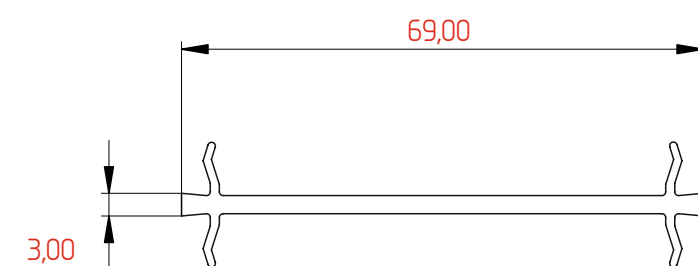
Расширитель 20мм



Профиль арт. №3272

М 1:1

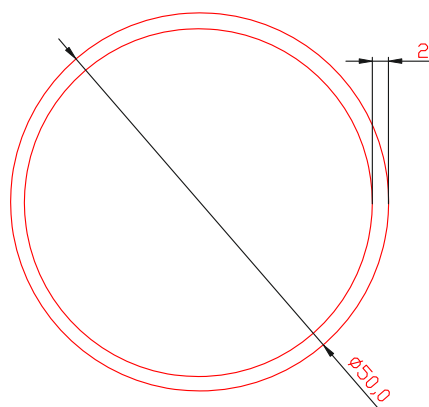
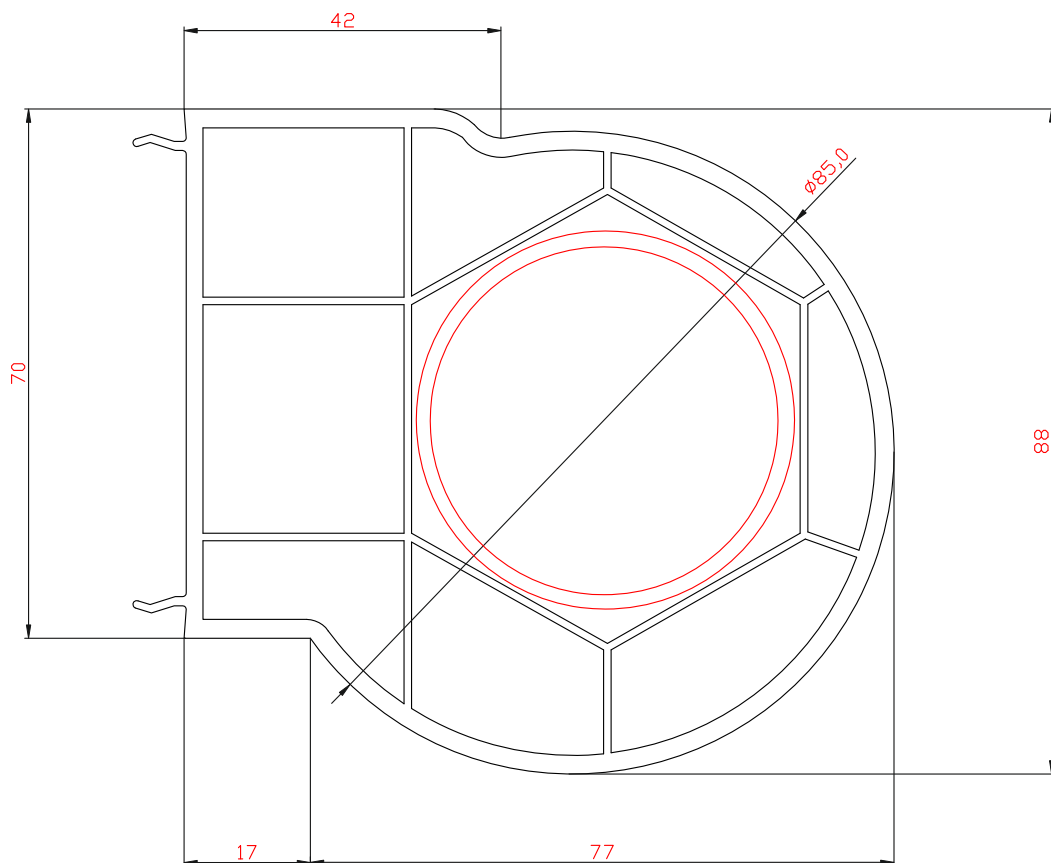
Соединитель



Профиль арт. №07411

М 1:1

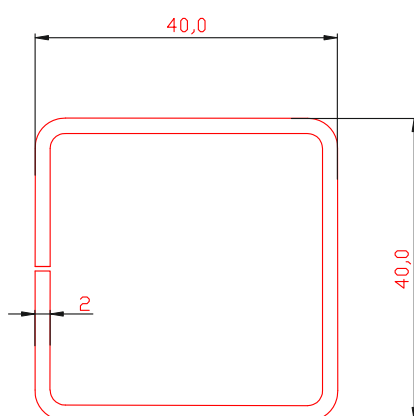
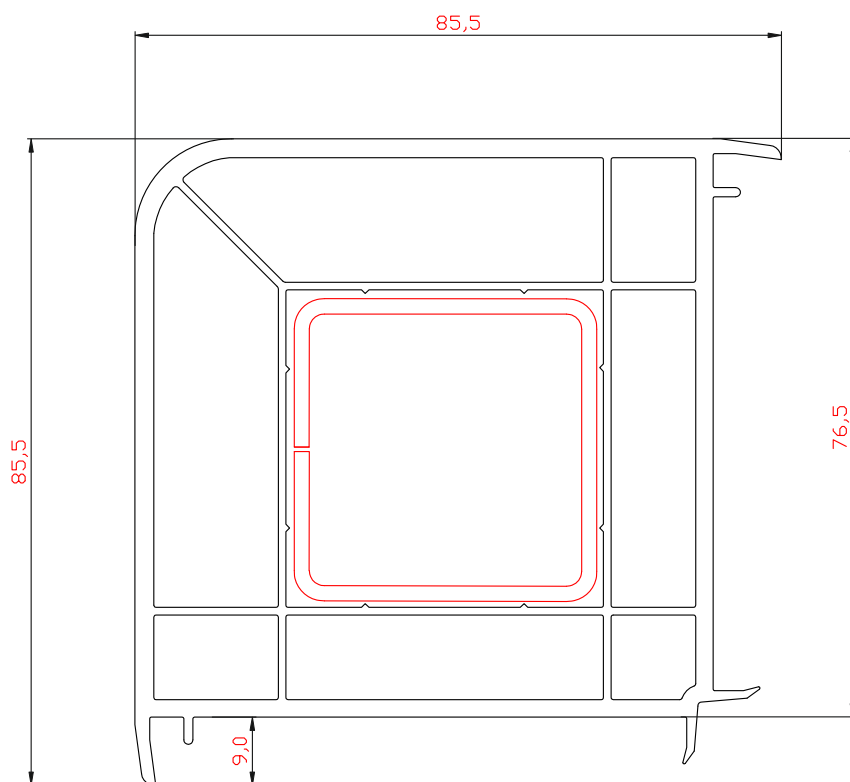
Эркерная труба 70мм



Профиль арт. №3460

M 1:1

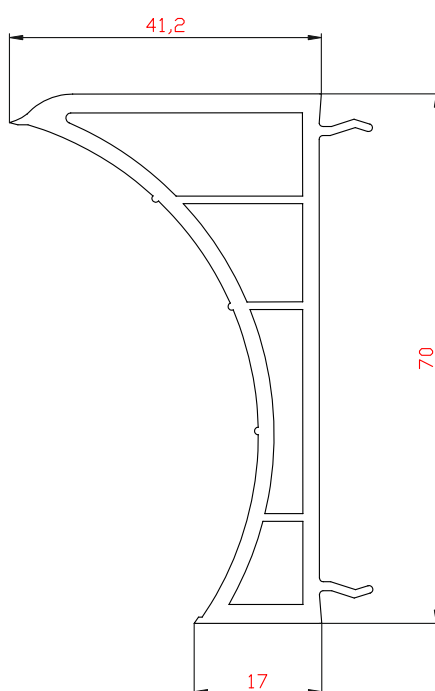
Угловой соединитель 90°



Профиль арт. №3461

М 1:1

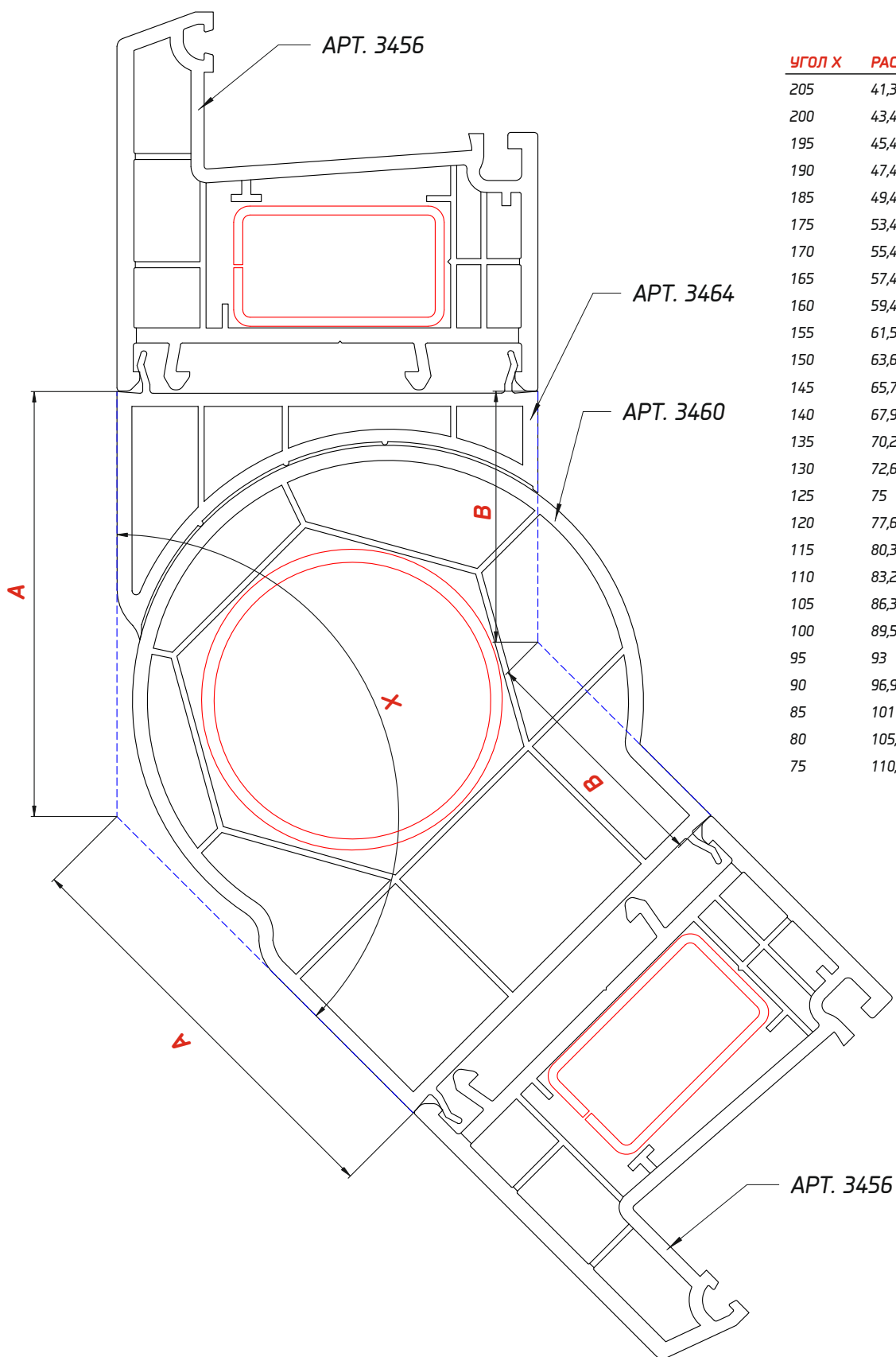
Адаптер трубы эркера 70мм



Профиль арт. №3464

М 1:1

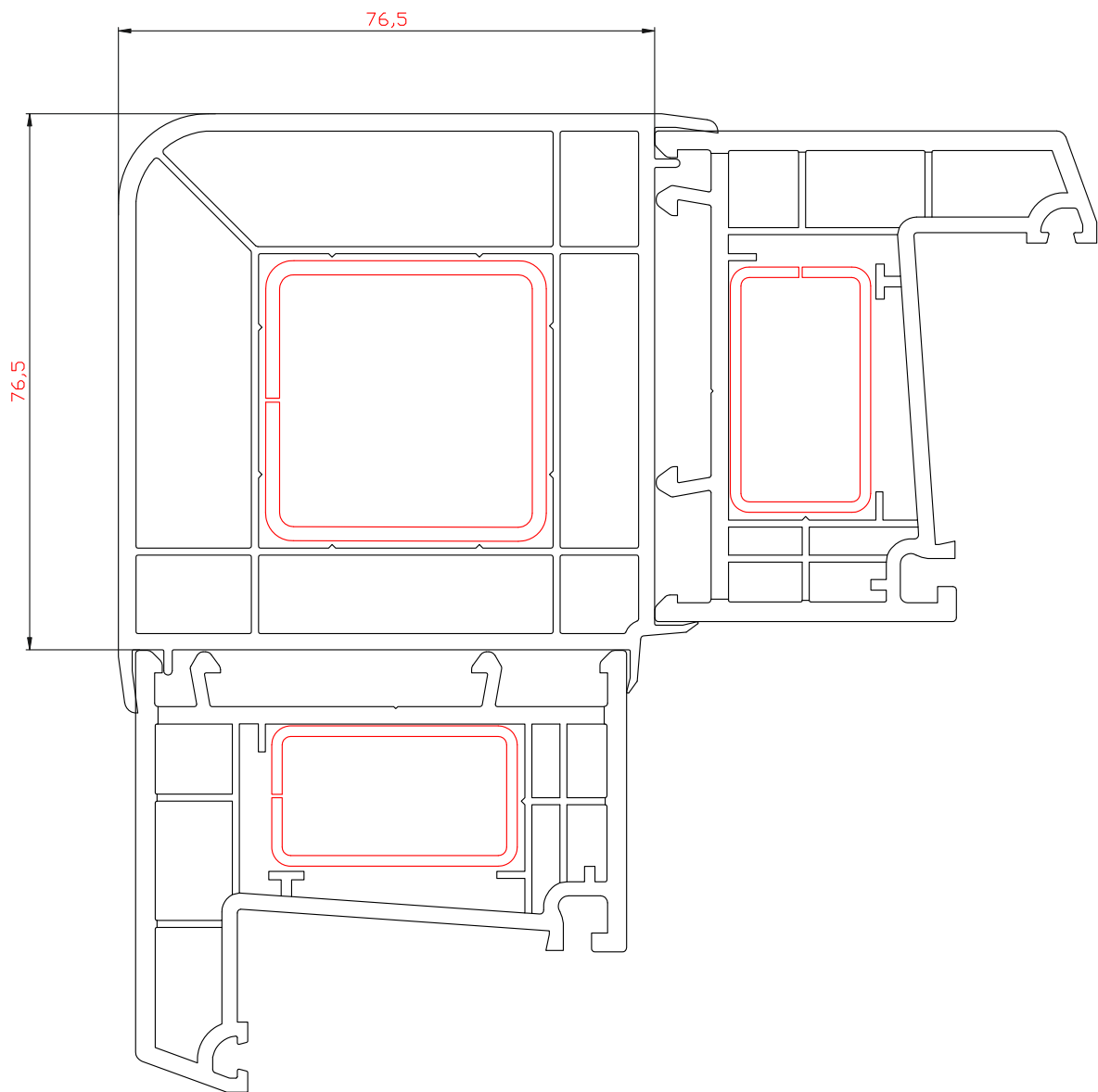
Сборочный узел



УГОЛ X	РАССТОЯНИЕ A	РАССТОЯНИЕ B
205	41,3	56,8
200	43,4	55,7
195	45,4	54,6
190	47,4	53,5
185	49,4	52,4
175	53,4	50,3
170	55,4	49,2
165	57,4	48,1
160	59,4	47
155	61,5	45,9
150	63,6	44,8
145	65,7	43,7
140	67,9	42,4
135	70,2	41,1
130	72,6	39,9
125	75	38,5
120	77,6	37,2
115	80,3	35,7
110	83,2	34,1
105	86,3	2,4
100	89,5	30,5
95	93	28,7
90	96,9	26,9
85	101	24,6
80	105,5	22,1
75	110,6	19,4

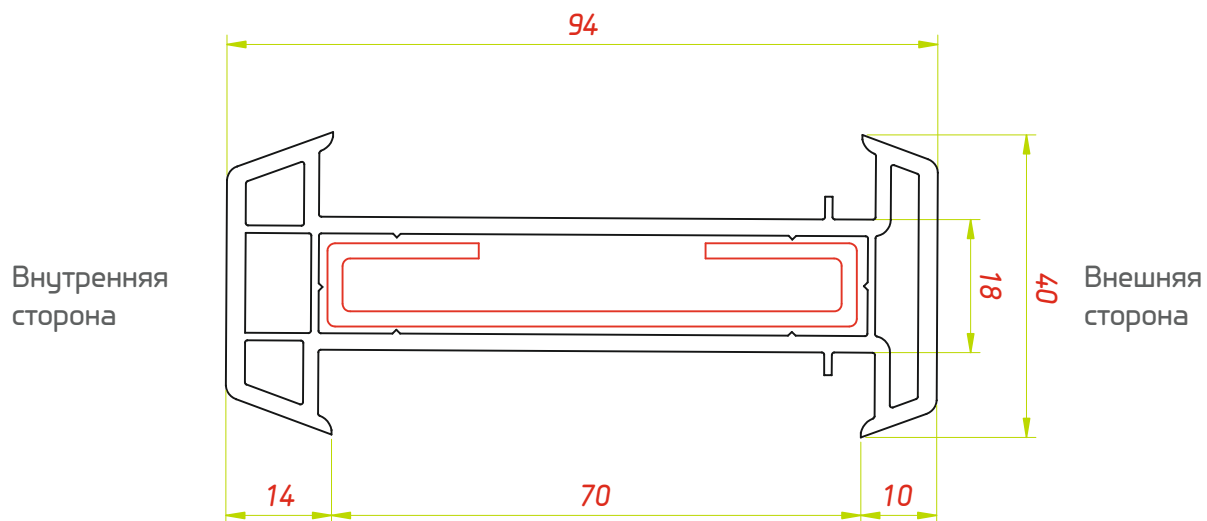
М 1:1

Сборочный узел



М 1:1

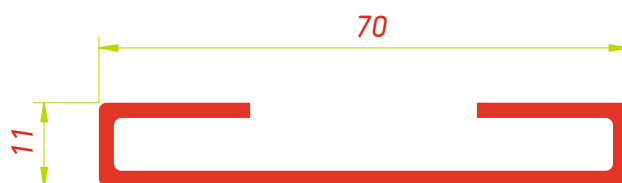
H-образный соединитель / Арт.№6855



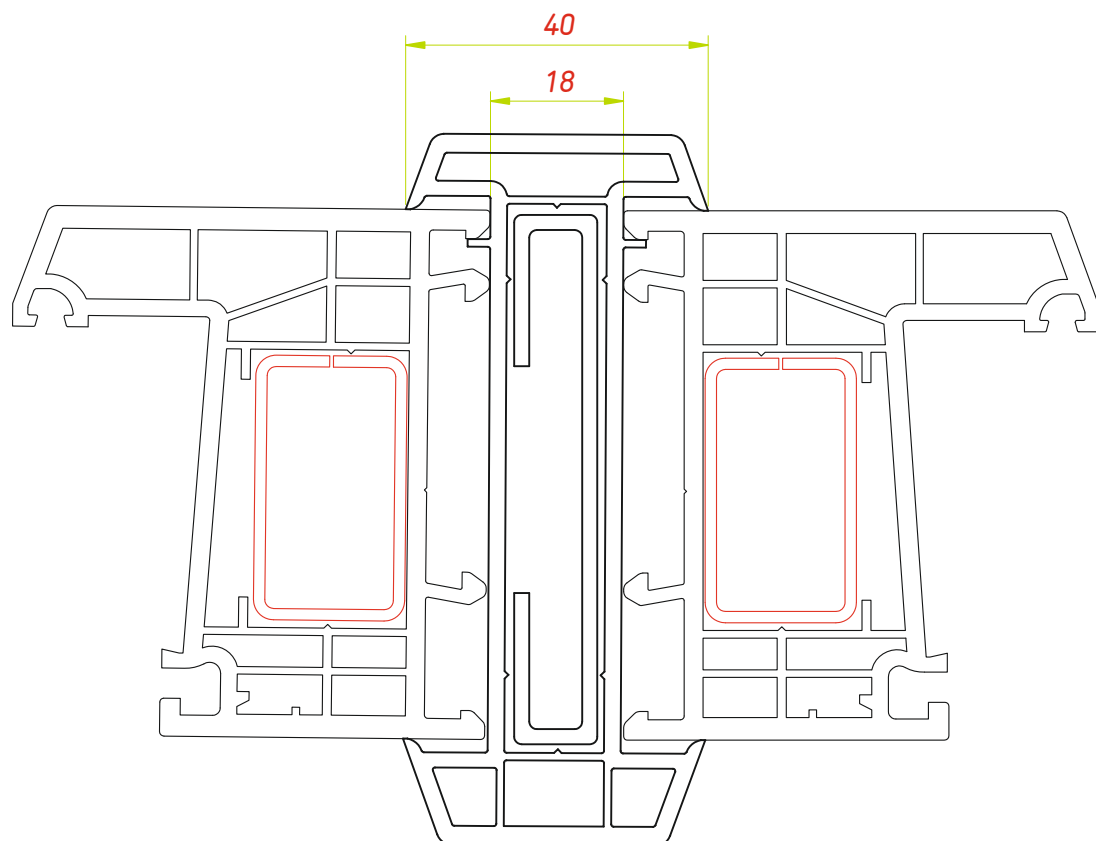
М 1:1

Армирование

70x11мм



Сборочный узел



M 1:1



СЕРИЯ 80

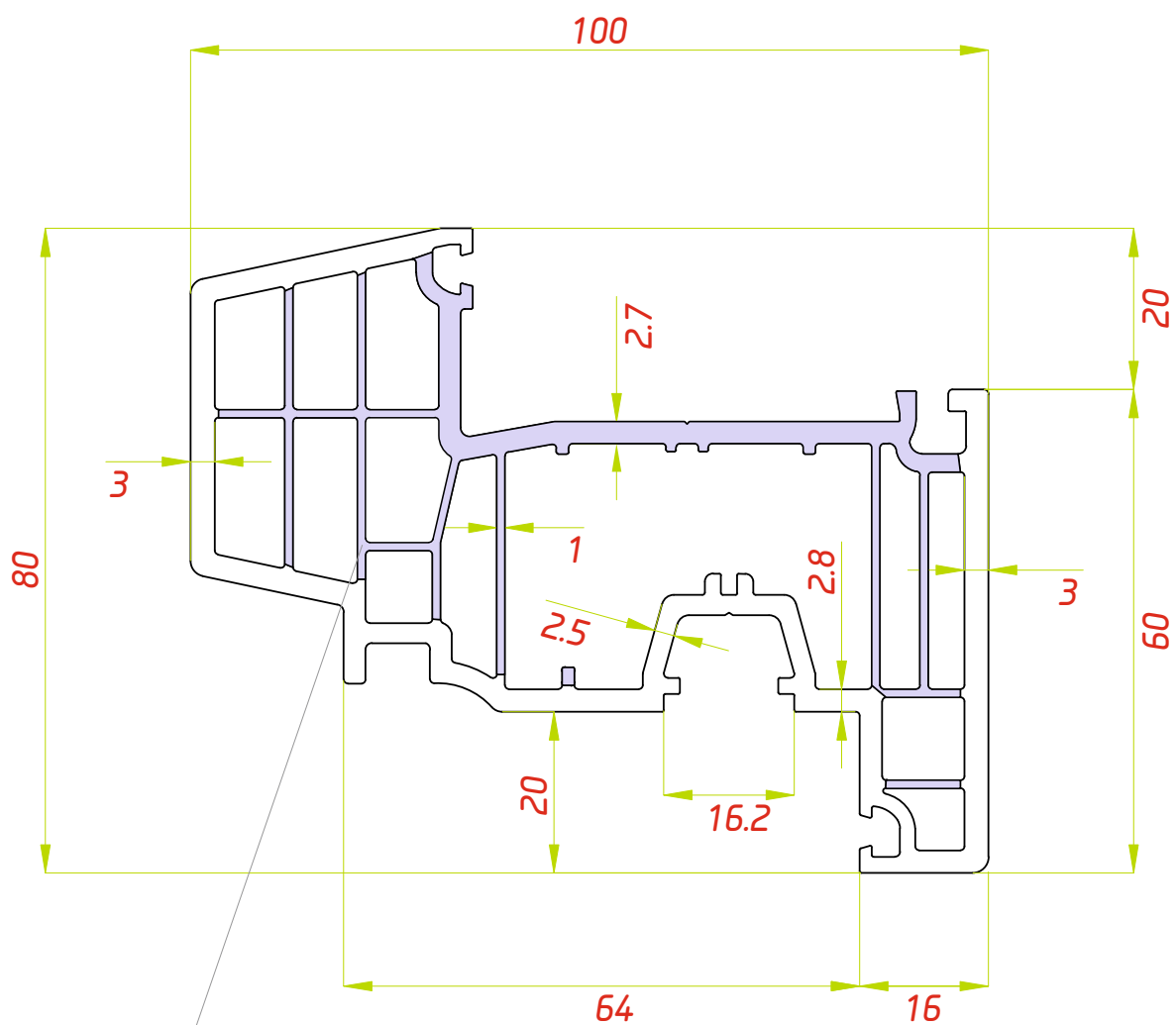
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРОФИЛЬНАЯ СИСТЕМА CENTUM

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ОПИСАНИЕ ПРОФИЛЕЙ

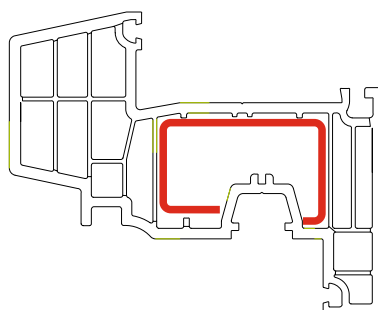
Профильные системы "МЕЛКЕ" изготавливаются методом коэкструзии с использованием вторичного сырья во внутреннем слое, который может отличаться от стандартного белого цвета внешнего слоя. При сварке угловых соединений данных профилей возможен незначительный выход внутреннего слоя наружу. Рекомендуется переработчикам при изготовлении конструкций использовать специальный перманентный маркер белого цвета для закрашивания сварного шва.

Створка 07066

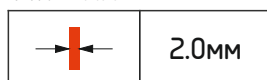


М 1:1

Армирование

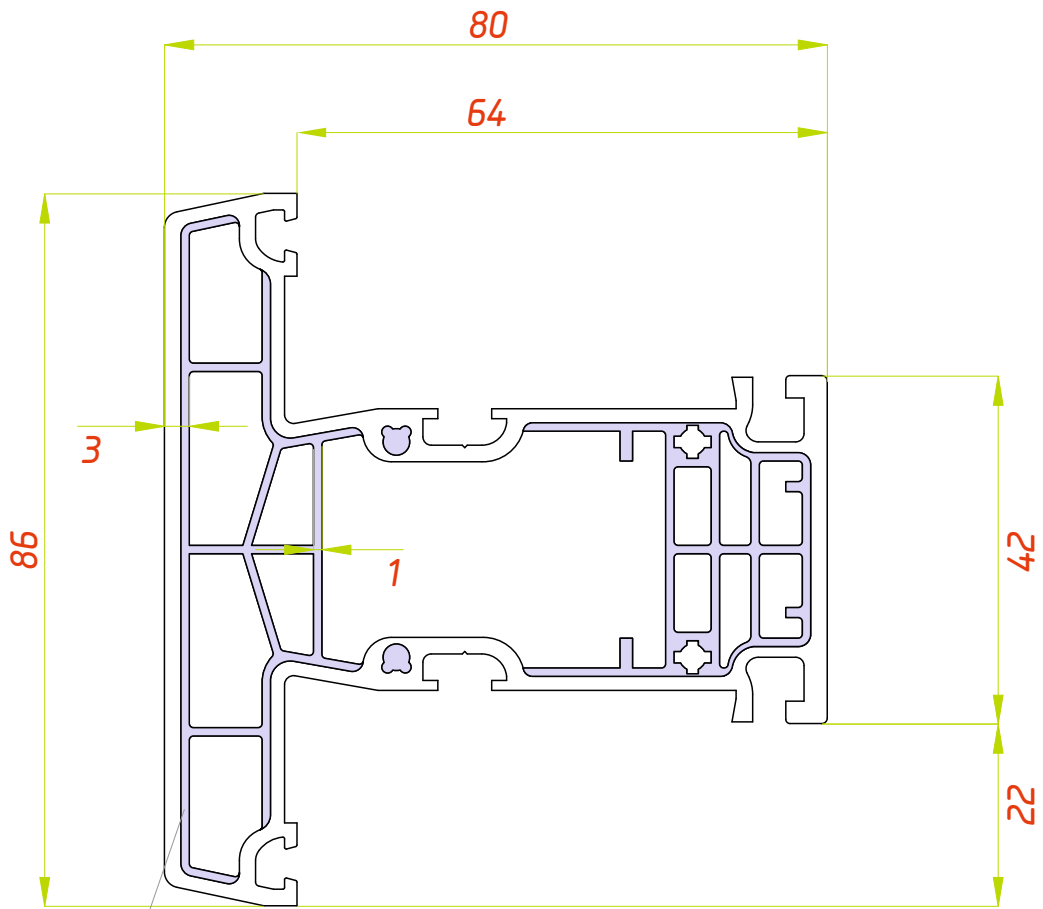


44x28мм



М 1:2

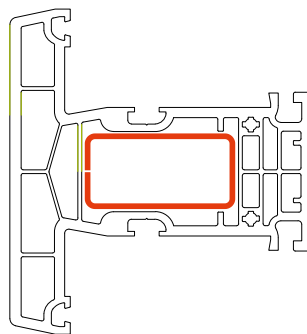
Импост 07067



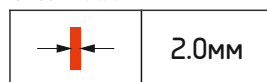
M 1:1

Армирование

CO-EX слой

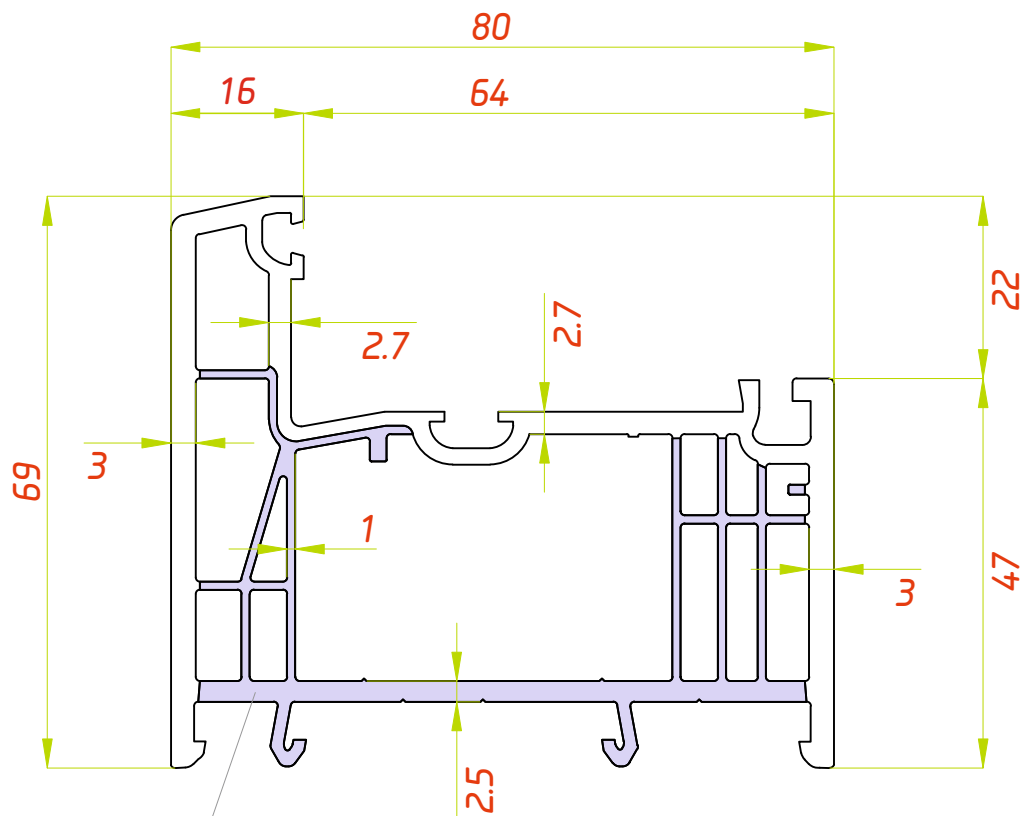


40x20мм



M 1:2

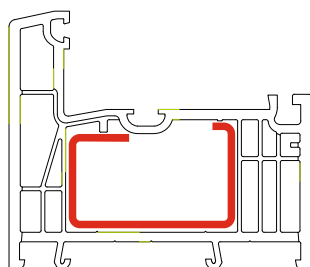
Рама 07065



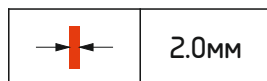
M 1:1

Армирование

CO-EX слой

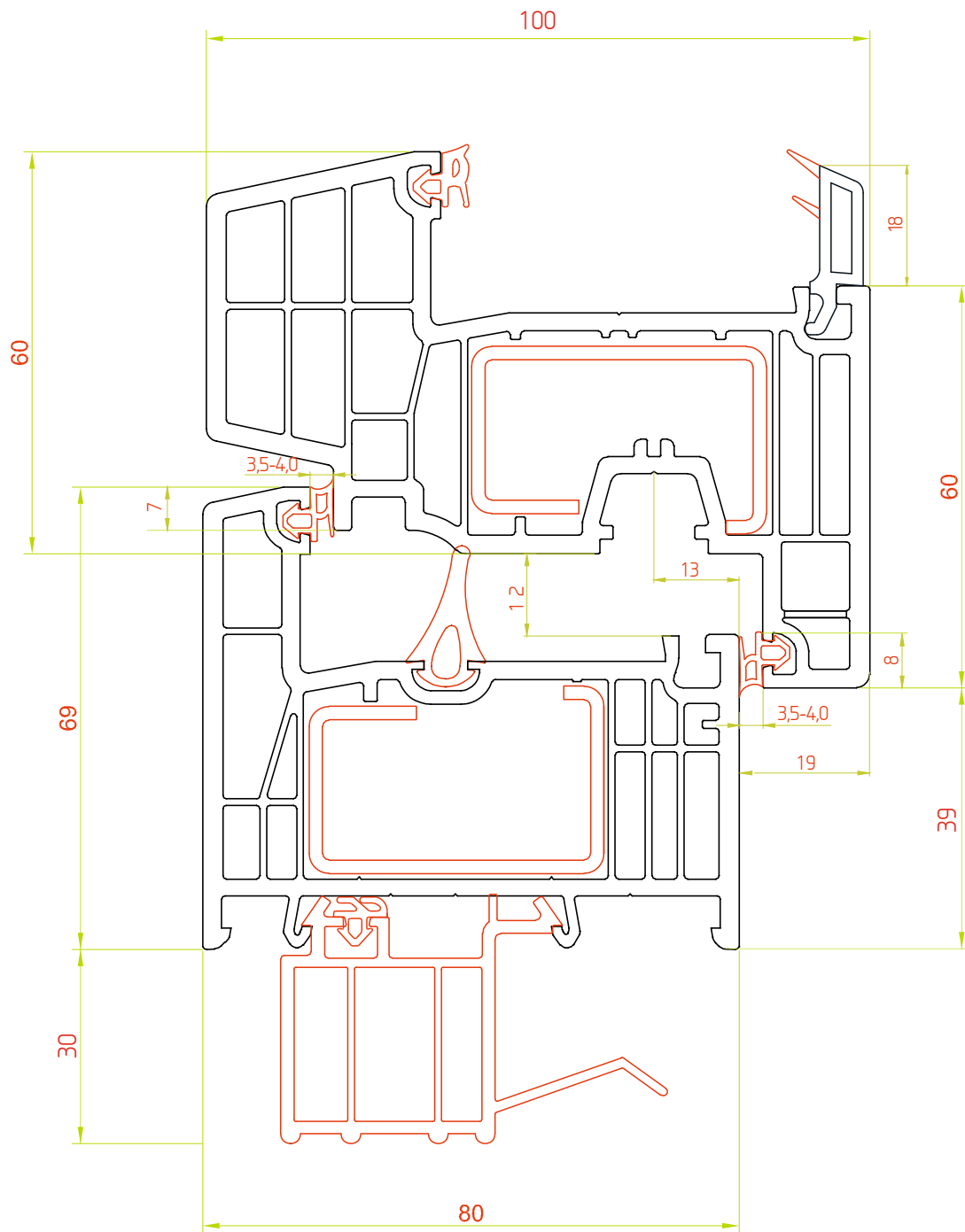


44x28мм



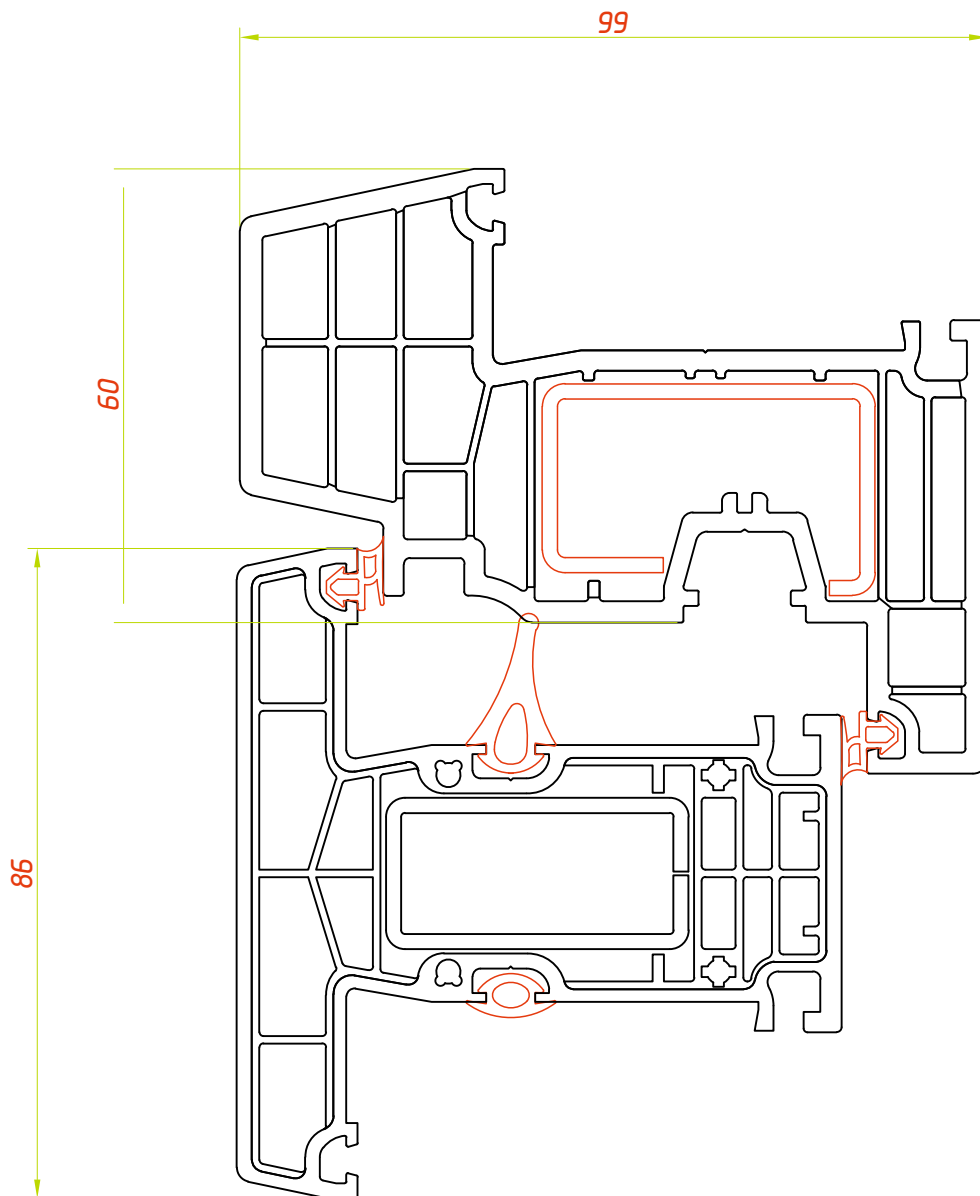
M 1:2

Сборочный узел



М 1:1

Сборочный узел



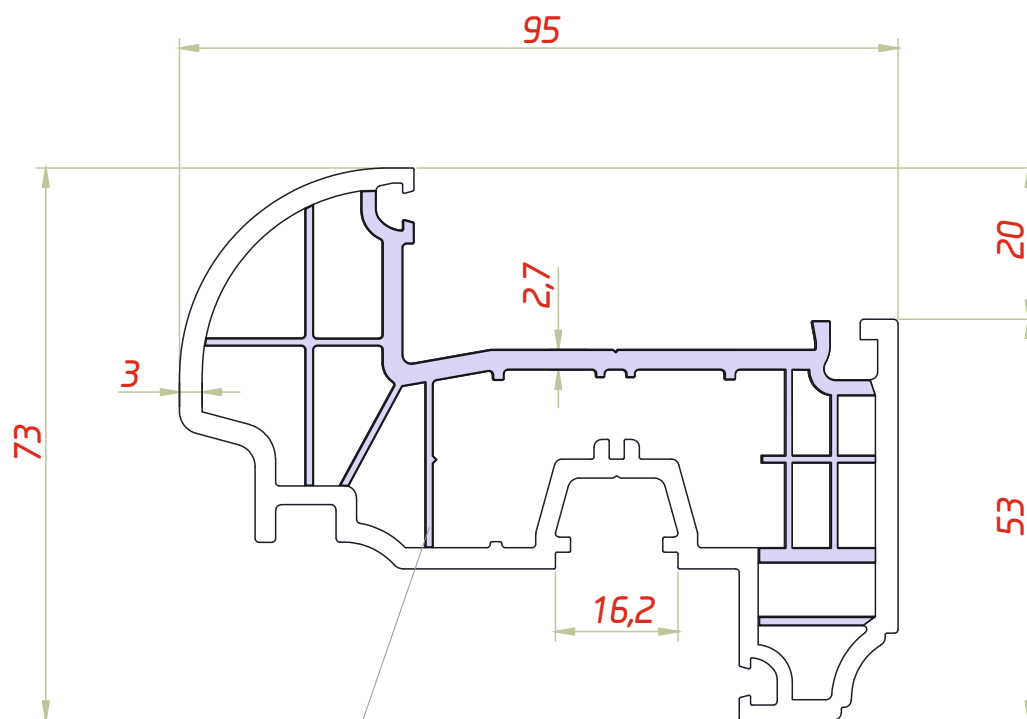
M 1:1

ПРОФИЛЬНАЯ СИСТЕМА WIDE

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ОПИСАНИЕ ПРОФИЛЕЙ

Профильные системы "МЕЛКЕ" изготавливаются методом коэкструзии с использованием вторичного сырья во внутреннем слое, который может отличаться от стандартного белого цвета внешнего слоя. При сварке угловых соединений данных профилей возможен незначительный выход внутреннего слоя наружу. Рекомендуется переработчикам при изготовлении конструкций использовать специальный перманентный маркер белого цвета для закрашивания сварного шва.

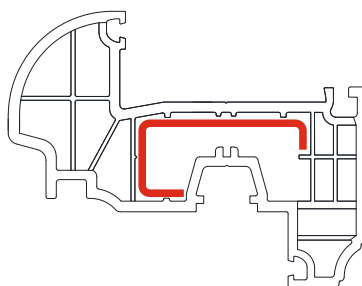
Створка 08311



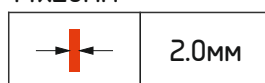
М 1:1

CO-EX слой

Армирование

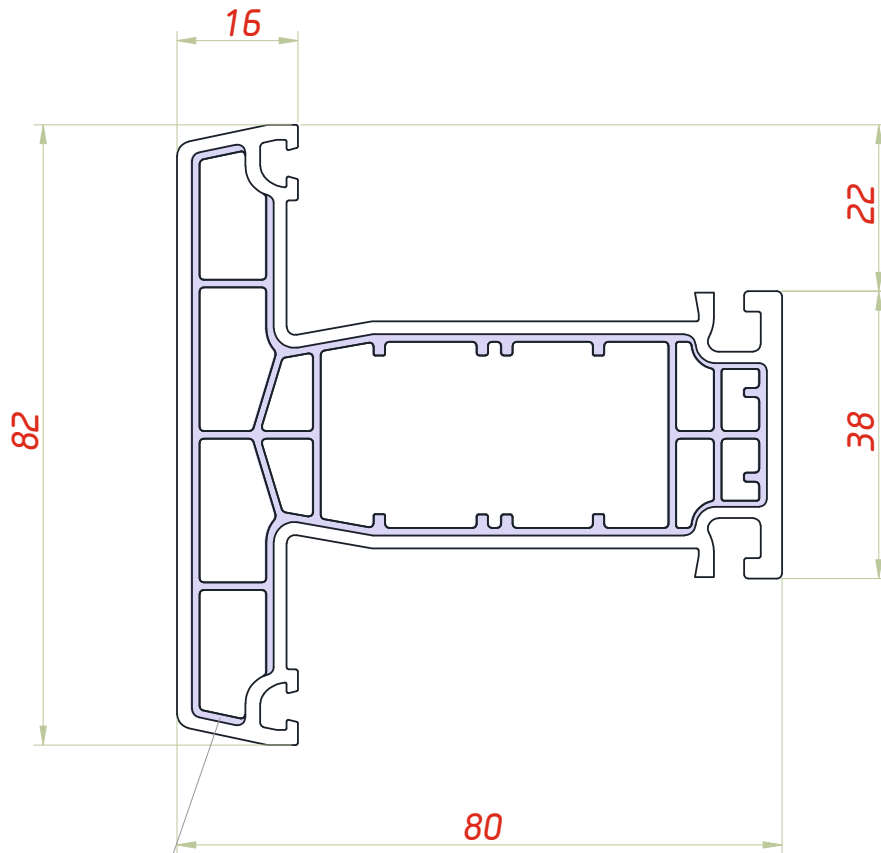


44x20мм



М 1:2

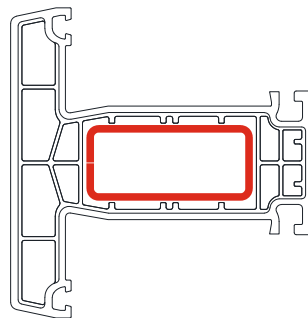
Импост 08312



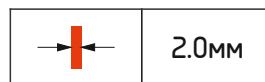
М 1:1

Армирование

CO-EX слой

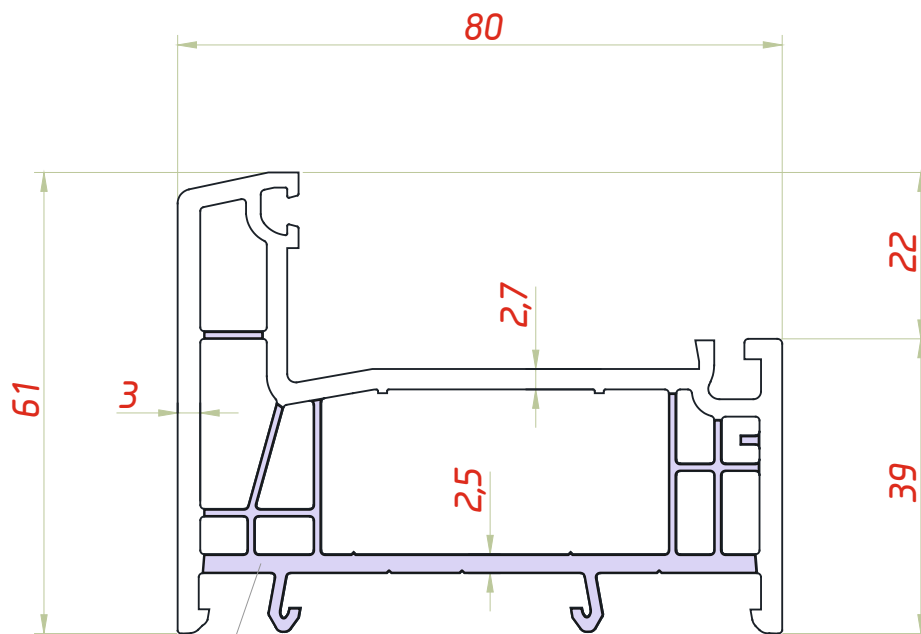


44x20мм



М 1:2

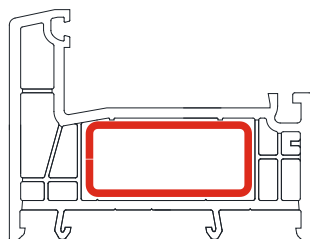
Рама 08310



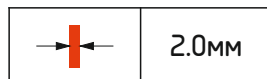
M 1:1

Армирование

CO-EX слой

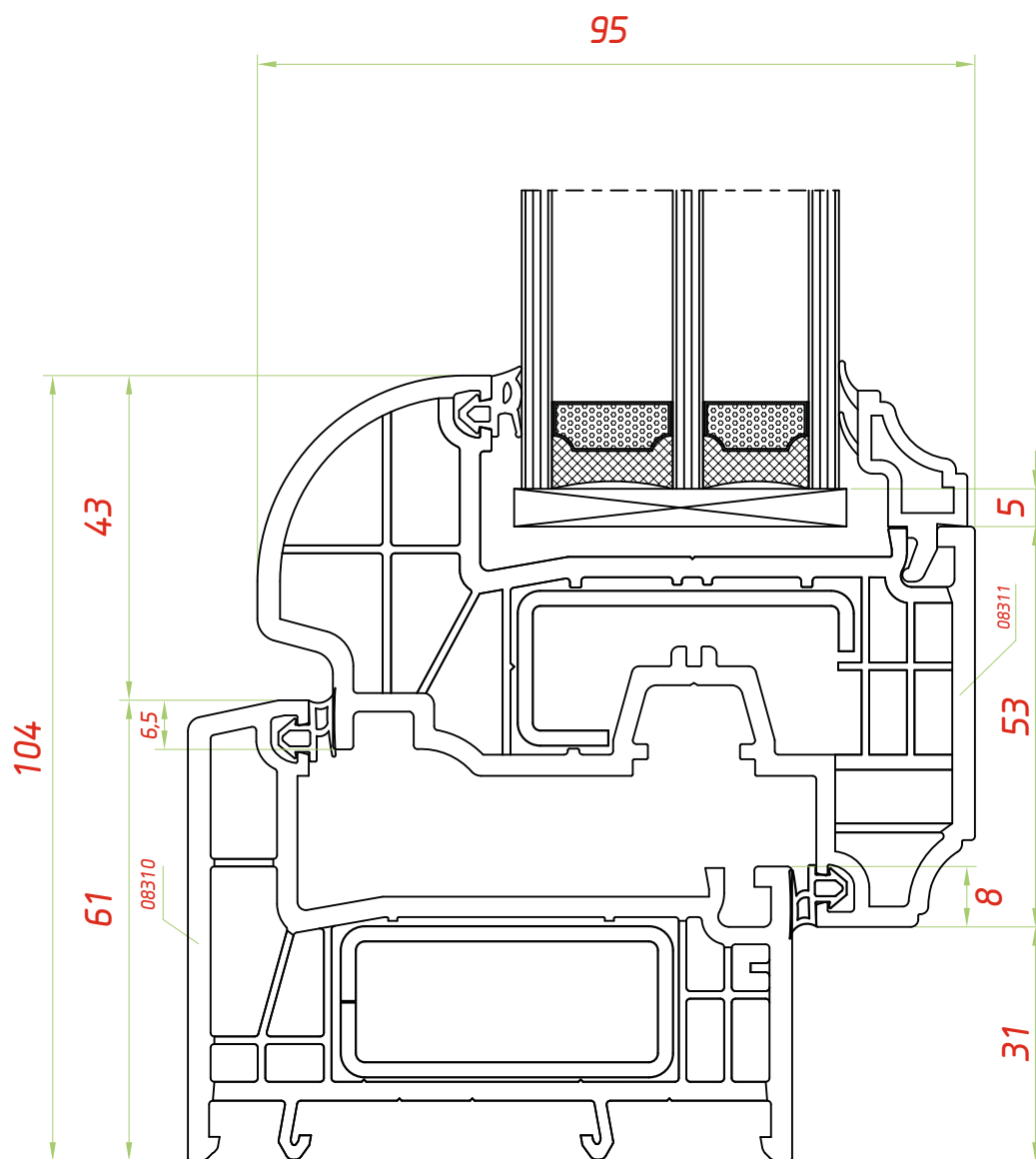


44x20мм



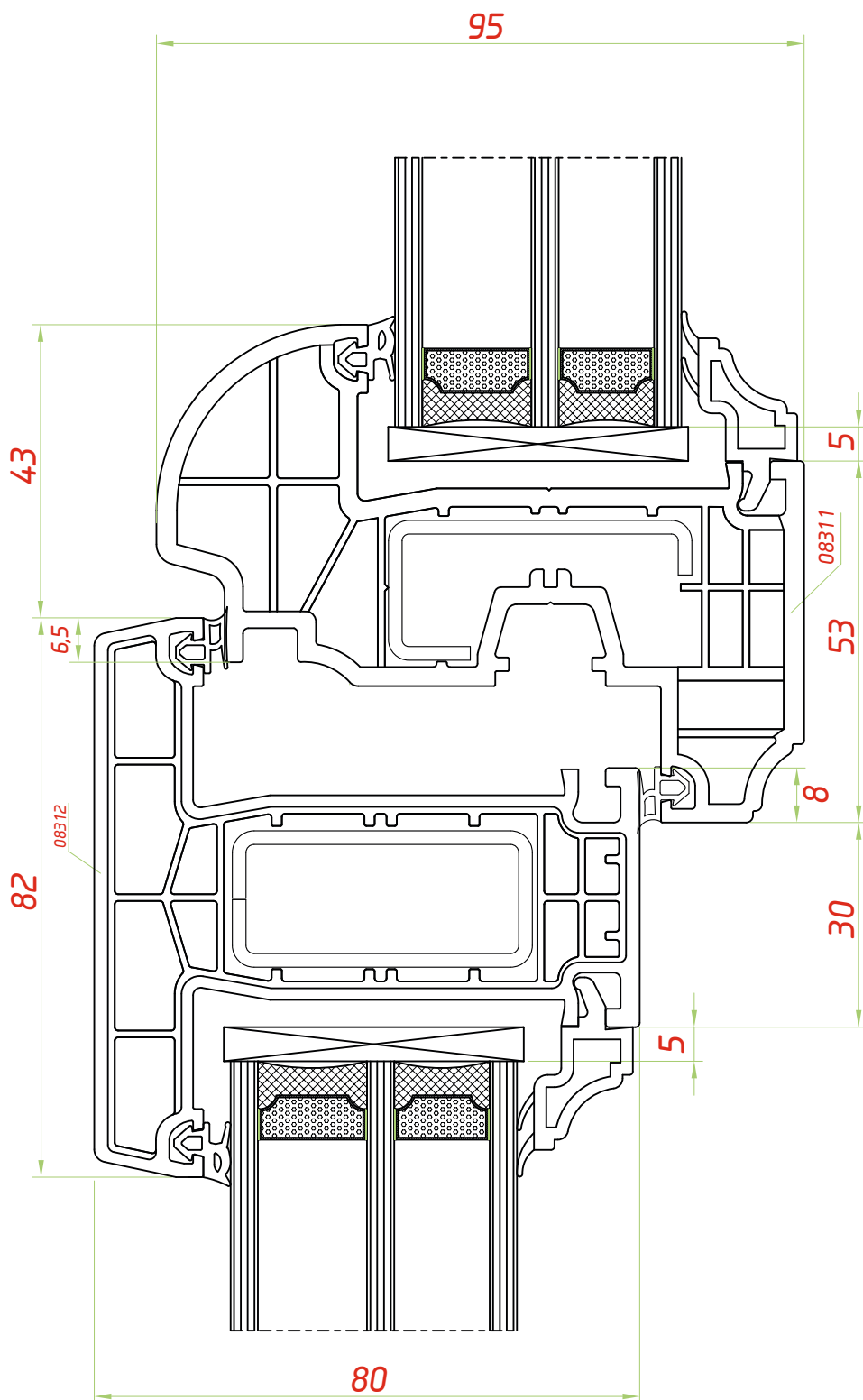
M 1:2

Сборочный чертёж



М 1:1

Сборочный чертёж



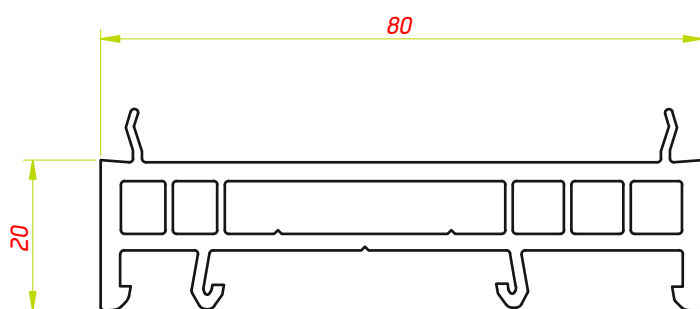
М 1:1

ДОБОРНЫЕ ПРОФИЛИ 80 СЕРИИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
ОПИСАНИЕ ПРОФИЛЕЙ

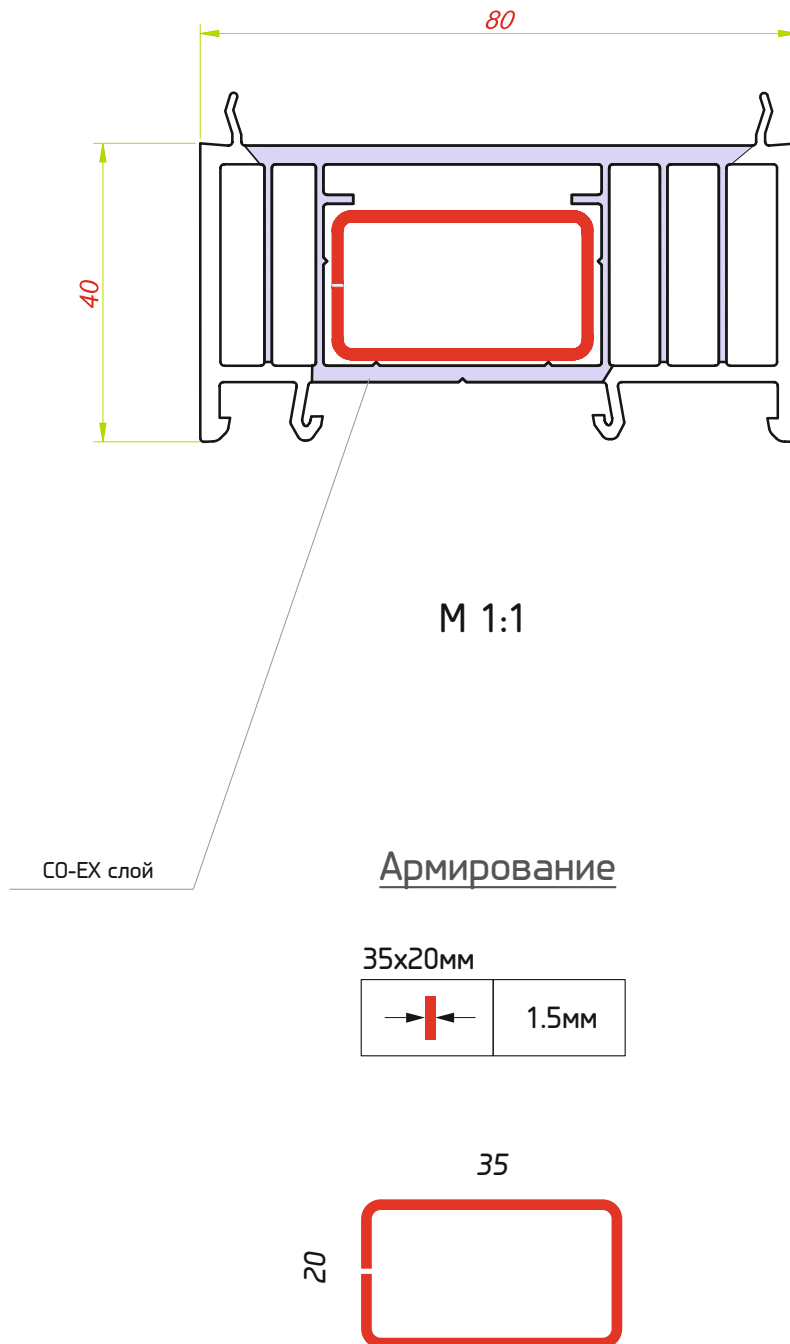
Профильные системы "МЕЛКЕ" изготавливаются методом коэкструзии с использованием вторичного сырья во внутреннем слое, который может отличаться от стандартного белого цвета внешнего слоя

Доборный профиль 20-80 арт. №07069

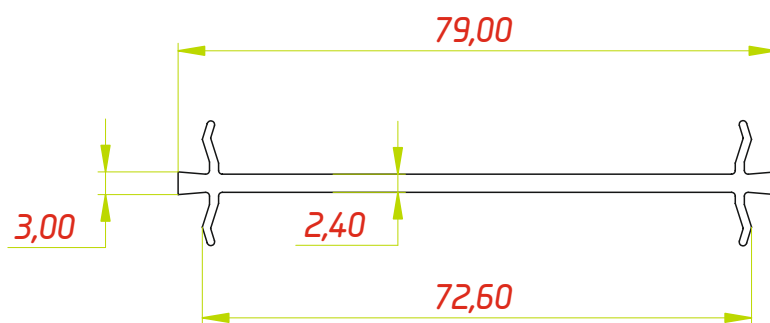


M 1:1

Доборный профиль 40-80 арт. №07068

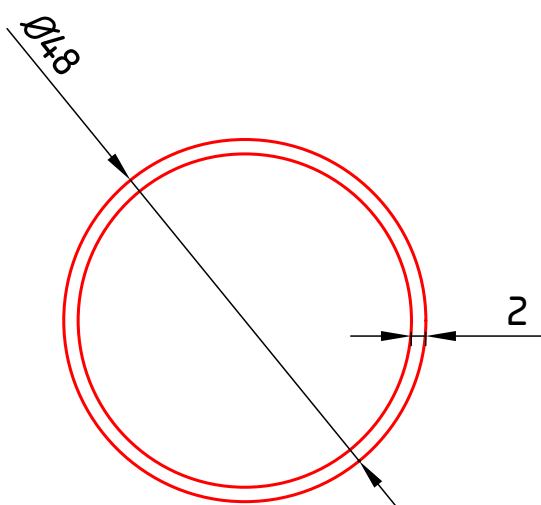
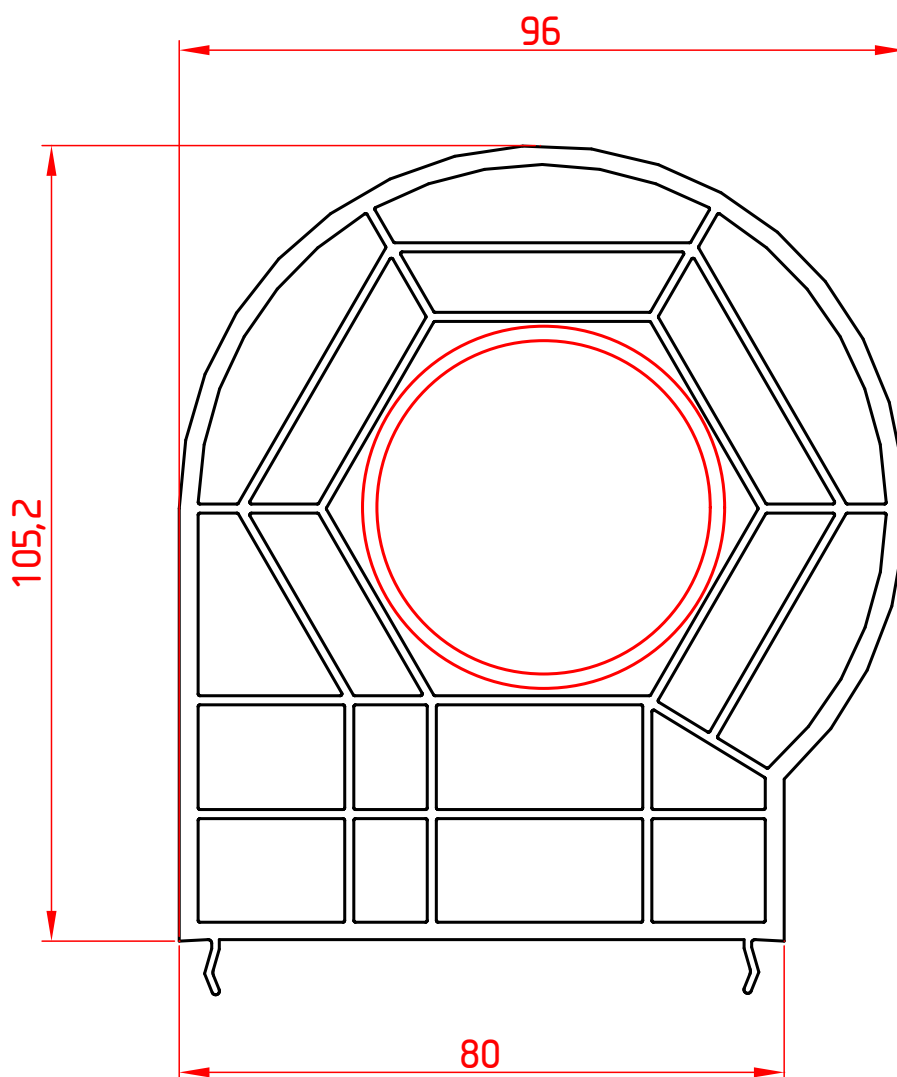


Соединитель / Арт.№07412



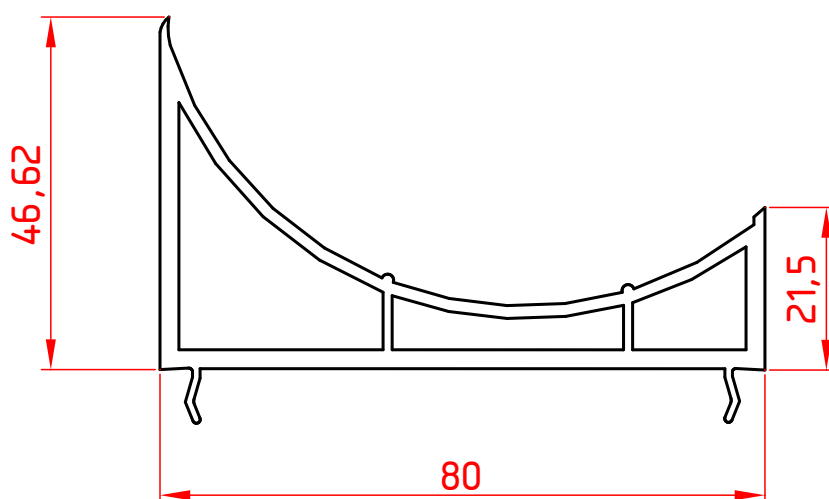
M 1:1

Эркерная труба 80мм арт.№07476



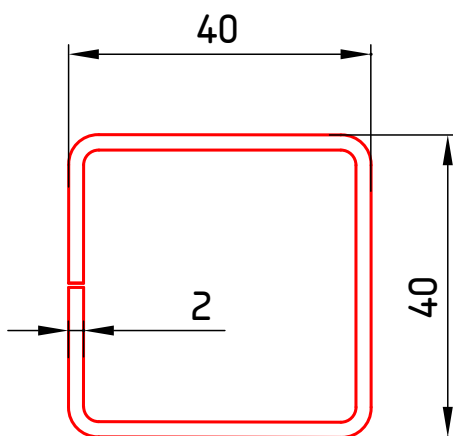
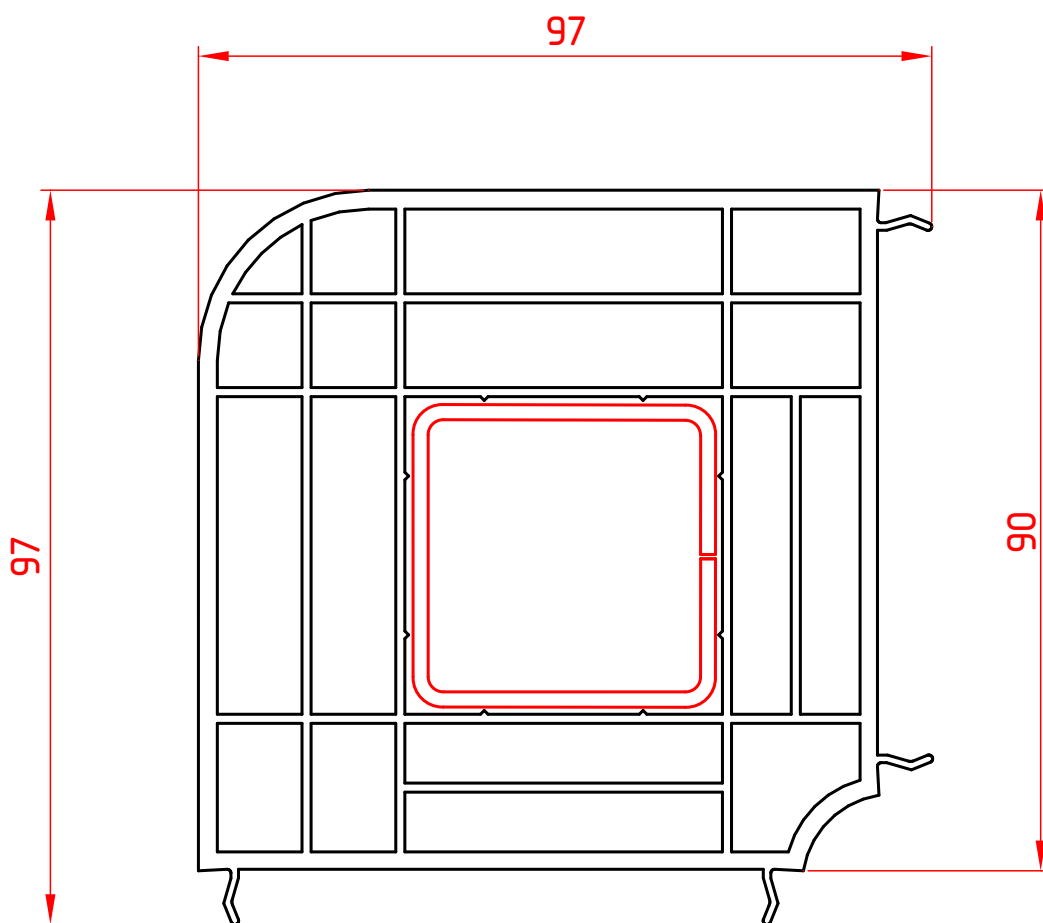
M 1:1

Адаптер трубы эркера арт.№07475



M 1:1

Угловой соединитель 90° арт.№07474

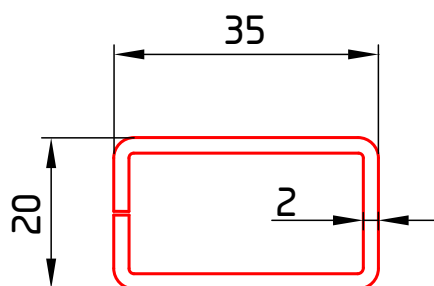
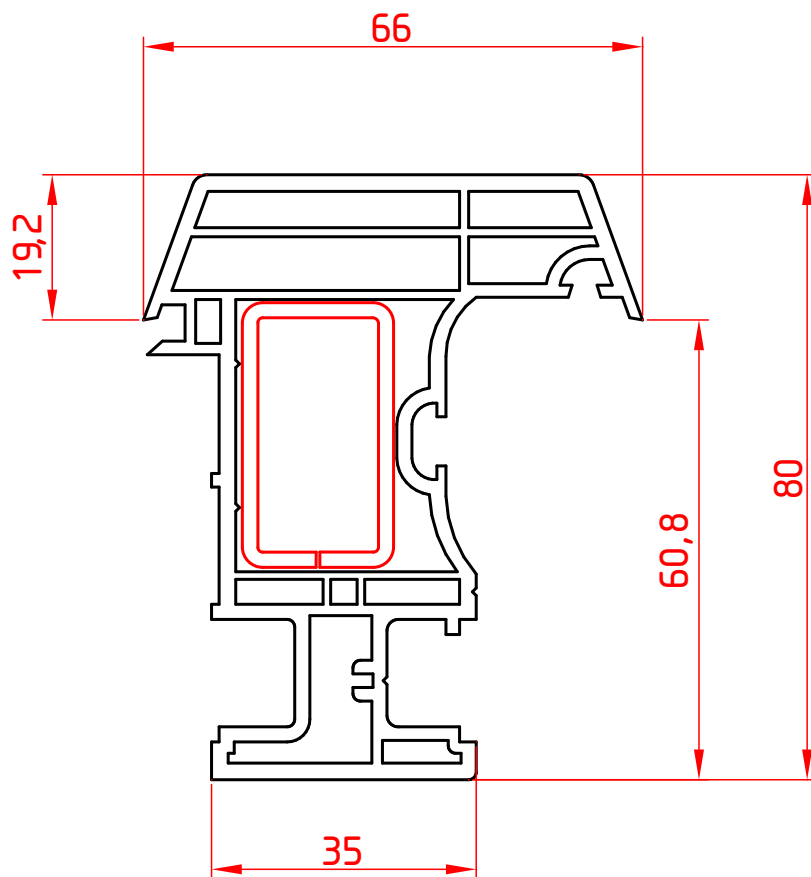


M 1:1

ШТУЛЬП 80

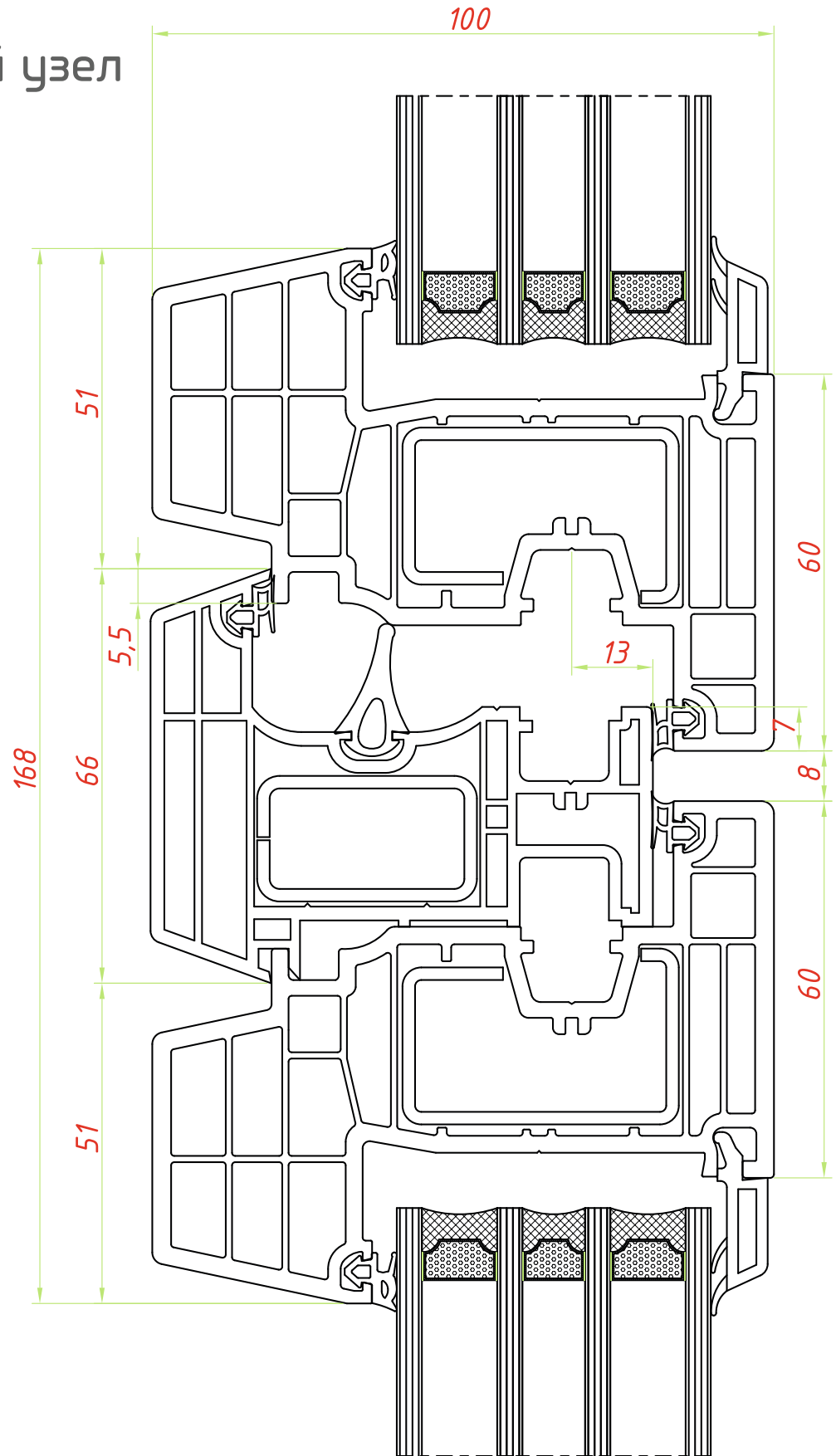
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
ОПИСАНИЕ ПРОФИЛЕЙ

Штульп / Арт.№07477



M 1:1

Сборочный узел

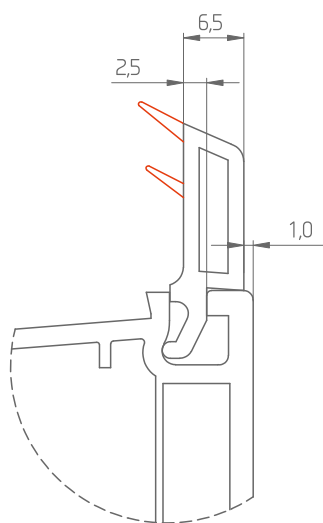


M 1:1

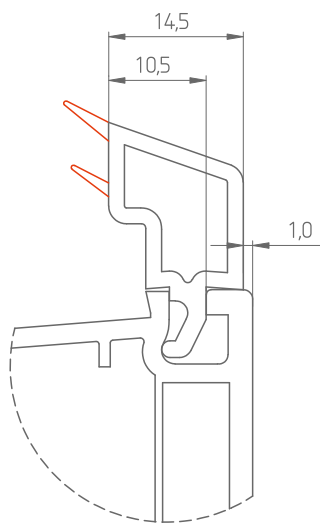
ШТАПИКИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
ОПИСАНИЕ ПРОФИЛЕЙ

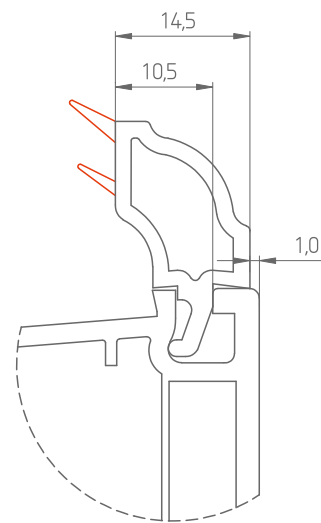
Штапики Melke



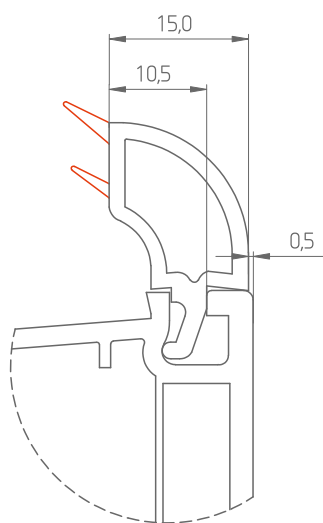
Арт.№2982
Двухкамерный стеклопакет



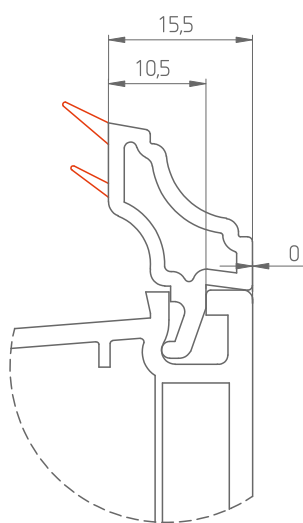
Арт.№2981
Однокамерный стеклопакет



Арт.№3124
Однокамерный стеклопакет



Арт.№3358
Однокамерный стеклопакет

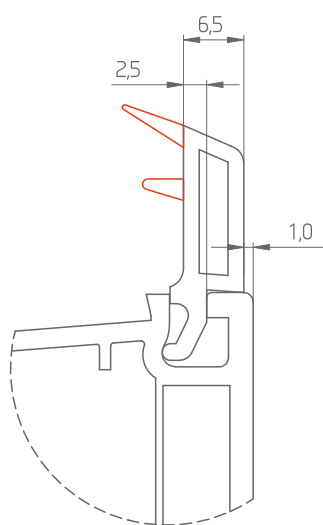


Арт.№3123
Однокамерный стеклопакет

Подходят для систем оконных профилей: REHAU, BRUSBOX, MONTBLANC

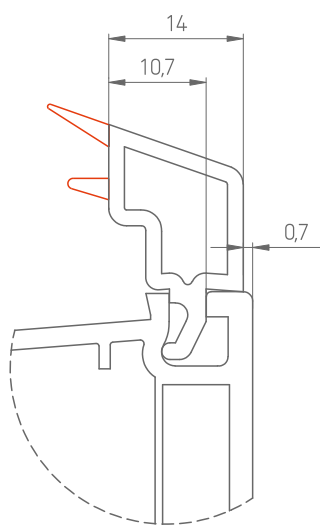
Внимание переработчиков! При использовании данных штапиков необходимо учитывать размеры внешнего уплотнения и толщину стеклопакета.

Штапики Melke



Арт.№2982/007

Двухкамерный стеклопакет



Арт.№2983/015

Однокамерный стеклопакет

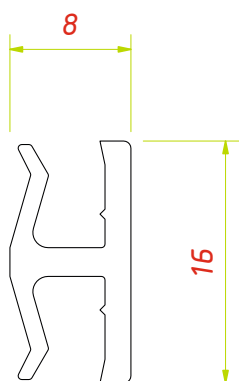
Подходят для систем оконных профилей GUTWERK

Внимание переработчиков! При использовании данных штапиков необходимо учитывать размеры внешнего уплотнения и толщину стеклопакета.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

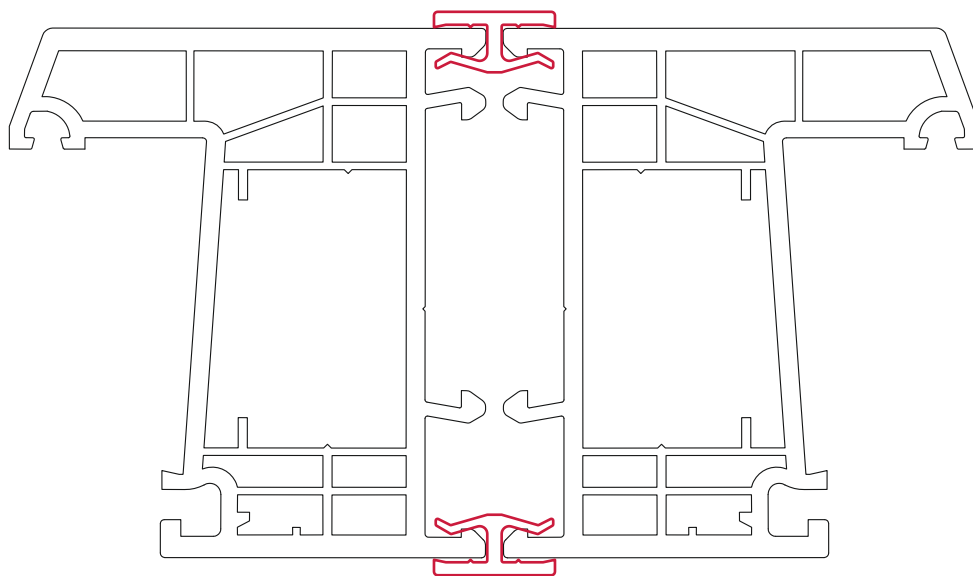
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
ОПИСАНИЕ ПРОФИЛЕЙ

Универсальный соединитель / Арт.№2134



M 2:1

Сборочный узел

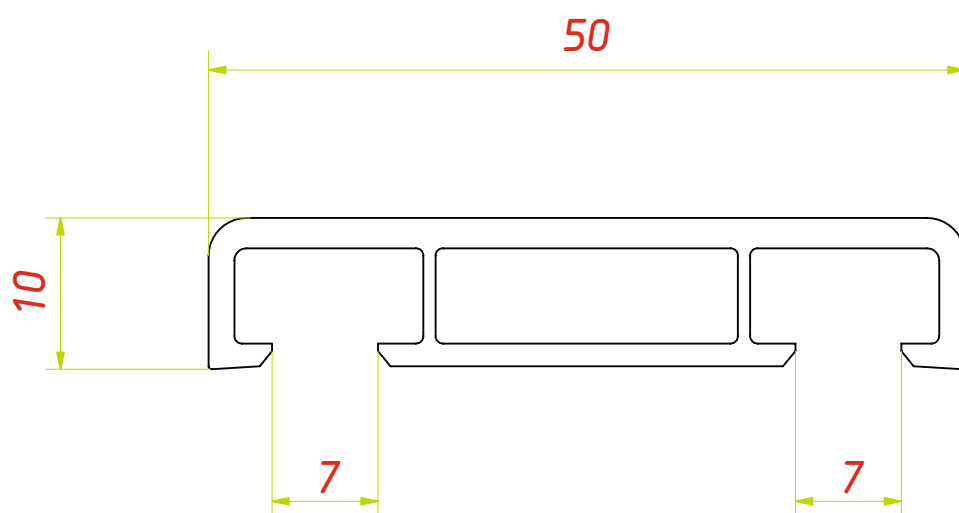


M 1:1

НАЛИЧНИК 50

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
ОПИСАНИЕ ПРОФИЛЕЙ

Наличник 50 арт.№2133

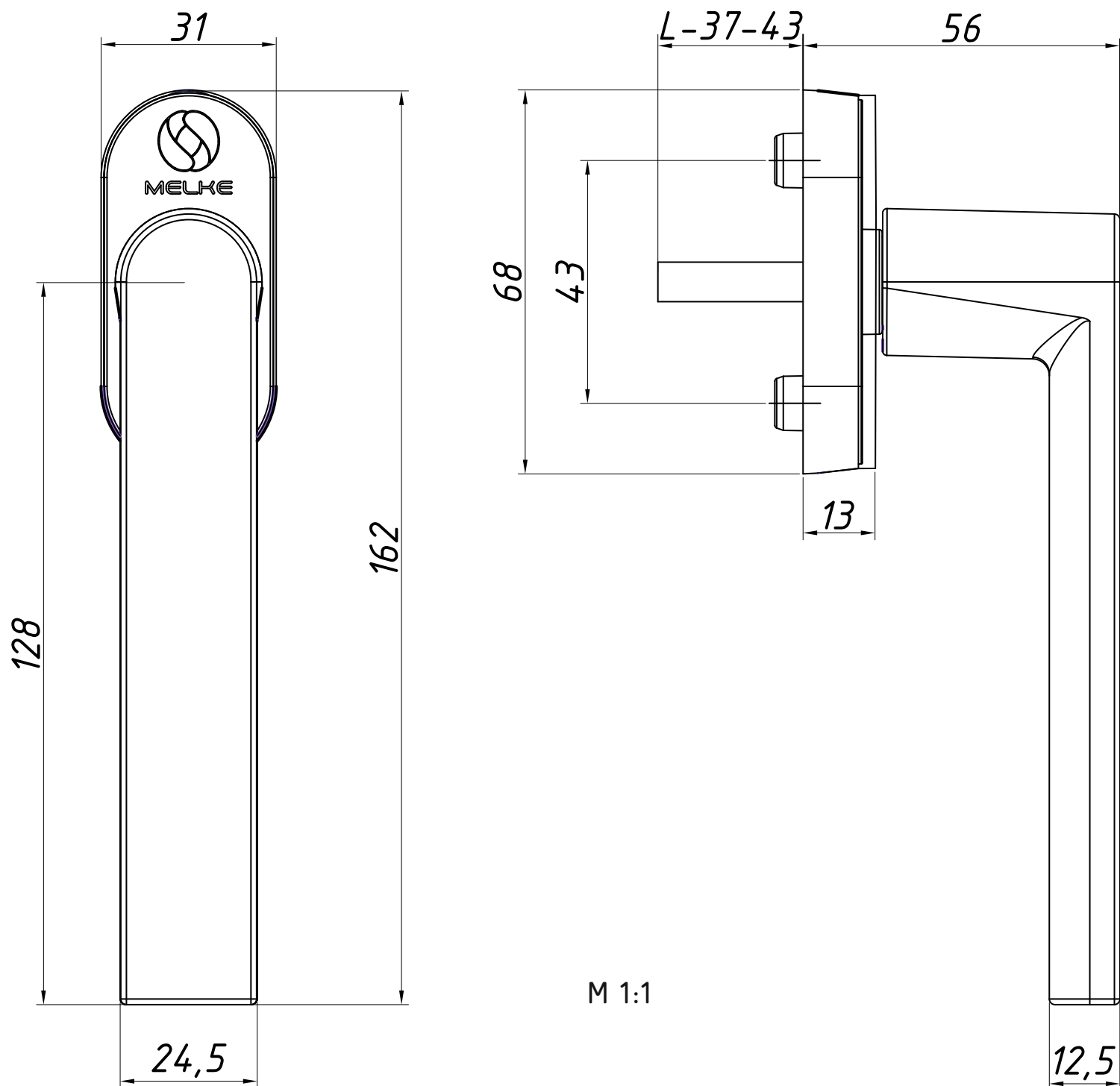


M 2:1

РУЧКА

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
ОПИСАНИЕ ПРОФИЛЕЙ

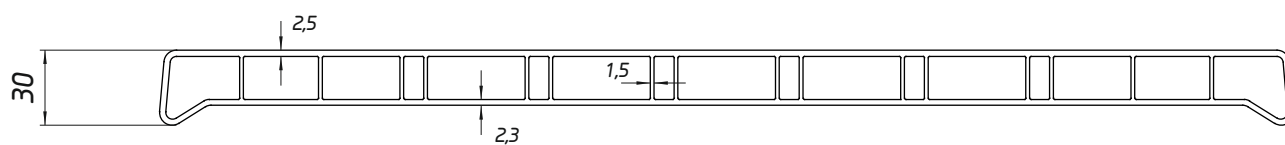
Ручка арт. №XXXXXX



ПОДОКОННИК

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
ОПИСАНИЕ ПРОФИЛЕЙ

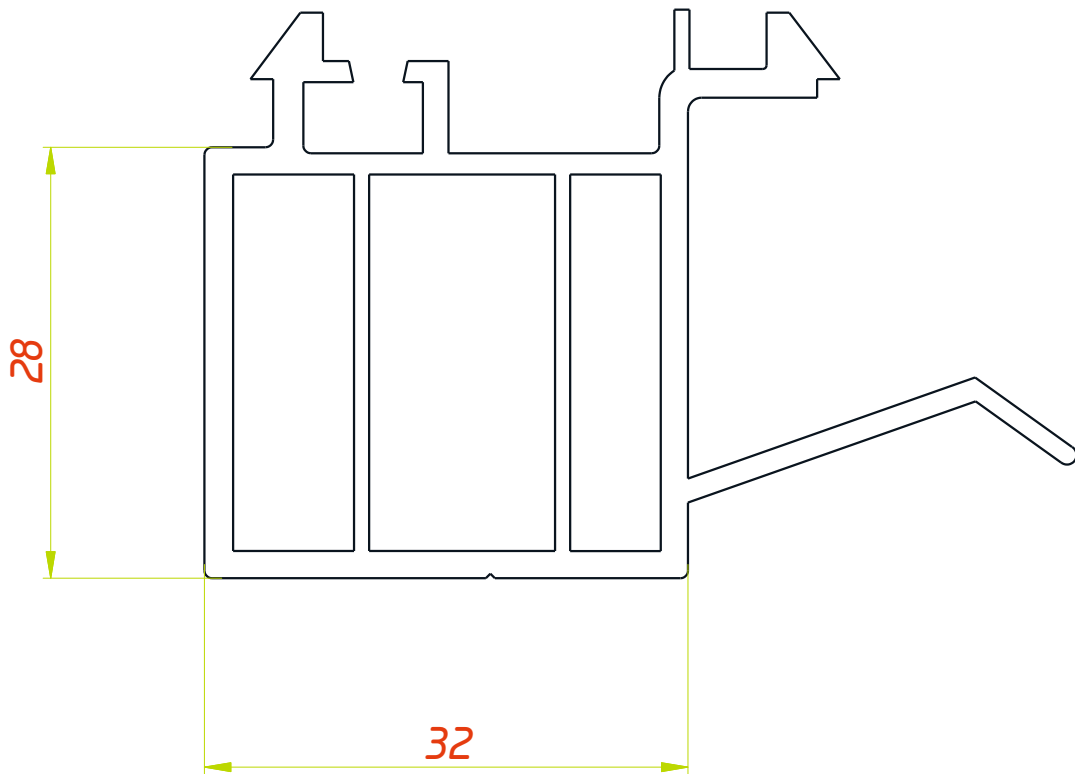
Подоконник



M 1:3

ПОДСТАВОЧНЫЙ ПРОФИЛЬ

Подставочный профиль / Арт.№561013



M 2:1

СЕРТИФИКАТЫ



Система добровольной сертификации
в строительстве в Российской Федерации

«ФЦС-стройсертификация»

Включена в единый реестр зарегистрированных систем добровольной сертификации
за Рег. № РОСС RU.B1447.04ИГФ0 от 04.03.2016 г.

№ 003121

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ФЦС RU.B1447.ПР13.0144

СРОК ДЕЙСТВИЯ с 16.12.2022 по 15.12.2025

ПРОДУКЦИЯ Профили поливинилхлоридные системы «МЕЛКЕ»
(LITE 60, LITE 70, LITE 80, SMART, EVOLUTION, ART, CENTUM)
для оконных и дверных блоков
ГОСТ 30673-2013

Серийный выпуск

НАЗНАЧЕНИЕ для изготовления оконных и дверных блоков

ОБЛАСТЬ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ - в соответствии с требованиями
ГОСТ 30673-2013, конструкторской и технической документации

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ 30673-2013 (IV тип)

КОД ОК 034-2014
(КПЕС 2008)

22.21.10.130

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «МЕЛКЕ»
Россия, 141006, Московская обл., г. Мытищи, Волковское ш., стр. 15Г/2
ИНН 5029231137

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Обществу с ограниченной ответственностью «МЕЛКЕ»
Россия, 141006, Московская обл., г. Мытищи, Волковское ш., стр. 15Г/2
тел./факс: 8 (495) 2600056

КОД ТН ВЭД

3916 90 900 0

НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний: № 2047 от 02.09.2022 ИЛ «Стройполимертест»,
г. Москва, № RA.RU.22СМ39, № 108-08/2022, № 111-08/2022 от 08.12.2022 ИЦ «МЦК-
ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК», г. Обнинск, № ФЦС RU.B1447.02ИЦ19 от 12.03.2021;
экспертного заключения № 77.24.13.П.002714.09.19 от 17.09.2019 Филиала ФБУЗ
«Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве» на транспорте во Внуково,
№ RA.RU.710045, г. Москва (профили поливинилхлоридные); сертификата соответствия
№ RU C-RU.ПБ09.В.00341/22 с 21.06.2022 ОС АНО «Сертификационный центр «Пожарные
Подмосковья», № ТРПБ.RU.ПБ09, г. Москва (профили поливинилхлоридные);
акта № 06-4174/13 от 13.12.2022 о результатах анализа состояния производства продукции,
выпускаемой ООО «МЕЛКЕ»

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сертификация по схеме 1с

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ «Калугастройсертификация» Автономной некоммерческой
организации «Межрегиональный Центр качества в строительстве», № ФЦС RU.B1447.01ПР13
от 12.03.2021, Россия, 249038, г. Обнинск, Калужская обл., ул. Любого, д. 9а
Тел/факс: т.7 (484) 396-85-82, (495) 739-89-09, www.stroyinf.ru; E-mail: mck@stroyinf.ru

РУКОВОДИТЕЛЬ ОРГАНА

И.И. Гетманский

ЭКСПЕРТ

Г.В. Кашникова



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)



№ RU C-RU.ПБ09.В.00341/22

ЗАЯВИТЕЛЬ:

Общество с ограниченной ответственностью «МЕЛКЕ» (ООО «МЕЛКЕ»),
 Адрес (место нахождения): 141006, Московская область, г. о. Мытищи, ш. Волковское, стр.15Г/2, кабинет 109,
 Адрес (адреса) места осуществления деятельности: 141196, Московская область, г. о. Фрязино, г. Фрязино,
 проезд Окружной, д. 21, к. 3, ОГРН 1185029011133, ИНН 5029231137, Тел.: +7 (495) 260-00-56 (доб. 317), адрес
 электронной почты: kosel@melke.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Общество с ограниченной ответственностью «МЕЛКЕ» (ООО «МЕЛКЕ»),
 Адрес (место нахождения): 141006, Московская область, г. о. Мытищи, ш. Волковское, стр.15Г/2, кабинет 109,
 Адрес производства продукции: 141196, Московская область, г. о. Фрязино, г. Фрязино, проезд Окружной, д. 21,
 к. 3, ОГРН 1185029011133, ИНН 5029231137.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Автономной некоммерческой организации «Сертификационный центр «Пожарные Подмосковья», место
 нахождения: 105062, г. Москва, ул. Покровка, д. 26/1, строение 3, офис 31-36, адрес места осуществления
 деятельности: 105275, г. Москва, пр-т Буденного, д. 51, корп. 4, 2 этаж, пом. 5, регистрационный номер
 ТРПБ.RU.ПБ09, дата регистрации аттестата аккредитации органа по сертификации 18.11.2015 г, телефон +7-
 495-504-71-64, адрес электронной почты: 5047164@mail.ru.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Профили поливинилхлоридные MELKE для оконных и дверных блоков артикулы: 1793, 1804, 2050, 2051, 2133, 2134, 2980/02, 2980/04, 2981, 2982, 2982/007, 2983/015, 2983/К505, 3104, 3105, 3106, 3107, 3108, 3109, 3110, 3123, 3124, 3270,3271, 3272, 3273, 3274, 3357, 3358, 3438, 3439, 3440, 3441, 3442, 3443, 3456, 3457, 3458, 3459, 3460, 3461, 3462, 3463, 3464, 3465, 6854, 6855, 6856, 07000, 07065, 07066, 07067, 07068, 07069, 07108, выпускаемые по ГОСТ 30673-2013. Серийный выпуск.	код ОКПД2:	20.16.30
	Код ТН ВЭД ЕАЭС	3916.20.000.0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный Закон от 22 июля 2008 N 123-ФЗ):




СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 1451/ТР от 20.06.2022 г. (ИЦ ПБ АНО «Сертификационный центр «Пожарные
 Подмосковья», Аттестат ТРПБ.RU.ИН47 от 15.01.2016 г.),
 Акт о результатах анализа состояния производства № 1152/22 от 20.05.2022 г. (Орган по сертификации АНО
 «Сертификационный центр «Пожарные Подмосковья», Аттестат № ТРПБ.RU.ПБ09 от 18.11.2015 г.).
 Схема сертификации 4С.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Класс пожарной опасности строительных материалов КМ4:
 группа горючести – Г3 (нормальногорючие) по ГОСТ 30244-94;
 группа воспламеняемости - В2 (умеренновоспламеняемые) по ГОСТ 30402-96;
 группа по дымообразующей способности - Д3 (с высокой дымообразующей способностью) по ГОСТ 12.1044-89
 п. 4.18;
 группа по показателю токсичности продуктов горения - Т2 (умеренно опасные) по ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.20.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 21.06.2022 по 20.06.2027

 РУКОВОДИТЕЛЬ (заместитель руководителя) органа по сертификации		Умрихина Ольга Васильевна
		Чарушкин С.В.



федеральное государственное бюджетное учреждение
«Научно-исследовательский институт строительной физики
Российской академии архитектуры и строительных наук»
(НИИСФ РААСН)

Исх. от 06.09.2022 № 967/10-2

Генеральному директору
ООО «МЕЛКЕ»

Белкиной С.Н.

О долговечности ПВХ профилей



Уважаемая Светлана Николаевна!

В соответствии с договором № 10110-2(2022) от 07.06.2022 (протокол № 2047 от 02.09.2022 г) нами проведены сертификационные испытания ПВХ профиля системы «LITE 60», рама, артикул 3442, производства компании ООО «МЕЛКЕ», по ГОСТ 30673-2013 и по определению долговечности по ГОСТ 30973-2002 на период 40 условных лет эксплуатации в умеренном климате РФ.

На основании протокола №2047 от 02.09.2022 г. считаю возможным распространить результаты испытаний по ГОСТ 30673-2013 и по долговечности (ГОСТ 30973-2002) на аналогичные ПВХ профили других систем: «LITE 70», «LITE 80», «SMART», «EVOLUTION», «ART» и «CENTUM», выпускаемых по ГОСТ 30673-2013 на том же предприятии из одного и того же материала, на одном и том же оборудовании, по одной и той же технологии.

Директор НИИСФ РААСН



И.Л.Шубин

Исполнитель: Богомолова Л.К.

Тел.: 8-499-488-79-90



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ГОРОДЕ МОСКВЕ»**

Филиал ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве" на транспорте во Внуково
ОРГАН ИНСПЕКЦИИ
119027, г. Москва, ул. Центральная, д. 2 тел. (495) 436 2548, факс (495) 436 2550
Аттестат аккредитации № RA.RU.710045 от 12.05.2015

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ
о соответствии продукции

**Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции
(товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)**

№ 77.24.13.П.002714.09.19 Дата 17. 09. 2019 г.

На основании заявления № 02512 от 12.08.2019
Дата проведения санитарно-эпидемиологической экспертизы: с 12.08.2019 по 17.09.2019

Наименование продукции: Профили поливинилхлоридные систем "Melke" для оконных и дверных блоков

Организация-изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "МЕЛКЕ"
Адрес: 141006, Московская обл, Мытищи г, пер. 2-Й Рупасовский, литер 3, кабинет 109 (Россия)

Импортер (поставщик), получатель: Общество с ограниченной ответственностью "МЕЛКЕ" (ИНН:5029231137 ,
ОГРН:1185029011133)
Адрес: 141006, Московская обл, Мытищи г, пер. 2-Й Рупасовский, литер 3, кабинет 109 (Россия)

Продукция изготовлена в соответствии: ГОСТ 30673-2013 Профили поливинилхлоридные для оконных и
дверных блоков. Технические условия

Перечень документов, представленных на экспертизу: ГОСТ 30673-2013, заявление, протокол испытаний,
технические и эксплуатационные характеристики, макет этикетки, контракт, копии регистрационных
документов

Характеристика, ингредиентный состав продукции: Поливинилхлорид

Рассмотрены протоколы (№, дата протокола, наименование организации (испытательной лаборатории, центра), проводящей испытания, аттестат
аккредитации): протокол ИЛЦ филиала ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве" в ЮАО г.
Москвы (Аттестат аккредитации № RA.RU.21HM62) №38.2784 от 22.08.2019 г.

000125

Гигиеническая характеристика продукции.

Вещества, показатели (факторы)	Фактическое значение	Гигиенический норматив
Запах, балл	0	2
Дибутилфталат мг/м ³	менее 0,04	0,1
Диоктилфталат, мг/м ³	менее 0,01	0,02
Хлористый водород, мг/м ³	менее 0,04	0,1
Формальдегид, мг/м ³	менее 0,01	0,01

Область применения: **Для изготовления оконных и дверных блоков**

Условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности: **В соответствии с рекомендациями фирмы-изготовителя на русском языке**


Информация, наносимая на этикетку: **в соответствии с Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)**

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза проведена в соответствии с действующими Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) с использованием методов и методик, утверждённых в установленном порядке.


Продукция: **Профили поливинилхлоридные систем "Melke" для оконных и дверных блоков соответствует** Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).



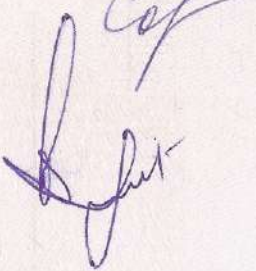
Врач (врачи)

 Сорокин Д. В.

И.О. Заведующий санитарно-эпидемиологическим отделом

 Сорокин Д. В.

Главный врач,
Руководитель (заместитель)
органа инспекции

 Иванов В.Ю.

77.24.13.П.002714.09.19 от 17.09.2019



XXXXXXXXXX